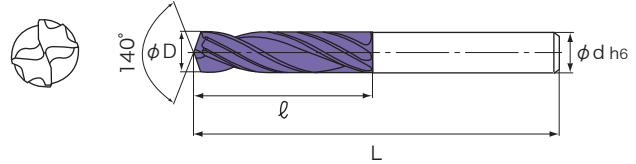


型番	形状	仕様	ページ
MEGAドリルリーマー H7			
M2253		3 x φD 外部給油	8~11
M2353		3 x φD 外部給油 同径シャンク	12~15
M2254		5 x φD 外部給油 同径シャンク	16~19
M2263		3 x φD 内部給油	20~23
M2265		5 x φD 内部給油	24~27
M2268		8 x φD 内部給油	28~31
MEGAドリルリーマー HARD (高硬度材加工用)			
M2273		3 x φD 外部給油	32~34
M2283		3 x φD 内部給油	35~37
M2285		5 x φD 内部給油	38~40
MEGA ハードドリル (高硬度材加工用)			
M1600		4 x φD 外部給油	41
MEGA ディープドリル (深穴加工用)			
M2115		15 x φD 内部給油	42
M2120		20 x φD 内部給油	42
M2125		25 x φD 内部給油	43
M2130		30 x φD 内部給油	43

M2253 3xφD 外部給油

切削条件表44ページ

- 鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。
- ドリルとリーマーの計6枚切れ刃によるMEGAドリルリーマー独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- ドリル先端のチゼル部が非常に小さく加工ワークに食い付きやすい為、センタリング無しでも穴位置精度は良好です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数6
直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2253-2.97	2.97	15	55	4
*	M2253-2.98	2.98	15	55	4
*	M2253-2.99	2.99	15	55	4
*	M2253-3.0	3	15	55	4
*	M2253-3.01	3.01	15	55	4
*	M2253-3.02	3.02	15	55	4
*	M2253-3.03	3.03	15	55	4
△	M2253-3.04	3.04	15	55	4
△	M2253-3.05	3.05	15	55	4
*	M2253-3.1	3.1	18	60	4
*	M2253-3.2	3.2	18	60	4
*	M2253-3.3	3.3	18	60	4
*	M2253-3.4	3.4	18	60	4
*	M2253-3.5	3.5	18	60	4
*	M2253-3.6	3.6	18	60	4
*	M2253-3.7	3.7	18	60	4
*	M2253-3.8	3.8	20	62	4
*	M2253-3.9	3.9	20	62	4
△	M2253-3.95	3.95	24	66	6
△	M2253-3.96	3.96	24	66	6
*	M2253-3.97	3.97	24	66	6
*	M2253-3.98	3.98	24	66	6
*	M2253-3.99	3.99	24	66	6
*	M2253-4.0	4	24	66	6
*	M2253-4.01	4.01	24	66	6
*	M2253-4.02	4.02	24	66	6
*	M2253-4.03	4.03	24	66	6
△	M2253-4.04	4.04	24	66	6
△	M2253-4.05	4.05	24	66	6
*	M2253-4.1	4.1	24	66	6
*	M2253-4.2	4.2	24	66	6
*	M2253-4.3	4.3	24	66	6
*	M2253-4.4	4.4	24	66	6
*	M2253-4.5	4.5	24	66	6
*	M2253-4.6	4.6	24	66	6
*	M2253-4.7	4.7	24	66	6
*	M2253-4.8	4.8	28	66	6
*	M2253-4.9	4.9	28	66	6
△	M2253-4.95	4.95	28	66	6
△	M2253-4.96	4.96	28	66	6
*	M2253-4.97	4.97	28	66	6
*	M2253-4.98	4.98	28	66	6

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2253-4.99	4.99	28	66	6
*	M2253-5.0	5	28	66	6
*	M2253-5.01	5.01	28	66	6
*	M2253-5.02	5.02	28	66	6
*	M2253-5.03	5.03	28	66	6
△	M2253-5.04	5.04	28	66	6
△	M2253-5.05	5.05	28	66	6
*	M2253-5.1	5.1	28	66	6
*	M2253-5.2	5.2	28	66	6
*	M2253-5.3	5.3	28	66	6
*	M2253-5.4	5.4	28	66	6
*	M2253-5.5	5.5	28	66	6
*	M2253-5.6	5.6	28	66	6
*	M2253-5.7	5.7	28	66	6
*	M2253-5.8	5.8	28	66	6
*	M2253-5.9	5.9	28	66	6
△	M2253-5.95	5.95	34	79	6
△	M2253-5.96	5.96	34	79	6
*	M2253-5.97	5.97	34	79	6
*	M2253-5.98	5.98	34	79	6
*	M2253-5.99	5.99	34	79	6
*	M2253-6.0	6	34	79	6
*	M2253-6.01	6.01	34	79	6
*	M2253-6.02	6.02	34	79	6
*	M2253-6.03	6.03	34	79	6
△	M2253-6.04	6.04	34	79	6
△	M2253-6.05	6.05	34	79	6
*	M2253-6.1	6.1	34	79	8
*	M2253-6.2	6.2	34	79	8
*	M2253-6.3	6.3	34	79	8
*	M2253-6.4	6.4	34	79	8
*	M2253-6.5	6.5	34	79	8
*	M2253-6.6	6.6	34	79	8
*	M2253-6.7	6.7	34	79	8
*	M2253-6.8	6.8	34	79	8
*	M2253-6.9	6.9	34	79	8
△	M2253-6.95	6.95	34	79	8
△	M2253-6.96	6.96	34	79	8
*	M2253-6.97	6.97	34	79	8
*	M2253-6.98	6.98	34	79	8
*	M2253-6.99	6.99	34	79	8
*	M2253-7.0	7	34	79	8

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
M2253	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2253 3xφD 外部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2253-7.01	7.01	34	79	8
*	M2253-7.02	7.02	34	79	8
*	M2253-7.03	7.03	34	79	8
△	M2253-7.04	7.04	34	79	8
△	M2253-7.05	7.05	34	79	8
*	M2253-7.1	7.1	34	79	8
*	M2253-7.2	7.2	34	79	8
*	M2253-7.3	7.3	34	79	8
△	M2253-7.35	7.35	34	79	8
*	M2253-7.4	7.4	34	79	8
*	M2253-7.5	7.5	34	79	8
*	M2253-7.6	7.6	34	79	8
*	M2253-7.7	7.7	34	79	8
*	M2253-7.8	7.8	34	79	8
*	M2253-7.9	7.9	34	79	8
△	M2253-7.95	7.95	34	79	8
△	M2253-7.96	7.96	34	79	8
*	M2253-7.97	7.97	34	79	8
*	M2253-7.98	7.98	34	79	8
*	M2253-7.99	7.99	34	79	8
*	M2253-8.0	8	34	79	8
*	M2253-8.01	8.01	34	79	8
*	M2253-8.02	8.02	34	79	8
*	M2253-8.03	8.03	34	79	8
△	M2253-8.04	8.04	34	79	8
△	M2253-8.05	8.05	34	79	8
*	M2253-8.1	8.1	47	89	10
*	M2253-8.2	8.2	47	89	10
*	M2253-8.3	8.3	47	89	10
*	M2253-8.4	8.4	47	89	10
*	M2253-8.5	8.5	47	89	10
*	M2253-8.6	8.6	47	89	10
*	M2253-8.7	8.7	47	89	10
*	M2253-8.8	8.8	47	89	10
*	M2253-8.9	8.9	47	89	10
△	M2253-8.95	8.95	47	89	10
△	M2253-8.96	8.96	47	89	10
*	M2253-8.97	8.97	47	89	10
*	M2253-8.98	8.98	47	89	10
*	M2253-8.99	8.99	47	89	10
*	M2253-9.0	9	47	89	10
*	M2253-9.01	9.01	47	89	10
*	M2253-9.02	9.02	47	89	10
*	M2253-9.03	9.03	47	89	10
△	M2253-9.04	9.04	47	89	10
△	M2253-9.05	9.05	47	89	10
*	M2253-9.1	9.1	47	89	10
*	M2253-9.2	9.2	47	89	10
*	M2253-9.3	9.3	47	89	10
△	M2253-9.35	9.35	47	89	10
*	M2253-9.4	9.4	47	89	10
*	M2253-9.5	9.5	47	89	10
*	M2253-9.6	9.6	47	89	10

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2253- 9.7	9.7	47	89	10
*	M2253- 9.8	9.8	47	89	10
*	M2253- 9.9	9.9	47	89	10
△	M2253- 9.95	9.95	47	89	10
△	M2253- 9.96	9.96	47	89	10
*	M2253- 9.97	9.97	47	89	10
*	M2253- 9.98	9.98	47	89	10
*	M2253- 9.99	9.99	47	89	10
*	M2253-10.0	10	47	89	10
*	M2253-10.01	10.01	47	89	10
*	M2253-10.02	10.02	47	89	10
*	M2253-10.03	10.03	47	89	10
△	M2253-10.04	10.04	47	89	10
△	M2253-10.05	10.05	47	89	10
*	M2253-10.1	10.1	55	102	12
*	M2253-10.2	10.2	55	102	12
*	M2253-10.3	10.3	55	102	12
*	M2253-10.4	10.4	55	102	12
*	M2253-10.5	10.5	55	102	12
*	M2253-10.6	10.6	55	102	12
*	M2253-10.7	10.7	55	102	12
*	M2253-10.8	10.8	55	102	12
*	M2253-10.9	10.9	55	102	12
△	M2253-10.95	10.95	55	102	12
△	M2253-10.96	10.96	55	102	12
*	M2253-10.97	10.97	55	102	12
*	M2253-10.98	10.98	55	102	12
*	M2253-10.99	10.99	55	102	12
*	M2253-11.0	11	55	102	12
*	M2253-11.01	11.01	55	102	12
*	M2253-11.02	11.02	55	102	12
*	M2253-11.03	11.03	55	102	12
△	M2253-11.04	11.04	55	102	12
△	M2253-11.05	11.05	55	102	12
*	M2253-11.1	11.1	55	102	12
*	M2253-11.2	11.2	55	102	12
*	M2253-11.3	11.3	55	102	12
△	M2253-11.35	11.35	55	102	12
*	M2253-11.4	11.4	55	102	12
*	M2253-11.5	11.5	55	102	12
*	M2253-11.6	11.6	55	102	12
*	M2253-11.7	11.7	55	102	12
*	M2253-11.8	11.8	55	102	12
*	M2253-11.9	11.9	55	102	12
△	M2253-11.95	11.95	55	102	12
△	M2253-11.96	11.96	55	102	12
*	M2253-11.97	11.97	55	102	12
*	M2253-11.98	11.98	55	102	12
*	M2253-11.99	11.99	55	102	12
*	M2253-12.0	12	55	102	12
*	M2253-12.01	12.01	55	102	12
*	M2253-12.02	12.02	55	102	12
*	M2253-12.03	12.03	55	102	12

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2253	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	○		

M2253 3xφD 外部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2253-12.04	12.04	55	102	12
△	M2253-12.05	12.05	55	102	12
*	M2253-12.1	12.1	60	107	14
*	M2253-12.2	12.2	60	107	14
*	M2253-12.3	12.3	60	107	14
*	M2253-12.4	12.4	60	107	14
*	M2253-12.5	12.5	60	107	14
*	M2253-12.6	12.6	60	107	14
*	M2253-12.7	12.7	60	107	14
*	M2253-12.8	12.8	60	107	14
*	M2253-12.9	12.9	60	107	14
△	M2253-12.95	12.95	60	107	14
△	M2253-12.96	12.96	60	107	14
*	M2253-12.97	12.97	60	107	14
*	M2253-12.98	12.98	60	107	14
*	M2253-12.99	12.99	60	107	14
*	M2253-13.0	13	60	107	14
*	M2253-13.01	13.01	60	107	14
*	M2253-13.02	13.02	60	107	14
*	M2253-13.03	13.03	60	107	14
△	M2253-13.1	13.1	60	107	14
△	M2253-13.2	13.2	60	107	14
△	M2253-13.25	13.25	60	107	14
△	M2253-13.3	13.3	60	107	14
△	M2253-13.4	13.4	60	107	14
*	M2253-13.5	13.5	60	107	14
△	M2253-13.6	13.6	60	107	14
△	M2253-13.7	13.7	60	107	14
△	M2253-13.8	13.8	60	107	14
△	M2253-13.9	13.9	60	107	14
△	M2253-13.97	13.97	60	107	14
△	M2253-13.98	13.98	60	107	14
△	M2253-13.99	13.99	60	107	14
*	M2253-14.0	14	60	107	14
△	M2253-14.01	14.01	60	107	14
△	M2253-14.02	14.02	60	107	14
△	M2253-14.03	14.03	60	107	14
△	M2253-14.1	14.1	65	115	16
△	M2253-14.2	14.2	65	115	16
△	M2253-14.3	14.3	65	115	16
△	M2253-14.4	14.4	65	115	16
*	M2253-14.5	14.5	65	115	16
△	M2253-14.6	14.6	65	115	16
△	M2253-14.7	14.7	65	115	16
△	M2253-14.8	14.8	65	115	16
△	M2253-14.9	14.9	65	115	16
△	M2253-14.97	14.97	65	115	16
△	M2253-14.98	14.98	65	115	16
△	M2253-14.99	14.99	65	115	16
*	M2253-15.0	15	65	115	16
△	M2253-15.01	15.01	65	115	16
△	M2253-15.02	15.02	65	115	16
△	M2253-15.03	15.03	65	115	16

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2253-15.1	15.1	65	115	16
△	M2253-15.2	15.2	65	115	16
△	M2253-15.25	15.25	65	115	16
△	M2253-15.3	15.3	65	115	16
△	M2253-15.4	15.4	65	115	16
*	M2253-15.5	15.5	65	115	16
△	M2253-15.6	15.6	65	115	16
△	M2253-15.7	15.7	65	115	16
△	M2253-15.8	15.8	65	115	16
△	M2253-15.9	15.9	65	115	16
△	M2253-15.97	15.97	65	115	16
△	M2253-15.98	15.98	65	115	16
△	M2253-15.99	15.99	65	115	16
*	M2253-16.0	16	65	115	16
△	M2253-16.01	16.01	65	115	16
△	M2253-16.02	16.02	65	115	16
△	M2253-16.03	16.03	65	115	16
△	M2253-16.1	16.1	73	123	18
△	M2253-16.2	16.2	73	123	18
△	M2253-16.3	16.3	73	123	18
△	M2253-16.4	16.4	73	123	18
*	M2253-16.5	16.5	73	123	18
△	M2253-16.6	16.6	73	123	18
△	M2253-16.7	16.7	73	123	18
△	M2253-16.8	16.8	73	123	18
△	M2253-16.9	16.9	73	123	18
△	M2253-16.97	16.97	73	123	18
△	M2253-16.98	16.98	73	123	18
△	M2253-16.99	16.99	73	123	18
*	M2253-17.0	17	73	123	18
△	M2253-17.01	17.01	73	123	18
△	M2253-17.02	17.02	73	123	18
△	M2253-17.03	17.03	73	123	18
△	M2253-17.1	17.1	73	123	18
△	M2253-17.2	17.2	73	123	18
△	M2253-17.25	17.25	73	123	18
△	M2253-17.3	17.3	73	123	18
△	M2253-17.4	17.4	73	123	18
*	M2253-17.5	17.5	73	123	18
△	M2253-17.6	17.6	73	123	18
△	M2253-17.7	17.7	73	123	18
△	M2253-17.8	17.8	73	123	18
△	M2253-17.9	17.9	73	123	18
△	M2253-17.97	17.97	73	123	18
△	M2253-17.98	17.98	73	123	18
△	M2253-17.99	17.99	73	123	18
*	M2253-18.0	18	73	123	18
△	M2253-18.01	18.01	73	123	18
△	M2253-18.02	18.02	73	123	18
△	M2253-18.03	18.03	73	123	18
△	M2253-18.1	18.1	79	131	20
△	M2253-18.2	18.2	79	131	20
△	M2253-18.3	18.3	79	131	20

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2253	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	

M2253 3xφD 外部給油

切削条件表44ページ

超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数6
 直径許容差 -0.003~+0.003 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2253-18.4	18.4	79	131	20
*	M2253-18.5	18.5	79	131	20
△	M2253-18.6	18.6	79	131	20
△	M2253-18.7	18.7	79	131	20
△	M2253-18.8	18.8	79	131	20
△	M2253-18.9	18.9	79	131	20
△	M2253-18.97	18.97	79	131	20
△	M2253-18.98	18.98	79	131	20
△	M2253-18.99	18.99	79	131	20
*	M2253-19.0	19.0	79	131	20
△	M2253-19.01	19.01	79	131	20
△	M2253-19.02	19.02	79	131	20
△	M2253-19.03	19.03	79	131	20
△	M2253-19.1	19.1	79	131	20
△	M2253-19.2	19.2	79	131	20
△	M2253-19.25	19.25	79	131	20
△	M2253-19.3	19.3	79	131	20
△	M2253-19.4	19.4	79	131	20
*	M2253-19.5	19.5	79	131	20
△	M2253-19.6	19.6	79	131	20
△	M2253-19.7	19.7	79	131	20
△	M2253-19.8	19.8	79	131	20
△	M2253-19.9	19.9	79	131	20
△	M2253-19.97	19.97	79	131	20
△	M2253-19.98	19.98	79	131	20
△	M2253-19.99	19.99	79	131	20
*	M2253-20.0	20	79	131	20
△	M2253-20.01	20.01	79	131	20
△	M2253-20.02	20.02	79	131	20
△	M2253-20.03	20.03	79	131	20
△	M2253-20.5	20.5	93	151	25
△	M2253-21.0	21	93	151	25
△	M2253-21.5	21.5	93	151	25
△	M2253-22.0	22	93	151	25
△	M2253-22.2	22.2	96	153	25
△	M2253-22.5	22.5	96	153	25
△	M2253-23.0	23	96	153	25
△	M2253-23.2	23.2	96	153	25
△	M2253-23.5	23.5	96	153	25
△	M2253-24.0	24	96	153	25
△	M2253-24.5	24.5	96	153	25
△	M2253-25.0	25	96	153	25
△	M2253-25.5	25.5	120	185	32
△	M2253-26.0	26	120	185	32
△	M2253-26.5	26.5	120	185	32
△	M2253-27.0	27	120	185	32
△	M2253-27.5	27.5	120	185	32
△	M2253-28.0	28	120	185	32
△	M2253-28.2	28.2	120	185	32
△	M2253-28.5	28.5	120	185	32
△	M2253-29.0	29	120	185	32
△	M2253-29.5	29.5	120	185	32
△	M2253-30.0	30	120	185	32

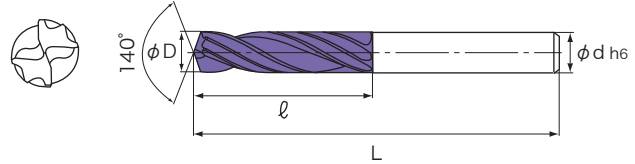
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼			焼入鋼	ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
M2253	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

M2353 3xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

- 鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。
- ドリルとリーマーの計6枚切れ刃によるMEGAドリルリーマー独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- ドリル先端のチゼル部が非常に小さく加工ワークに食い付きやすい為、センタリング無しでも穴位置精度は良好です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
△	M2353-2.97	2.97	15	55	3
△	M2353-2.98	2.98	15	55	3
△	M2353-2.99	2.99	15	55	3
△	M2353-3.0	3	15	55	3
△	M2353-3.01	3.01	15	55	3
△	M2353-3.02	3.02	15	55	3
△	M2353-3.03	3.03	15	55	3
△	M2353-3.04	3.04	15	55	3
△	M2353-3.05	3.05	15	55	3
△	M2353-3.1	3.1	18	60	3.1
△	M2353-3.2	3.2	18	60	3.2
△	M2353-3.3	3.3	18	60	3.3
△	M2353-3.4	3.4	18	60	3.4
△	M2353-3.5	3.5	18	60	3.5
△	M2353-3.6	3.6	18	60	3.6
△	M2353-3.7	3.7	18	60	3.7
△	M2353-3.8	3.8	20	62	3.8
△	M2353-3.9	3.9	20	62	3.9
△	M2353-3.95	3.95	24	66	4
△	M2353-3.96	3.96	24	66	4
*	M2353-3.97	3.97	24	66	4
*	M2353-3.98	3.98	24	66	4
*	M2353-3.99	3.99	24	66	4
*	M2353-4.0	4	24	66	4
*	M2353-4.01	4.01	24	66	4
*	M2353-4.02	4.02	24	66	4
*	M2353-4.03	4.03	24	66	4
△	M2353-4.04	4.04	24	66	4
△	M2353-4.05	4.05	24	66	4
△	M2353-4.1	4.1	24	66	4.1
△	M2353-4.2	4.2	24	66	4.2
△	M2353-4.3	4.3	24	66	4.3
△	M2353-4.4	4.4	24	66	4.4
△	M2353-4.5	4.5	24	66	4.5
△	M2353-4.6	4.6	24	66	4.6
△	M2353-4.7	4.7	24	66	4.7
△	M2353-4.8	4.8	28	66	4.8
△	M2353-4.9	4.9	28	66	4.9
△	M2353-4.95	4.95	28	66	5
△	M2353-4.96	4.96	28	66	5
*	M2353-4.97	4.97	28	66	5
*	M2353-4.98	4.98	28	66	5

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
*	M2353-4.99	4.99	28	66	5
*	M2353-5.0	5	28	66	5
*	M2353-5.01	5.01	28	66	5
*	M2353-5.02	5.02	28	66	5
*	M2353-5.03	5.03	28	66	5
△	M2353-5.04	5.04	28	66	5
△	M2353-5.05	5.05	28	66	5
△	M2353-5.1	5.1	28	66	5.1
△	M2353-5.2	5.2	28	66	5.2
△	M2353-5.3	5.3	28	66	5.3
△	M2353-5.4	5.4	28	66	5.4
△	M2353-5.5	5.5	28	66	5.5
△	M2353-5.6	5.6	28	66	5.6
△	M2353-5.7	5.7	28	66	5.7
△	M2353-5.8	5.8	28	66	5.8
△	M2353-5.9	5.9	28	66	5.9
△	M2353-5.95	5.95	28	66	6
△	M2353-5.96	5.96	28	66	6
*	M2353-5.97	5.97	28	66	6
*	M2353-5.98	5.98	28	66	6
*	M2353-5.99	5.99	28	66	6
*	M2353-6.0	6	28	66	6
*	M2353-6.01	6.01	28	66	6
*	M2353-6.02	6.02	28	66	6
*	M2353-6.03	6.03	28	66	6
△	M2353-6.04	6.04	28	66	6
△	M2353-6.05	6.05	28	66	6
△	M2353-6.1	6.1	34	79	6.1
△	M2353-6.2	6.2	34	79	6.2
△	M2353-6.3	6.3	34	79	6.3
△	M2353-6.4	6.4	34	79	6.4
△	M2353-6.5	6.5	34	79	6.5
△	M2353-6.6	6.6	34	79	6.6
△	M2353-6.7	6.7	34	79	6.7
△	M2353-6.8	6.8	34	79	6.8
△	M2353-6.9	6.9	34	79	6.9
△	M2353-6.95	6.95	34	79	7
△	M2353-6.96	6.96	34	79	7
*	M2353-6.97	6.97	34	79	7
*	M2353-6.98	6.98	34	79	7
*	M2353-6.99	6.99	34	79	7
*	M2353-7.0	7	34	79	7

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD		SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65			
型番	M2353	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○	

M2353 3xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2353-7.01	7.01	34	79	7
*	M2353-7.02	7.02	34	79	7
*	M2353-7.03	7.03	34	79	7
△	M2353-7.04	7.04	34	79	7
△	M2353-7.05	7.05	34	79	7
△	M2353-7.1	7.1	34	79	7.1
△	M2353-7.2	7.2	34	79	7.2
△	M2353-7.3	7.3	34	79	7.3
△	M2353-7.35	7.35	34	79	7.4
△	M2353-7.4	7.4	34	79	7.4
△	M2353-7.5	7.5	34	79	7.5
△	M2353-7.6	7.6	34	79	7.6
△	M2353-7.7	7.7	34	79	7.7
△	M2353-7.8	7.8	34	79	7.8
△	M2353-7.9	7.9	34	79	7.9
△	M2353-7.95	7.95	34	89	8
△	M2353-7.96	7.96	34	89	8
*	M2353-7.97	7.97	34	89	8
*	M2353-7.98	7.98	34	89	8
*	M2353-7.99	7.99	34	89	8
*	M2353-8.0	8	34	89	8
*	M2353-8.01	8.01	34	89	8
*	M2353-8.02	8.02	34	89	8
*	M2353-8.03	8.03	34	89	8
△	M2353-8.04	8.04	34	89	8
△	M2353-8.05	8.05	34	89	8
△	M2353-8.1	8.1	47	89	8.1
△	M2353-8.2	8.2	47	89	8.2
△	M2353-8.3	8.3	47	89	8.3
△	M2353-8.4	8.4	47	89	8.4
△	M2353-8.5	8.5	47	89	8.5
△	M2353-8.6	8.6	47	89	8.6
△	M2353-8.7	8.7	47	89	8.7
△	M2353-8.8	8.8	47	89	8.8
△	M2353-8.9	8.9	47	89	8.9
△	M2353-8.95	8.95	47	89	9
△	M2353-8.96	8.96	47	89	9
*	M2353-8.97	8.97	47	89	9
*	M2353-8.98	8.98	47	89	9
*	M2353-8.99	8.99	47	89	9
*	M2353-9.0	9	47	89	9
*	M2353-9.01	9.01	47	89	9
*	M2353-9.02	9.02	47	89	9
*	M2353-9.03	9.03	47	89	9
△	M2353-9.04	9.04	47	89	9
△	M2353-9.05	9.05	47	89	9
△	M2353-9.1	9.1	47	89	9.1
△	M2353-9.2	9.2	47	89	9.2
△	M2353-9.3	9.3	47	89	9.3
△	M2353-9.35	9.35	47	89	9.4
△	M2353-9.4	9.4	47	89	9.4
△	M2353-9.5	9.5	47	89	9.5
△	M2353-9.6	9.6	47	89	9.6

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2353- 9.7	9.7	47	89	9.7
△	M2353- 9.8	9.8	47	89	9.8
△	M2353- 9.9	9.9	47	89	9.9
△	M2353- 9.95	9.95	47	102	10
△	M2353- 9.96	9.96	47	102	10
*	M2353- 9.97	9.97	47	102	10
*	M2353- 9.98	9.98	47	102	10
*	M2353- 9.99	9.99	47	102	10
*	M2353-10.0	10	47	102	10
*	M2353-10.01	10.01	47	102	10
*	M2353-10.02	10.02	47	102	10
*	M2353-10.03	10.03	47	102	10
△	M2353-10.04	10.04	47	102	10
△	M2353-10.05	10.05	47	102	10
△	M2353-10.1	10.1	55	102	10.1
△	M2353-10.2	10.2	55	102	10.2
△	M2353-10.3	10.3	55	102	10.3
△	M2353-10.4	10.4	55	102	10.4
△	M2353-10.5	10.5	55	102	10.5
△	M2353-10.6	10.6	55	102	10.6
△	M2353-10.7	10.7	55	102	10.7
△	M2353-10.8	10.8	55	102	10.8
△	M2353-10.9	10.9	55	102	10.9
△	M2353-10.95	10.95	55	102	11
△	M2353-10.96	10.96	55	102	11
*	M2353-10.97	10.97	55	102	11
*	M2353-10.98	10.98	55	102	11
*	M2353-10.99	10.99	55	102	11
*	M2353-11.0	11	55	102	11
*	M2353-11.01	11.01	55	102	11
*	M2353-11.02	11.02	55	102	11
*	M2353-11.03	11.03	55	102	11
△	M2353-11.04	11.04	55	102	11
△	M2353-11.05	11.05	55	102	11
△	M2353-11.1	11.1	55	102	11.1
△	M2353-11.2	11.2	55	102	11.2
△	M2353-11.3	11.3	55	102	11.3
△	M2353-11.35	11.35	55	102	11.4
△	M2353-11.4	11.4	55	102	11.4
△	M2353-11.5	11.5	55	102	11.5
△	M2353-11.6	11.6	55	102	11.6
△	M2353-11.7	11.7	55	102	11.7
△	M2353-11.8	11.8	55	102	11.8
△	M2353-11.9	11.9	55	102	11.9
△	M2353-11.95	11.95	55	107	12
△	M2353-11.96	11.96	55	107	12
*	M2353-11.97	11.97	55	107	12
*	M2353-11.98	11.98	55	107	12
*	M2353-11.99	11.99	55	107	12
*	M2353-12.0	12	55	107	12
*	M2353-12.01	12.01	55	107	12
*	M2353-12.02	12.02	55	107	12
*	M2353-12.03	12.03	55	107	12

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
M2353	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2353 3xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2353-12.04	12.04	55	107	12
△	M2353-12.05	12.05	55	107	12
△	M2353-12.1	12.1	60	107	12.1
△	M2353-12.2	12.2	60	107	12.2
△	M2353-12.3	12.3	60	107	12.3
△	M2353-12.4	12.4	60	107	12.4
△	M2353-12.5	12.5	60	107	12.5
△	M2353-12.6	12.6	60	107	12.6
△	M2353-12.7	12.7	60	107	12.7
△	M2353-12.8	12.8	60	107	12.8
△	M2353-12.9	12.9	60	107	12.9
△	M2353-12.95	12.95	60	107	13
△	M2353-12.96	12.96	60	107	13
*	M2353-12.97	12.97	60	107	13
*	M2353-12.98	12.98	60	107	13
*	M2353-12.99	12.99	60	107	13
*	M2353-13.0	13	60	107	13
*	M2353-13.01	13.01	60	107	13
*	M2353-13.02	13.02	60	107	13
*	M2353-13.03	13.03	60	107	13
△	M2353-13.1	13.1	60	107	14
△	M2353-13.2	13.2	60	107	14
△	M2353-13.25	13.25	60	107	14
△	M2353-13.3	13.3	60	107	14
△	M2353-13.4	13.4	60	107	14
△	M2353-13.5	13.5	60	124	14
△	M2353-13.6	13.6	60	107	14
△	M2353-13.7	13.7	60	107	14
△	M2353-13.8	13.8	60	107	14
△	M2353-13.9	13.9	60	107	14
*	M2353-13.97	13.97	60	107	14
*	M2353-13.98	13.98	60	107	14
*	M2353-13.99	13.99	60	107	14
*	M2353-14.0	14	60	124	14
*	M2353-14.01	14.01	60	107	14
*	M2353-14.02	14.02	60	107	14
*	M2353-14.03	14.03	60	107	14
△	M2353-14.1	14.1	65	115	16
△	M2353-14.2	14.2	65	115	16
△	M2353-14.3	14.3	65	115	16
△	M2353-14.4	14.4	65	115	16
△	M2353-14.5	14.5	65	133	16
△	M2353-14.6	14.6	65	115	16
△	M2353-14.7	14.7	65	115	16
△	M2353-14.8	14.8	65	115	16
△	M2353-14.9	14.9	65	115	16
*	M2353-14.97	14.97	65	115	16
*	M2353-14.98	14.98	65	115	16
*	M2353-14.99	14.99	65	115	16
*	M2353-15.0	15	65	133	16
*	M2353-15.01	15.01	65	115	16
*	M2353-15.02	15.02	65	115	16
*	M2353-15.03	15.03	65	115	16

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2353-15.1	15.1	65	115	16
△	M2353-15.2	15.2	65	115	16
△	M2353-15.25	15.25	65	115	16
△	M2353-15.3	15.3	65	115	16
△	M2353-15.4	15.4	65	115	16
△	M2353-15.5	15.5	65	133	16
△	M2353-15.6	15.6	65	115	16
△	M2353-15.7	15.7	65	115	16
△	M2353-15.8	15.8	65	115	16
△	M2353-15.9	15.9	65	115	16
*	M2353-15.97	15.97	65	115	16
*	M2353-15.98	15.98	65	115	16
*	M2353-15.99	15.99	65	115	16
*	M2353-16.0	16	65	133	16
*	M2353-16.01	16.01	65	115	16
*	M2353-16.02	16.02	65	115	16
*	M2353-16.03	16.03	65	115	16
△	M2353-16.1	16.1	73	123	18
△	M2353-16.2	16.2	73	123	18
△	M2353-16.3	16.3	73	123	18
△	M2353-16.4	16.4	73	123	18
△	M2353-16.5	16.5	73	143	18
△	M2353-16.6	16.6	73	123	18
△	M2353-16.7	16.7	73	123	18
△	M2353-16.8	16.8	73	123	18
△	M2353-16.9	16.9	73	123	18
*	M2353-16.97	16.97	73	123	18
*	M2353-16.98	16.98	73	123	18
*	M2353-16.99	16.99	73	123	18
*	M2353-17.0	17	73	143	18
*	M2353-17.01	17.01	73	123	18
*	M2353-17.02	17.02	73	123	18
*	M2353-17.03	17.03	73	123	18
△	M2353-17.1	17.1	73	123	18
△	M2353-17.2	17.2	73	123	18
△	M2353-17.25	17.25	73	123	18
△	M2353-17.3	17.3	73	123	18
△	M2353-17.4	17.4	73	123	18
△	M2353-17.5	17.5	73	143	18
△	M2353-17.6	17.6	73	123	18
△	M2353-17.7	17.7	73	123	18
△	M2353-17.8	17.8	73	123	18
△	M2353-17.9	17.9	73	123	18
*	M2353-17.97	17.97	73	123	18
*	M2353-17.98	17.98	73	123	18
*	M2353-17.99	17.99	73	123	18
*	M2353-18.0	18	73	143	18
*	M2353-18.01	18.01	73	123	18
*	M2353-18.02	18.02	73	123	18
*	M2353-18.03	18.03	73	123	18
△	M2353-18.1	18.1	79	131	20
△	M2353-18.2	18.2	79	131	20
△	M2353-18.3	18.3	79	131	20

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2353	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○		

M2353 3xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

超微粒子 MxP コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2353-18.4	18.4	79	131	20
△	M2353-18.5	18.5	79	153	20
△	M2353-18.6	18.6	79	131	20
△	M2353-18.7	18.7	79	131	20
△	M2353-18.8	18.8	79	131	20
△	M2353-18.9	18.9	79	131	20
*	M2353-18.97	18.97	79	131	20
*	M2353-18.98	18.98	79	131	20
*	M2353-18.99	18.99	79	131	20
*	M2353-19.0	19.0	79	153	20
*	M2353-19.01	19.01	79	131	20
*	M2353-19.02	19.02	79	131	20
*	M2353-19.03	19.03	79	131	20
△	M2353-19.1	19.1	79	131	20
△	M2353-19.2	19.2	79	131	20
△	M2353-19.25	19.25	79	131	20
△	M2353-19.3	19.3	79	131	20
△	M2353-19.4	19.4	79	131	20
△	M2353-19.5	19.5	79	153	20
△	M2353-19.6	19.6	79	131	20
△	M2353-19.7	19.7	79	131	20
△	M2353-19.8	19.8	79	131	20
△	M2353-19.9	19.9	79	131	20
*	M2353-19.97	19.97	79	131	20
*	M2353-19.98	19.98	79	131	20
*	M2353-19.99	19.99	79	131	20
*	M2353-20.0	20	79	153	20
*	M2353-20.01	20.01	79	131	20
*	M2353-20.02	20.02	79	131	20
*	M2353-20.03	20.03	79	131	20
△	M2353-20.5	20.5	93	151	25
△	M2353-21.0	21	93	151	25
△	M2353-21.5	21.5	93	151	25
△	M2353-22.0	22	93	151	25
△	M2353-22.2	22.2	96	153	25
△	M2353-22.5	22.5	96	153	25
△	M2353-23.0	23	96	153	25
△	M2353-23.2	23.2	96	153	25
△	M2353-23.5	23.5	96	153	25
△	M2353-24.0	24	96	153	25
△	M2353-24.5	24.5	96	153	25
*	M2353-25.0	25	96	153	25
△	M2353-25.5	25.5	120	185	32
△	M2353-26.0	26	120	185	32
△	M2353-26.5	26.5	120	185	32
△	M2353-27.0	27	120	185	32
△	M2353-27.5	27.5	120	185	32
△	M2353-28.0	28	120	185	32
△	M2353-28.2	28.2	120	185	32
△	M2353-28.5	28.5	120	185	32
△	M2353-29.0	29	120	185	32
△	M2353-29.5	29.5	120	185	32
*	M2353-30.0	30	120	185	32

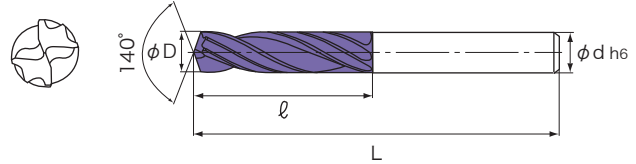
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼	ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD		SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系	SUS	ADC	インコネル
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50 HRC 50~65			
型番	M2353	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	

M2254 5xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

- 鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。
- ドリルとリーマーの計6枚切れ刃によるMEGAドリルリーマー独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- ドリル先端のチゼル部が非常に小さく加工ワークに食い付きやすい為、センタリング無しでも穴位置精度は良好です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数6
直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2254-2.97	2.97	28	66	3
*	M2254-2.98	2.98	28	66	3
*	M2254-2.99	2.99	28	66	3
*	M2254-3.0	3	28	66	3
*	M2254-3.01	3.01	28	66	3
*	M2254-3.02	3.02	28	66	3
*	M2254-3.03	3.03	28	66	3
△	M2254-3.04	3.04	28	66	3
△	M2254-3.05	3.05	28	66	3
*	M2254-3.1	3.1	28	66	3.1
*	M2254-3.2	3.2	28	66	3.2
*	M2254-3.3	3.3	28	66	3.3
*	M2254-3.4	3.4	28	66	3.4
*	M2254-3.5	3.5	28	66	3.5
*	M2254-3.6	3.6	28	66	3.6
*	M2254-3.7	3.7	28	66	3.7
*	M2254-3.8	3.8	28	66	3.8
*	M2254-3.9	3.9	28	66	3.9
△	M2254-3.95	3.95	40	74	4
△	M2254-3.96	9.96	40	74	4
*	M2254-3.97	3.97	40	74	4
*	M2254-3.98	3.98	40	74	4
*	M2254-3.99	3.99	40	74	4
*	M2254-4.0	4	40	74	4
*	M2254-4.01	4.01	40	74	4
*	M2254-4.02	4.02	40	74	4
*	M2254-4.03	4.03	40	74	4
△	M2254-4.04	4.04	40	74	4
△	M2254-4.05	4.05	40	74	4
*	M2254-4.1	4.1	40	74	4.1
*	M2254-4.2	4.2	40	74	4.2
*	M2254-4.3	4.3	40	74	4.3
*	M2254-4.4	4.4	40	74	4.4
*	M2254-4.5	4.5	40	74	4.5
*	M2254-4.6	4.6	40	74	4.6
*	M2254-4.7	4.7	40	74	4.7
*	M2254-4.8	4.8	44	82	4.8
*	M2254-4.9	4.9	44	82	4.9
△	M2254-4.95	4.95	44	82	5
△	M2254-4.96	4.96	44	82	5
*	M2254-4.97	4.97	44	82	5
*	M2254-4.98	4.98	44	82	5

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2254-4.99	4.99	44	82	5
*	M2254-5.0	5	44	82	5
*	M2254-5.01	5.01	44	82	5
*	M2254-5.02	5.02	44	82	5
*	M2254-5.03	5.03	44	82	5
△	M2254-5.04	5.04	44	82	5
△	M2254-5.05	5.05	44	82	5
*	M2254-5.1	5.1	44	82	5.1
*	M2254-5.2	5.2	44	82	5.2
*	M2254-5.3	5.3	44	82	5.3
*	M2254-5.4	5.4	44	82	5.4
*	M2254-5.5	5.5	44	82	5.5
*	M2254-5.6	5.6	44	82	5.6
*	M2254-5.7	5.7	44	82	5.7
*	M2254-5.8	5.8	44	82	5.8
*	M2254-5.9	5.9	44	82	5.9
△	M2254-5.95	5.95	53	91	6
△	M2254-5.96	5.96	53	91	6
*	M2254-5.97	5.97	53	91	6
*	M2254-5.98	5.98	53	91	6
*	M2254-5.99	5.99	53	91	6
*	M2254-6.0	6	53	91	6
*	M2254-6.01	6.01	53	91	6
*	M2254-6.02	6.02	53	91	6
*	M2254-6.03	6.03	53	91	6
△	M2254-6.04	6.04	53	91	6
△	M2254-6.05	6.05	53	91	6
*	M2254-6.1	6.1	53	91	6.1
*	M2254-6.2	6.2	53	91	6.2
*	M2254-6.3	6.3	53	91	6.3
*	M2254-6.4	6.4	53	91	6.4
*	M2254-6.5	6.5	53	91	6.5
*	M2254-6.6	6.6	53	91	6.6
*	M2254-6.7	6.7	53	91	6.7
*	M2254-6.8	6.8	53	91	6.8
*	M2254-6.9	6.9	53	91	6.9
△	M2254-6.95	6.95	53	91	7
△	M2254-6.96	6.96	53	91	7
*	M2254-6.97	6.97	53	91	7
*	M2254-6.98	6.98	53	91	7
*	M2254-6.99	6.99	53	91	7
*	M2254-7.0	7	53	91	7

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
M2254	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2254 5xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2254-7.01	7.01	53	91	7
*	M2254-7.02	7.02	53	91	7
*	M2254-7.03	7.03	53	91	7
△	M2254-7.04	7.04	53	91	7
△	M2254-7.05	7.05	53	91	7
*	M2254-7.1	7.1	53	91	7.1
*	M2254-7.2	7.2	53	91	7.2
*	M2254-7.3	7.3	53	91	7.3
*	M2254-7.35	7.35	53	91	7.4
*	M2254-7.4	7.4	53	91	7.4
*	M2254-7.5	7.5	53	91	7.5
*	M2254-7.6	7.6	53	91	7.6
*	M2254-7.7	7.7	53	91	7.7
*	M2254-7.8	7.8	53	91	7.8
*	M2254-7.9	7.9	53	91	7.9
△	M2254-7.95	7.95	53	91	8
△	M2254-7.96	7.96	53	91	8
*	M2254-7.97	7.97	53	91	8
*	M2254-7.98	7.98	53	91	8
*	M2254-7.99	7.99	53	91	8
*	M2254-8.0	8	53	91	8
*	M2254-8.01	8.01	53	91	8
*	M2254-8.02	8.02	53	91	8
*	M2254-8.03	8.03	53	91	8
△	M2254-8.04	8.04	53	91	8
△	M2254-8.05	8.05	53	91	8
*	M2254-8.1	8.1	61	103	8.1
*	M2254-8.2	8.2	61	103	8.2
*	M2254-8.3	8.3	61	103	8.3
*	M2254-8.4	8.4	61	103	8.4
*	M2254-8.5	8.5	61	103	8.5
*	M2254-8.6	8.6	61	103	8.6
*	M2254-8.7	8.7	61	103	8.7
*	M2254-8.8	8.8	61	103	8.8
*	M2254-8.9	8.9	61	103	8.9
△	M2254-8.95	8.95	61	103	9
△	M2254-8.96	8.96	61	103	9
*	M2254-8.97	8.97	61	103	9
*	M2254-8.98	8.98	61	103	9
*	M2254-8.99	8.99	61	103	9
*	M2254-9.0	9	61	103	9
*	M2254-9.01	9.01	61	103	9
*	M2254-9.02	9.02	61	103	9
*	M2254-9.03	9.03	61	103	9
△	M2254-9.04	9.04	61	103	9
△	M2254-9.05	9.05	61	103	9
*	M2254-9.1	9.1	61	103	9.1
*	M2254-9.2	9.2	61	103	9.2
*	M2254-9.3	9.3	61	103	9.3
*	M2254-9.35	9.35	61	103	9.4
*	M2254-9.4	9.4	61	103	9.4
*	M2254-9.5	9.5	61	103	9.5
*	M2254-9.6	9.6	61	103	9.6

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2254- 9.7	9.7	61	103	9.7
*	M2254- 9.8	9.8	61	103	9.8
*	M2254- 9.9	9.9	61	103	9.9
△	M2254- 9.95	9.95	61	103	10
△	M2254- 9.96	9.96	61	103	10
*	M2254- 9.97	9.97	61	103	10
*	M2254- 9.98	9.98	61	103	10
*	M2254- 9.99	9.99	61	103	10
*	M2254-10.0	10	61	103	10
*	M2254-10.01	10.01	61	103	10
*	M2254-10.02	10.02	61	103	10
*	M2254-10.03	10.03	61	103	10
△	M2254-10.04	10.04	61	103	10
△	M2254-10.05	10.05	61	103	10
*	M2254-10.1	10.1	71	118	10.1
*	M2254-10.2	10.2	71	118	10.2
*	M2254-10.3	10.3	71	118	10.3
*	M2254-10.4	10.4	71	118	10.4
*	M2254-10.5	10.5	71	118	10.5
*	M2254-10.6	10.6	71	118	10.6
*	M2254-10.7	10.7	71	118	10.7
*	M2254-10.8	10.8	71	118	10.8
*	M2254-10.9	10.9	71	118	10.9
△	M2254-10.95	10.95	71	118	11
△	M2254-10.96	10.96	71	118	11
*	M2254-10.97	10.97	71	118	11
*	M2254-10.98	10.98	71	118	11
*	M2254-10.99	10.99	71	118	11
*	M2254-11.0	11	71	118	11
*	M2254-11.01	11.01	71	118	11
*	M2254-11.02	11.02	71	118	11
*	M2254-11.03	11.03	71	118	11
△	M2254-11.04	11.04	71	118	11
△	M2254-11.05	11.05	71	118	11
*	M2254-11.1	11.1	71	118	11.1
*	M2254-11.2	11.2	71	118	11.2
*	M2254-11.3	11.3	71	118	11.3
*	M2254-11.35	11.35	71	118	11.4
*	M2254-11.4	11.4	71	118	11.4
*	M2254-11.5	11.5	71	118	11.5
*	M2254-11.6	11.6	71	118	11.6
*	M2254-11.7	11.7	71	118	11.7
*	M2254-11.8	11.8	71	118	11.8
*	M2254-11.9	11.9	71	118	11.9
△	M2254-11.95	11.95	71	118	12
△	M2254-11.96	11.96	71	118	12
*	M2254-11.97	11.97	71	118	12
*	M2254-11.98	11.98	71	118	12
*	M2254-11.99	11.99	71	118	12
*	M2254-12.0	12	71	118	12
*	M2254-12.01	12.01	71	118	12
*	M2254-12.02	12.02	71	118	12
*	M2254-12.03	12.03	71	118	12

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系	SUS	ADC	インコネル		
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2254	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎		

M2254 5xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2254-12.04	12.04	71	118	12
△	M2254-12.05	12.05	71	118	12
*	M2254-12.1	12.1	77	124	12.1
*	M2254-12.2	12.2	77	124	12.2
*	M2254-12.3	12.3	77	124	12.3
*	M2254-12.4	12.4	77	124	12.4
*	M2254-12.5	12.5	77	124	12.5
*	M2254-12.6	12.6	77	124	12.6
*	M2254-12.7	12.7	77	124	12.7
*	M2254-12.8	12.8	77	124	12.8
*	M2254-12.9	12.9	77	124	12.9
△	M2254-12.95	12.95	77	124	13
△	M2254-12.96	12.96	77	124	13
*	M2254-12.97	12.97	77	124	13
*	M2254-12.98	12.98	77	124	13
*	M2254-12.99	12.99	77	124	13
*	M2254-13.0	13	77	124	13
*	M2254-13.01	13.01	77	124	13
*	M2254-13.02	13.02	77	124	13
*	M2254-13.03	13.03	77	124	13
*	M2254-13.1	13.1	77	124	14
*	M2254-13.2	13.2	77	124	14
*	M2254-13.25	13.25	77	124	14
*	M2254-13.3	13.3	77	124	14
*	M2254-13.4	13.4	77	124	14
*	M2254-13.5	13.5	77	124	14
*	M2254-13.6	13.6	77	124	14
*	M2254-13.7	13.7	77	124	14
*	M2254-13.8	13.8	77	124	14
*	M2254-13.9	13.9	77	124	14
*	M2254-13.97	13.97	77	124	14
*	M2254-13.98	13.98	77	124	14
*	M2254-13.99	13.99	77	124	14
*	M2254-14.0	14	77	124	14
*	M2254-14.01	14.01	77	124	14
*	M2254-14.02	14.02	77	124	14
*	M2254-14.03	14.03	77	124	14
*	M2254-14.1	14.1	83	133	16
*	M2254-14.2	14.2	83	133	16
*	M2254-14.3	14.3	83	133	16
*	M2254-14.4	14.4	83	133	16
*	M2254-14.5	14.5	83	133	16
*	M2254-14.6	14.6	83	133	16
*	M2254-14.7	14.7	83	133	16
*	M2254-14.8	14.8	83	133	16
*	M2254-14.9	14.9	83	133	16
*	M2254-14.97	14.97	83	133	16
*	M2254-14.98	14.98	83	133	16
*	M2254-14.99	14.99	83	133	16
*	M2254-15.0	15	83	133	16
*	M2254-15.01	15.01	83	133	16
*	M2254-15.02	15.02	83	133	16
*	M2254-15.03	15.03	83	133	16

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2254-15.1	15.1	83	133	16
*	M2254-15.2	15.2	83	133	16
*	M2254-15.25	15.25	83	133	16
*	M2254-15.3	15.3	83	133	16
*	M2254-15.4	15.4	83	133	16
*	M2254-15.5	15.5	83	133	16
*	M2254-15.6	15.6	83	133	16
*	M2254-15.7	15.7	83	133	16
*	M2254-15.8	15.8	83	133	16
*	M2254-15.9	15.9	83	133	16
*	M2254-15.97	15.97	83	133	16
*	M2254-15.98	15.98	83	133	16
*	M2254-15.99	15.99	83	133	16
*	M2254-16.0	16	83	133	16
*	M2254-16.01	16.01	83	133	16
*	M2254-16.02	16.02	83	133	16
*	M2254-16.03	16.03	83	133	16
*	M2254-16.1	16.1	93	143	18
*	M2254-16.2	16.2	93	143	18
*	M2254-16.3	16.3	93	143	18
*	M2254-16.4	16.4	93	143	18
*	M2254-16.5	16.5	93	143	18
*	M2254-16.6	16.6	93	143	18
*	M2254-16.7	16.7	93	143	18
*	M2254-16.8	16.8	93	143	18
*	M2254-16.9	16.9	93	143	18
*	M2254-16.97	16.97	93	143	18
*	M2254-16.98	16.98	93	143	18
*	M2254-16.99	16.99	93	143	18
*	M2254-17.0	17	93	143	18
*	M2254-17.01	17.01	93	143	18
*	M2254-17.02	17.02	93	143	18
*	M2254-17.03	17.03	93	143	18
*	M2254-17.1	17.1	93	143	18
*	M2254-17.2	17.2	93	143	18
*	M2254-17.25	17.25	93	143	18
*	M2254-17.3	17.3	93	143	18
*	M2254-17.4	17.4	93	143	18
*	M2254-17.5	17.5	93	143	18
*	M2254-17.6	17.6	93	143	18
*	M2254-17.7	17.7	93	143	18
*	M2254-17.8	17.8	93	143	18
*	M2254-17.9	17.9	93	143	18
*	M2254-17.97	17.97	93	143	18
*	M2254-17.98	17.98	93	143	18
*	M2254-17.99	17.99	93	143	18
*	M2254-18.0	18	93	143	18
*	M2254-18.01	18.01	93	143	18
*	M2254-18.02	18.02	93	143	18
*	M2254-18.03	18.03	93	143	18
*	M2254-18.1	18.1	101	153	20
*	M2254-18.2	18.2	101	153	20
*	M2254-18.3	18.3	101	153	20

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	HRC	HRC	SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2254	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	○		

M2254 5xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2254-18.4	18.4	101	153	20
*	M2254-18.5	18.5	101	153	20
*	M2254-18.6	18.6	101	153	20
*	M2254-18.7	18.7	101	153	20
*	M2254-18.8	18.8	101	153	20
*	M2254-18.9	18.9	101	153	20
*	M2254-18.97	18.97	101	153	20
*	M2254-18.98	18.98	101	153	20
*	M2254-18.99	18.99	101	153	20
*	M2254-19.0	19	101	153	20
*	M2254-19.01	19.01	101	153	20
*	M2254-19.02	19.02	101	153	20
*	M2254-19.03	19.03	101	153	20
*	M2254-19.1	19.1	101	153	20
*	M2254-19.2	19.2	101	153	20
*	M2254-19.25	19.25	101	153	20
*	M2254-19.3	19.3	101	153	20
*	M2254-19.4	19.4	101	153	20
*	M2254-19.5	19.5	101	153	20
*	M2254-19.6	19.6	101	153	20
*	M2254-19.7	19.7	101	153	20
*	M2254-19.8	19.8	101	153	20
*	M2254-19.9	19.9	101	153	20
*	M2254-19.97	19.97	101	153	20
*	M2254-19.98	19.98	101	153	20
*	M2254-19.99	19.99	101	153	20
*	M2254-20.0	20	101	153	20
*	M2254-20.01	20.01	101	153	20
*	M2254-20.02	20.02	101	153	20
*	M2254-20.03	20.03	101	153	20
*	M2254-20.5	20.5	142	200	25
*	M2254-21.0	21	142	200	25
*	M2254-21.5	21.5	142	200	25
*	M2254-22.0	22	142	200	25
*	M2254-22.2	22.2	142	200	25
*	M2254-22.5	22.5	142	200	25
*	M2254-23.0	23	142	200	25
*	M2254-23.2	23.2	142	200	25
*	M2254-23.5	23.5	142	200	25
*	M2254-24.0	24	142	200	25
*	M2254-24.5	24.5	142	200	25
*	M2254-25.0	25	142	200	25
*	M2254-25.5	25.5	188	250	32
*	M2254-26.0	26	188	250	32
*	M2254-26.5	26.5	188	250	32
*	M2254-27.0	27	188	250	32
*	M2254-27.5	27.5	188	250	32
*	M2254-28.0	28	188	250	32
*	M2254-28.2	28.2	188	250	32
*	M2254-28.5	28.5	188	250	32
*	M2254-29.0	29	188	250	32
*	M2254-29.5	29.5	188	250	32
*	M2254-30.0	30	188	250	32

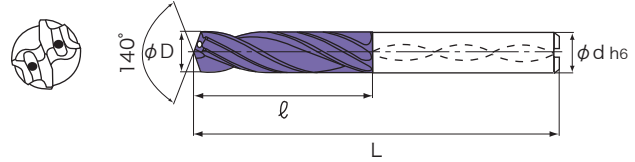
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼			焼入鋼	ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系	HRC	HRC	SUS	ADC	インコネル
M2254	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

M2263 3xφD 内部給油

切削条件表44ページ

- 鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。
- ドリルとリーマーの計6枚切れ刃によるMEGAドリルリーマー独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- ドリル先端のチゼル部が非常に小さく加工ワークに食いつきやすい為、センタリング無しでも穴位置精度は良好です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
△	M2263-3.5	3.5	18	60	6
△	M2263-3.6	3.6	18	60	6
△	M2263-3.7	3.7	18	60	6
△	M2263-3.8	3.8	20	62	6
△	M2263-3.9	3.9	20	62	6
△	M2263-3.95	3.95	24	66	6
△	M2263-3.96	3.96	24	66	6
*	M2263-3.97	3.97	24	66	6
*	M2263-3.98	3.98	24	66	6
*	M2263-3.99	3.99	24	66	6
*	M2263-4.0	4	24	66	6
*	M2263-4.01	4.01	24	66	6
*	M2263-4.02	4.02	24	66	6
*	M2263-4.03	4.03	24	66	6
*	M2263-4.04	4.04	24	66	6
*	M2263-4.05	4.05	24	66	6
*	M2263-4.1	4.1	24	66	6
*	M2263-4.2	4.2	24	66	6
*	M2263-4.3	4.3	24	66	6
*	M2263-4.4	4.4	24	66	6
*	M2263-4.5	4.5	24	66	6
*	M2263-4.6	4.6	24	66	6
*	M2263-4.7	4.7	24	66	6
*	M2263-4.8	4.8	28	66	6
*	M2263-4.9	4.9	28	66	6
*	M2263-4.95	4.95	28	66	6
*	M2263-4.96	4.96	28	66	6
*	M2263-4.97	4.97	28	66	6
*	M2263-4.98	4.98	28	66	6
*	M2263-4.99	4.99	28	66	6
*	M2263-5.0	5	28	66	6
*	M2263-5.01	5.01	28	66	6
*	M2263-5.02	5.02	28	66	6
*	M2263-5.03	5.03	28	66	6
*	M2263-5.04	5.04	28	66	6
*	M2263-5.05	5.05	28	66	6
*	M2263-5.1	5.1	28	66	6
*	M2263-5.2	5.2	28	66	6
*	M2263-5.3	5.3	28	66	6
*	M2263-5.4	5.4	28	66	6
*	M2263-5.5	5.5	28	66	6
*	M2263-5.6	5.6	28	66	6

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
*	M2263-5.7	5.7	28	66	6
*	M2263-5.8	5.8	28	66	6
*	M2263-5.9	5.9	28	66	6
*	M2263-5.95	5.95	34	79	6
*	M2263-5.96	5.96	34	79	6
*	M2263-5.97	5.97	34	79	6
*	M2263-5.98	5.98	34	79	6
*	M2263-5.99	5.99	34	79	6
*	M2263-6.0	6	34	79	6
*	M2263-6.01	6.01	34	79	6
*	M2263-6.02	6.02	34	79	6
*	M2263-6.03	6.03	34	79	6
*	M2263-6.04	6.04	34	79	6
*	M2263-6.05	6.05	34	79	6
*	M2263-6.1	6.1	34	79	8
*	M2263-6.2	6.2	34	79	8
*	M2263-6.3	6.3	34	79	8
*	M2263-6.4	6.4	34	79	8
*	M2263-6.5	6.5	34	79	8
*	M2263-6.6	6.6	34	79	8
*	M2263-6.7	6.7	34	79	8
*	M2263-6.8	6.8	34	79	8
*	M2263-6.9	6.9	34	79	8
*	M2263-6.95	6.95	34	79	8
*	M2263-6.96	6.96	34	79	8
*	M2263-6.97	6.97	34	79	8
*	M2263-6.98	6.98	34	79	8
*	M2263-6.99	6.99	34	79	8
*	M2263-7.0	7	34	79	8
*	M2263-7.01	7.01	34	79	8
*	M2263-7.02	7.02	34	79	8
*	M2263-7.03	7.03	34	79	8
*	M2263-7.04	7.04	34	79	8
*	M2263-7.05	7.05	34	79	8
*	M2263-7.1	7.1	34	79	8
*	M2263-7.2	7.2	34	79	8
*	M2263-7.3	7.3	34	79	8
△	M2263-7.35	7.35	34	79	8
*	M2263-7.4	7.4	34	79	8
*	M2263-7.5	7.5	34	79	8
*	M2263-7.6	7.6	34	79	8
*	M2263-7.7	7.7	34	79	8

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD HRC ~35	NAK HRC 35~45	SKD系 HRC 45~50 HRC 50~65		SUS	ADC	インコネル	
M2263	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○		

M2263 3xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2263- 7.8	7.8	34	79	8
*	M2263- 7.9	7.9	34	79	8
*	M2263- 7.95	7.95	34	79	8
*	M2263- 7.96	7.96	34	79	8
*	M2263- 7.97	7.97	34	79	8
*	M2263- 7.98	7.98	34	79	8
*	M2263- 7.99	7.99	34	79	8
*	M2263- 8.0	8	34	79	8
*	M2263- 8.01	8.01	34	79	8
*	M2263- 8.02	8.02	34	79	8
*	M2263- 8.03	8.03	34	79	8
*	M2263- 8.04	8.04	34	79	8
*	M2263- 8.05	8.05	34	79	8
*	M2263- 8.1	8.1	47	89	10
*	M2263- 8.2	8.2	47	89	10
*	M2263- 8.3	8.3	47	89	10
*	M2263- 8.4	8.4	47	89	10
*	M2263- 8.5	8.5	47	89	10
*	M2263- 8.6	8.6	47	89	10
*	M2263- 8.7	8.7	47	89	10
*	M2263- 8.8	8.8	47	89	10
*	M2263- 8.9	8.9	47	89	10
*	M2263- 8.95	8.95	47	89	10
*	M2263- 8.96	8.96	47	89	10
*	M2263- 8.97	8.97	47	89	10
*	M2263- 8.98	8.98	47	89	10
*	M2263- 8.99	8.99	47	89	10
*	M2263- 9.0	9	47	89	10
*	M2263- 9.01	9.01	47	89	10
*	M2263- 9.02	9.02	47	89	10
*	M2263- 9.03	9.03	47	89	10
*	M2263- 9.04	9.04	47	89	10
*	M2263- 9.05	9.05	47	89	10
*	M2263- 9.1	9.1	47	89	10
*	M2263- 9.2	9.2	47	89	10
*	M2263- 9.3	9.3	47	89	10
△	M2263- 9.35	9.35	47	89	10
*	M2263- 9.4	9.4	47	89	10
*	M2263- 9.5	9.5	47	89	10
*	M2263- 9.6	9.6	47	89	10
*	M2263- 9.7	9.7	47	89	10
*	M2263- 9.8	9.8	47	89	10
*	M2263- 9.9	9.9	47	89	10
*	M2263- 9.95	9.95	47	89	10
*	M2263- 9.96	9.96	47	89	10
*	M2263- 9.97	9.97	47	89	10
*	M2263- 9.98	9.98	47	89	10
*	M2263- 9.99	9.99	47	89	10
*	M2263-10.0	10	47	89	10
*	M2263-10.01	10.01	47	89	10
*	M2263-10.02	10.02	47	89	10
*	M2263-10.03	10.03	47	89	10
*	M2263-10.04	10.04	47	89	10

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2263-10.05	10.05	47	89	10
*	M2263-10.1	10.1	55	102	12
*	M2263-10.2	10.2	55	102	12
*	M2263-10.3	10.3	55	102	12
*	M2263-10.4	10.4	55	102	12
*	M2263-10.5	10.5	55	102	12
*	M2263-10.6	10.6	55	102	12
*	M2263-10.7	10.7	55	102	12
*	M2263-10.8	10.8	55	102	12
*	M2263-10.9	10.9	55	102	12
*	M2263-10.95	10.95	55	102	12
*	M2263-10.96	10.96	55	102	12
*	M2263-10.97	10.97	55	102	12
*	M2263-10.98	10.98	55	102	12
*	M2263-10.99	10.99	55	102	12
*	M2263-11.0	11	55	102	12
*	M2263-11.01	11.01	55	102	12
*	M2263-11.02	11.02	55	102	12
*	M2263-11.03	11.03	55	102	12
*	M2263-11.04	11.04	55	102	12
*	M2263-11.05	11.05	55	102	12
*	M2263-11.1	11.1	55	102	12
*	M2263-11.2	11.2	55	102	12
*	M2263-11.3	11.3	55	102	12
△	M2263-11.35	11.35	55	102	12
*	M2263-11.4	11.4	55	102	12
*	M2263-11.5	11.5	55	102	12
*	M2263-11.6	11.6	55	102	12
*	M2263-11.7	11.7	55	102	12
*	M2263-11.8	11.8	55	102	12
*	M2263-11.9	11.9	55	102	12
*	M2263-11.95	11.95	55	102	12
*	M2263-11.96	11.96	55	102	12
*	M2263-11.97	11.97	55	102	12
*	M2263-11.98	11.98	55	102	12
*	M2263-11.99	11.99	55	102	12
*	M2263-12.0	12	55	102	12
*	M2263-12.01	12.01	55	102	12
*	M2263-12.02	12.02	55	102	12
*	M2263-12.03	12.03	55	102	12
*	M2263-12.04	12.04	55	102	12
*	M2263-12.05	12.05	55	102	12
*	M2263-12.1	12.1	60	107	14
*	M2263-12.2	12.2	60	107	14
*	M2263-12.3	12.3	60	107	14
*	M2263-12.4	12.4	60	107	14
*	M2263-12.5	12.5	60	107	14
*	M2263-12.6	12.6	60	107	14
*	M2263-12.7	12.7	60	107	14
*	M2263-12.8	12.8	60	107	14
*	M2263-12.9	12.9	60	107	14
*	M2263-12.95	12.95	60	107	14
*	M2263-12.96	12.96	60	107	14

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
M2263	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2263 3xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位: mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2263-12.97	12.97	60	107	14
*	M2263-12.98	12.98	60	107	14
*	M2263-12.99	12.99	60	107	14
*	M2263-13.0	13	60	107	14
△	M2263-13.01	13.01	60	107	14
△	M2263-13.02	13.02	60	107	14
△	M2263-13.03	13.03	60	107	14
△	M2263-13.1	13.1	60	107	14
△	M2263-13.2	13.2	60	107	14
△	M2263-13.25	13.25	60	107	14
△	M2263-13.3	13.3	60	107	14
△	M2263-13.4	13.4	60	107	14
*	M2263-13.5	13.5	60	107	14
△	M2263-13.6	13.6	60	107	14
△	M2263-13.7	13.7	60	107	14
△	M2263-13.8	13.8	60	107	14
△	M2263-13.9	13.9	60	107	14
△	M2263-13.97	13.97	60	107	14
△	M2263-13.98	13.98	60	107	14
△	M2263-13.99	13.99	60	107	14
*	M2263-14.0	14	60	107	14
△	M2263-14.01	14.01	60	107	14
△	M2263-14.02	14.02	60	107	14
△	M2263-14.03	14.03	60	107	14
△	M2263-14.1	14.1	65	115	16
△	M2263-14.2	14.2	65	115	16
△	M2263-14.3	14.3	65	115	16
△	M2263-14.4	14.4	65	115	16
*	M2263-14.5	14.5	65	115	16
△	M2263-14.6	14.6	65	115	16
△	M2263-14.7	14.7	65	115	16
△	M2263-14.8	14.8	65	115	16
△	M2263-14.9	14.9	56	115	16
△	M2263-14.97	14.97	65	115	16
△	M2263-14.98	14.98	65	115	16
△	M2263-14.99	14.99	65	115	16
*	M2263-15.0	15	65	115	16
△	M2263-15.01	15.01	65	115	16
△	M2263-15.02	15.02	65	115	16
△	M2263-15.03	15.03	65	115	16
△	M2263-15.1	15.1	65	115	16
△	M2263-15.2	15.2	65	115	16
△	M2263-15.25	15.25	65	115	16
△	M2263-15.3	15.3	65	115	16
△	M2263-15.4	15.4	65	115	16
*	M2263-15.5	15.5	65	115	16
△	M2263-15.6	15.6	65	115	16
△	M2263-15.7	15.7	65	115	16
△	M2263-15.8	15.8	65	115	16
△	M2263-15.9	15.9	65	115	16
△	M2263-15.97	15.97	65	115	16
△	M2263-15.98	15.98	65	115	16
△	M2263-15.99	15.99	65	115	16

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2263-16.0	16	65	115	16
△	M2263-16.01	16.01	65	115	16
△	M2263-16.02	16.02	65	115	16
△	M2263-16.03	16.03	65	115	16
△	M2263-16.1	16.1	73	123	18
△	M2263-16.2	16.2	73	123	18
△	M2263-16.3	16.3	73	123	18
△	M2263-16.4	16.4	73	123	18
*	M2263-16.5	16.5	73	123	18
△	M2263-16.6	16.6	73	123	18
△	M2263-16.7	16.7	73	123	18
△	M2263-16.8	16.8	73	123	18
△	M2263-16.9	16.9	73	123	18
△	M2263-16.97	16.97	73	123	18
△	M2263-16.98	16.98	73	123	18
△	M2263-16.99	16.99	73	123	18
*	M2263-17.0	17	73	123	18
△	M2263-17.01	17.01	73	123	18
△	M2263-17.02	17.02	73	123	18
△	M2263-17.03	17.03	73	123	18
△	M2263-17.1	17.1	73	123	18
△	M2263-17.2	17.2	73	123	18
△	M2263-17.25	17.25	73	123	18
△	M2263-17.3	17.3	73	123	18
△	M2263-17.4	17.4	73	123	18
*	M2263-17.5	17.5	73	123	18
△	M2263-17.6	17.6	73	123	18
△	M2263-17.7	17.7	73	123	18
△	M2263-17.8	17.8	73	123	18
△	M2263-17.9	17.9	73	123	18
△	M2263-17.97	17.97	73	123	18
△	M2263-17.98	17.98	73	123	18
△	M2263-17.99	17.99	73	123	18
*	M2263-18.0	18	73	123	18
△	M2263-18.01	18.01	73	123	18
△	M2263-18.02	18.02	73	123	18
△	M2263-18.03	18.03	73	123	18
△	M2263-18.1	18.1	79	131	20
△	M2263-18.2	18.2	79	131	20
△	M2263-18.3	18.3	79	131	20
△	M2263-18.4	18.4	79	131	20
*	M2263-18.5	18.5	79	131	20
△	M2263-18.6	18.6	79	131	20
△	M2263-18.7	18.7	79	131	20
△	M2263-18.8	18.8	79	131	20
△	M2263-18.9	18.9	79	131	20
△	M2263-18.97	18.97	79	131	20
△	M2263-18.98	18.98	79	131	20
△	M2263-18.99	18.99	79	131	20
*	M2263-19.0	19	79	131	20
△	M2263-19.01	19.01	79	131	20
△	M2263-19.02	19.02	79	131	20
△	M2263-19.03	19.03	79	131	20

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2263	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○		

M2263 3xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数6
直径許容差 -0.003~+0.003
(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2263-19.1	19.1	79	131	20
△	M2263-19.2	19.2	79	131	20
△	M2263-19.25	19.25	79	131	20
△	M2263-19.3	19.3	79	131	20
△	M2263-19.4	19.4	79	131	20
*	M2263-19.5	19.5	79	131	20
△	M2263-19.6	19.6	79	131	20
△	M2263-19.7	19.7	79	131	20
△	M2263-19.8	19.8	79	131	20
△	M2263-19.9	19.9	79	131	20
△	M2263-19.97	19.97	79	131	20
△	M2263-19.98	19.98	79	131	20
△	M2263-19.99	19.99	79	131	20
*	M2263-20.0	20	79	131	20
△	M2263-20.01	20.01	79	131	20
△	M2263-20.02	20.02	79	131	20
△	M2263-20.03	20.03	79	131	20
*	M2263-20.5	20.5	93	151	25
*	M2263-21.0	21	93	151	25
*	M2263-21.5	21.5	93	151	25
*	M2263-22.0	22	93	151	25
*	M2263-22.2	22.2	96	153	25
*	M2263-22.5	22.5	96	153	25
*	M2263-23.0	23	96	153	25
*	M2263-23.2	23.2	96	153	25
*	M2263-23.5	23.5	96	153	25
*	M2263-24.0	24	96	153	25
*	M2263-24.5	24.5	96	153	25
*	M2263-25.0	25	96	153	25
△	M2263-25.5	25.5	120	185	32
△	M2263-26.0	26	120	185	32
△	M2263-26.5	26.5	120	185	32
△	M2263-27.0	27	120	185	32
△	M2263-27.5	27.5	120	185	32
△	M2263-28.0	28	120	185	32
△	M2263-28.2	28.2	120	185	32
△	M2263-28.5	28.5	120	185	32
△	M2263-29.0	29.0	120	185	32
△	M2263-29.5	29.5	120	185	32
△	M2263-30.0	30	120	185	32

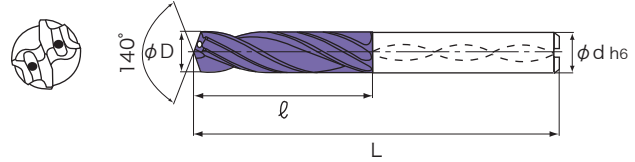
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65			
M2263	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○	

M2265 5xφD 内部給油

切削条件表44ページ

- 鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。
- ドリルとリーマーの計6枚切れ刃によるMEGAドリルリーマー独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- ドリル先端のチゼル部が非常に小さく加工ワークに食いつきやすい為、センタリング無しでも穴位置精度は良好です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数6
直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2265-3.5	3.5	28	66	6
△	M2265-3.6	3.6	28	66	6
△	M2265-3.7	3.7	28	66	6
△	M2265-3.8	3.8	36	74	6
△	M2265-3.9	3.9	36	74	6
△	M2265-3.95	3.95	36	74	6
△	M2265-3.96	3.96	36	74	6
*	M2265-3.97	3.97	36	74	6
*	M2265-3.98	3.98	36	74	6
*	M2265-3.99	3.99	36	74	6
*	M2265-4.0	4	36	74	6
*	M2265-4.01	4.01	36	74	6
*	M2265-4.02	4.02	36	74	6
*	M2265-4.03	4.03	36	74	6
*	M2265-4.04	4.04	36	74	6
*	M2265-4.05	4.05	36	74	6
*	M2265-4.1	4.1	36	74	6
*	M2265-4.2	4.2	36	74	6
*	M2265-4.3	4.3	36	74	6
*	M2265-4.4	4.4	36	74	6
*	M2265-4.5	4.5	36	74	6
*	M2265-4.6	4.6	36	74	6
*	M2265-4.7	4.7	36	74	6
*	M2265-4.8	4.8	44	82	6
*	M2265-4.9	4.9	44	82	6
*	M2265-4.95	4.95	44	82	6
*	M2265-4.96	4.96	44	82	6
*	M2265-4.97	4.97	44	82	6
*	M2265-4.98	4.98	44	82	6
*	M2265-4.99	4.99	44	82	6
*	M2265-5.0	5	44	82	6
*	M2265-5.01	5.01	44	82	6
*	M2265-5.02	5.02	44	82	6
*	M2265-5.03	5.03	44	82	6
*	M2265-5.04	5.04	44	82	6
*	M2265-5.05	5.05	44	82	6
*	M2265-5.1	5.1	44	82	6
*	M2265-5.2	5.2	44	82	6
*	M2265-5.3	5.3	44	82	6
*	M2265-5.4	5.4	44	82	6
*	M2265-5.5	5.5	44	82	6
*	M2265-5.6	5.6	44	82	6

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2265-5.7	5.7	44	82	6
*	M2265-5.8	5.8	44	82	6
*	M2265-5.9	5.9	44	82	6
*	M2265-5.95	5.95	53	91	6
*	M2265-5.96	5.96	53	91	6
*	M2265-5.97	5.97	53	91	6
*	M2265-5.98	5.98	53	91	6
*	M2265-5.99	5.99	53	91	6
*	M2265-6.0	6	53	91	6
*	M2265-6.01	6.01	53	91	6
*	M2265-6.02	6.02	53	91	6
*	M2265-6.03	6.03	53	91	6
*	M2265-6.04	6.04	53	91	6
*	M2265-6.05	6.05	53	91	6
*	M2265-6.1	6.1	53	91	8
*	M2265-6.2	6.2	53	91	8
*	M2265-6.3	6.3	53	91	8
*	M2265-6.4	6.4	53	91	8
*	M2265-6.5	6.5	53	91	8
*	M2265-6.6	6.6	53	91	8
*	M2265-6.7	6.7	53	91	8
*	M2265-6.8	6.8	53	91	8
*	M2265-6.9	6.9	53	91	8
*	M2265-6.95	6.95	53	91	8
*	M2265-6.96	6.96	53	91	8
*	M2265-6.97	6.97	53	91	8
*	M2265-6.98	6.98	53	91	8
*	M2265-6.99	6.99	53	91	8
*	M2265-7.0	7	53	91	8
*	M2265-7.01	7.01	53	91	8
*	M2265-7.02	7.02	53	91	8
*	M2265-7.03	7.03	53	91	8
*	M2265-7.04	7.04	53	91	8
*	M2265-7.05	7.05	53	91	8
*	M2265-7.1	7.1	53	91	8
*	M2265-7.2	7.2	53	91	8
*	M2265-7.3	7.3	53	91	8
△	M2265-7.35	7.35	53	91	8
*	M2265-7.4	7.4	53	91	8
*	M2265-7.5	7.5	53	91	8
*	M2265-7.6	7.6	53	91	8
*	M2265-7.7	7.7	53	91	8

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系	SUS	ADC	インコネル		
M2265	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

M2265 5xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2265- 7.8	7.8	53	91	8
*	M2265- 7.9	7.9	53	91	8
*	M2265- 7.95	7.95	53	91	8
*	M2265- 7.96	7.96	53	91	8
*	M2265- 7.97	7.97	53	91	8
*	M2265- 7.98	7.98	53	91	8
*	M2265- 7.99	7.99	53	91	8
*	M2265- 8.0	8	53	91	8
*	M2265- 8.01	8.01	53	91	8
*	M2265- 8.02	8.02	53	91	8
*	M2265- 8.03	8.03	53	91	8
*	M2265- 8.04	8.04	53	91	8
*	M2265- 8.05	8.05	53	91	8
*	M2265- 8.1	8.1	61	103	10
*	M2265- 8.2	8.2	61	103	10
*	M2265- 8.3	8.3	61	103	10
*	M2265- 8.4	8.4	61	103	10
*	M2265- 8.5	8.5	61	103	10
*	M2265- 8.6	8.6	61	103	10
*	M2265- 8.7	8.7	61	103	10
*	M2265- 8.8	8.8	61	103	10
*	M2265- 8.9	8.9	61	103	10
*	M2265- 8.95	8.95	61	103	10
*	M2265- 8.96	8.96	61	103	10
*	M2265- 8.97	8.97	61	103	10
*	M2265- 8.98	8.98	61	103	10
*	M2265- 8.99	8.99	61	103	10
*	M2265- 9.0	9	61	103	10
*	M2265- 9.01	9.01	61	103	10
*	M2265- 9.02	9.02	61	103	10
*	M2265- 9.03	9.03	61	103	10
*	M2265- 9.04	9.04	61	103	10
*	M2265- 9.05	9.05	61	103	10
*	M2265- 9.1	9.1	61	103	10
*	M2265- 9.2	9.2	61	103	10
*	M2265- 9.3	9.3	61	103	10
△	M2265- 9.35	9.35	61	103	10
*	M2265- 9.4	9.4	61	103	10
*	M2265- 9.5	9.5	61	103	10
*	M2265- 9.6	9.6	61	103	10
*	M2265- 9.7	9.7	61	103	10
*	M2265- 9.8	9.8	61	103	10
*	M2265- 9.9	9.9	61	103	10
*	M2265- 9.95	9.95	61	103	10
*	M2265- 9.96	9.96	61	103	10
*	M2265- 9.97	9.97	61	103	10
*	M2265- 9.98	9.98	61	103	10
*	M2265- 9.99	9.99	61	103	10
*	M2265-10.0	10	61	103	10
*	M2265-10.01	10.01	61	103	10
*	M2265-10.02	10.02	61	103	10
*	M2265-10.03	10.03	61	103	10
*	M2265-10.04	10.04	61	103	10

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2265-10.05	10.05	61	103	10
*	M2265-10.1	10.1	71	118	12
*	M2265-10.2	10.2	71	118	12
*	M2265-10.3	10.3	71	118	12
*	M2265-10.4	10.4	71	118	12
*	M2265-10.5	10.5	71	118	12
*	M2265-10.6	10.6	71	118	12
*	M2265-10.7	10.7	71	118	12
*	M2265-10.8	10.8	71	118	12
*	M2265-10.9	10.9	71	118	12
*	M2265-10.95	10.95	71	118	12
*	M2265-10.96	10.96	71	118	12
*	M2265-10.97	10.97	71	118	12
*	M2265-10.98	10.98	71	118	12
*	M2265-10.99	10.99	71	118	12
*	M2265-11.0	11	71	118	12
*	M2265-11.01	11.01	71	118	12
*	M2265-11.02	11.02	71	118	12
*	M2265-11.03	11.03	71	118	12
*	M2265-11.04	11.04	71	118	12
*	M2265-11.05	11.05	71	118	12
*	M2265-11.1	11.1	71	118	12
*	M2265-11.2	11.2	71	118	12
*	M2265-11.3	11.3	71	118	12
△	M2265-11.35	11.35	71	118	12
*	M2265-11.4	11.4	71	118	12
*	M2265-11.5	11.5	71	118	12
*	M2265-11.6	11.6	71	118	12
*	M2265-11.7	11.7	71	118	12
*	M2265-11.8	11.8	71	118	12
*	M2265-11.9	11.9	71	118	12
*	M2265-11.95	11.95	71	118	12
*	M2265-11.96	11.96	71	118	12
*	M2265-11.97	11.97	71	118	12
*	M2265-11.98	11.98	71	118	12
*	M2265-11.99	11.99	71	118	12
*	M2265-12.0	12	71	118	12
*	M2265-12.01	12.01	71	118	12
*	M2265-12.02	12.02	71	118	12
*	M2265-12.03	12.03	71	118	12
*	M2265-12.04	12.04	71	118	12
*	M2265-12.05	12.05	71	118	12
*	M2265-12.1	12.1	77	124	14
*	M2265-12.2	12.2	77	124	14
*	M2265-12.3	12.3	77	124	14
*	M2265-12.4	12.4	77	124	14
*	M2265-12.5	12.5	77	124	14
*	M2265-12.6	12.6	77	124	14
*	M2265-12.7	12.7	77	124	14
*	M2265-12.8	12.8	77	124	14
*	M2265-12.9	12.9	77	124	14
*	M2265-12.95	12.95	77	124	14
*	M2265-12.96	12.96	77	124	14

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系	SUS	ADC	インコネル		
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2265	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎	○	

M2265 5xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2265-12.97	12.97	77	124	14
*	M2265-12.98	12.98	77	124	14
*	M2265-12.99	12.99	77	124	14
*	M2265-13.0	13	77	124	14
△	M2265-13.01	13.01	77	124	14
△	M2265-13.02	13.02	77	124	14
△	M2265-13.03	13.03	77	124	14
△	M2265-13.1	13.1	77	124	14
△	M2265-13.2	13.2	77	124	14
△	M2265-13.25	13.25	77	124	14
△	M2265-13.3	13.3	77	124	14
△	M2265-13.4	13.4	77	124	14
*	M2265-13.5	13.5	77	124	14
△	M2265-13.6	13.6	77	124	14
△	M2265-13.7	13.7	77	124	14
△	M2265-13.8	13.8	77	124	14
△	M2265-13.9	13.9	77	124	14
△	M2265-13.97	13.97	77	124	14
△	M2265-13.98	13.98	77	124	14
△	M2265-13.99	13.99	77	124	14
*	M2265-14.0	14	77	124	14
△	M2265-14.01	14.01	77	124	14
△	M2265-14.02	14.02	77	124	14
△	M2265-14.03	14.03	77	124	14
△	M2265-14.1	14.1	83	133	16
△	M2265-14.2	14.2	83	133	16
△	M2265-14.3	14.3	83	133	16
△	M2265-14.4	14.4	83	133	16
*	M2265-14.5	14.5	83	133	16
△	M2265-14.6	14.6	83	133	16
△	M2265-14.7	14.7	83	133	16
△	M2265-14.8	14.8	83	133	16
△	M2265-14.9	14.9	83	133	16
△	M2265-14.97	14.97	83	133	16
△	M2265-14.98	14.98	83	133	16
△	M2265-14.99	14.99	83	133	16
*	M2265-15.0	15	83	133	16
△	M2265-15.01	15.01	83	133	16
△	M2265-15.02	15.02	83	133	16
△	M2265-15.03	15.03	83	133	16
△	M2265-15.1	15.1	83	133	16
△	M2265-15.2	15.2	83	133	16
△	M2265-15.25	15.25	83	133	16
△	M2265-15.3	15.3	83	133	16
△	M2265-15.4	15.4	83	133	16
*	M2265-15.5	15.5	83	133	16
△	M2265-15.6	15.6	83	133	16
△	M2265-15.7	15.7	83	133	16
△	M2265-15.8	15.8	83	133	16
△	M2265-15.9	15.9	83	133	16
△	M2265-15.97	15.97	83	133	16
△	M2265-15.98	15.98	83	133	16
△	M2265-15.99	15.99	83	133	16

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2265-16.0	16	83	133	16
△	M2265-16.01	16.01	83	133	16
△	M2265-16.02	16.02	83	133	16
△	M2265-16.03	16.03	83	133	16
△	M2265-16.1	16.1	93	143	18
△	M2265-16.2	16.2	93	143	18
△	M2265-16.3	16.3	93	143	18
△	M2265-16.4	16.4	93	143	18
*	M2265-16.5	16.5	93	143	18
△	M2265-16.6	16.6	93	143	18
△	M2265-16.7	16.7	93	143	18
△	M2265-16.8	16.8	93	143	18
△	M2265-16.9	16.9	93	143	18
△	M2265-16.97	16.97	93	143	18
△	M2265-16.98	16.98	93	143	18
△	M2265-16.99	16.99	93	143	18
*	M2265-17.0	17	93	143	18
△	M2265-17.01	17.01	93	143	18
△	M2265-17.02	17.02	93	143	18
△	M2265-17.03	17.03	93	143	18
△	M2265-17.1	17.1	93	143	18
△	M2265-17.2	17.2	93	143	18
△	M2265-17.25	17.25	93	143	18
△	M2265-17.3	17.3	93	143	18
△	M2265-17.4	17.4	93	143	18
*	M2265-17.5	17.5	93	143	18
△	M2265-17.6	17.6	93	143	18
△	M2265-17.7	17.7	93	143	18
△	M2265-17.8	17.8	93	143	18
△	M2265-17.9	17.9	93	143	18
△	M2265-17.97	17.97	93	143	18
△	M2265-17.98	17.98	93	143	18
△	M2265-17.99	17.99	93	143	18
*	M2265-18.0	18	93	143	18
△	M2265-18.01	18.01	93	143	18
△	M2265-18.02	18.02	93	143	18
△	M2265-18.03	18.03	93	143	18
△	M2265-18.1	18.1	101	153	20
△	M2265-18.2	18.2	101	153	20
△	M2265-18.3	18.3	101	153	20
△	M2265-18.4	18.4	101	153	20
*	M2265-18.5	18.5	101	153	20
△	M2265-18.6	18.6	101	153	20
△	M2265-18.7	18.7	101	153	20
△	M2265-18.8	18.8	101	153	20
△	M2265-18.9	18.9	101	153	20
△	M2265-18.97	18.97	101	153	20
△	M2265-18.98	18.98	101	153	20
△	M2265-18.99	18.99	101	153	20
*	M2265-19.0	19	101	153	20
△	M2265-19.01	19.01	101	153	20
△	M2265-19.02	19.02	101	153	20
△	M2265-19.03	19.03	101	153	20

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2265	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○		

M2265 5xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数6
直径許容差 -0.003~+0.003
(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2265-19.1	19.1	101	153	20
△	M2265-19.2	19.2	101	153	20
△	M2265-19.25	19.25	101	153	20
△	M2265-19.3	19.3	101	153	20
△	M2265-19.4	19.4	101	153	20
*	M2265-19.5	19.5	101	153	20
△	M2265-19.6	19.6	101	153	20
△	M2265-19.7	19.7	101	153	20
△	M2265-19.8	19.8	101	153	20
△	M2265-19.9	19.9	101	153	20
△	M2265-19.97	19.97	101	153	20
△	M2265-19.98	19.98	101	153	20
△	M2265-19.99	19.99	101	153	20
*	M2265-20.0	20	101	153	20
△	M2265-20.01	20.01	101	153	20
△	M2265-20.02	20.02	101	153	20
△	M2265-20.03	20.03	101	153	20
*	M2265-20.5	20.5	142	200	25
*	M2265-21.0	21	142	200	25
*	M2265-21.5	21.5	142	200	25
*	M2265-22.0	22	142	200	25
*	M2265-22.2	22.2	142	200	25
*	M2265-22.5	22.5	142	200	25
*	M2265-23.0	23	142	200	25
*	M2265-23.2	23.2	142	200	25
*	M2265-23.5	23.5	142	200	25
*	M2265-24.0	24	142	200	25
*	M2265-24.5	24.5	142	200	25
*	M2265-25.0	25	142	200	25
△	M2265-25.5	25.5	188	250	32
△	M2265-26.0	26	188	250	32
△	M2265-26.5	26.5	188	250	32
△	M2265-27.0	27	188	250	32
△	M2265-27.5	27.5	188	250	32
△	M2265-28.0	28	188	250	32
△	M2265-28.2	28.2	188	250	32
△	M2265-28.5	28.5	188	250	32
△	M2265-29.0	29.0	188	250	32
△	M2265-29.5	29.5	188	250	32
△	M2265-30.0	30	188	250	32

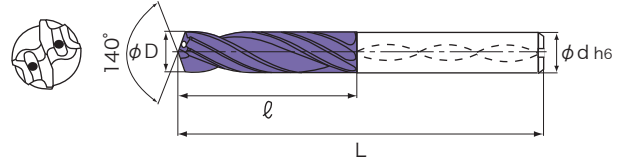
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65			
M2265	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○	

M2268 8xφD 内部給油

切削条件表44ページ

- 鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。
- ドリルとリーマーの計6枚切れ刃によるMEGAドリルリーマー独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- ドリル先端のチゼル部が非常に小さく加工ワークに食いつきやすい為、センタリング無しでも穴位置精度は良好です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数6
直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2268-3.5	3.5	34	72	6
△	M2268-3.6	3.6	34	72	6
△	M2268-3.7	3.7	34	72	6
△	M2268-3.8	3.8	43	81	6
△	M2268-3.9	3.9	43	81	6
△	M2268-3.95	3.95	43	81	6
△	M2268-3.96	3.96	43	81	6
*	M2268-3.97	3.97	43	81	6
*	M2268-3.98	3.98	43	81	6
*	M2268-3.99	3.99	43	81	6
*	M2268-4.0	4	43	81	6
*	M2268-4.01	4.01	43	81	6
*	M2268-4.02	4.02	43	81	6
*	M2268-4.03	4.03	43	81	6
*	M2268-4.04	4.04	43	81	6
*	M2268-4.05	4.05	43	81	6
*	M2268-4.1	4.1	43	81	6
*	M2268-4.2	4.2	43	81	6
*	M2268-4.3	4.3	43	81	6
*	M2268-4.4	4.4	43	81	6
*	M2268-4.5	4.5	43	81	6
*	M2268-4.6	4.6	43	81	6
*	M2268-4.7	4.7	43	81	6
*	M2268-4.8	4.8	57	95	6
*	M2268-4.9	4.9	57	95	6
*	M2268-4.95	4.95	57	95	6
*	M2268-4.96	4.96	57	95	6
*	M2268-4.97	4.97	57	95	6
*	M2268-4.98	4.98	57	95	6
*	M2268-4.99	4.99	57	95	6
*	M2268-5.0	5	57	95	6
*	M2268-5.01	5.01	57	95	6
*	M2268-5.02	5.02	57	95	6
*	M2268-5.03	5.03	57	95	6
*	M2268-5.04	5.04	57	95	6
*	M2268-5.05	5.05	57	95	6
*	M2268-5.1	5.1	57	95	6
*	M2268-5.2	5.2	57	95	6
*	M2268-5.3	5.3	57	95	6
*	M2268-5.4	5.4	57	95	6
*	M2268-5.5	5.5	57	95	6
*	M2268-5.6	5.6	57	95	6

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2268-5.7	5.7	57	95	6
*	M2268-5.8	5.8	57	95	6
*	M2268-5.9	5.9	57	95	6
*	M2268-5.95	5.95	76	114	6
*	M2268-5.96	5.96	76	114	6
*	M2268-5.97	5.97	76	114	6
*	M2268-5.98	5.98	76	114	6
*	M2268-5.99	5.99	76	114	6
*	M2268-6.0	6	76	114	6
*	M2268-6.01	6.01	76	114	6
*	M2268-6.02	6.02	76	114	6
*	M2268-6.03	6.03	76	114	6
*	M2268-6.04	6.04	76	114	6
*	M2268-6.05	6.05	76	114	6
*	M2268-6.1	6.1	76	114	8
*	M2268-6.2	6.2	76	114	8
*	M2268-6.3	6.3	76	114	8
*	M2268-6.4	6.4	76	114	8
*	M2268-6.5	6.5	76	114	8
*	M2268-6.6	6.6	76	114	8
*	M2268-6.7	6.7	76	114	8
*	M2268-6.8	6.8	76	114	8
*	M2268-6.9	6.9	76	114	8
*	M2268-6.95	6.95	76	114	8
*	M2268-6.96	6.96	76	114	8
*	M2268-6.97	6.97	76	114	8
*	M2268-6.98	6.98	76	114	8
*	M2268-6.99	6.99	76	114	8
*	M2268-7.0	7	76	114	8
*	M2268-7.01	7.01	76	114	8
*	M2268-7.02	7.02	76	114	8
*	M2268-7.03	7.03	76	114	8
*	M2268-7.04	7.04	76	114	8
*	M2268-7.05	7.05	76	114	8
*	M2268-7.1	7.1	76	114	8
*	M2268-7.2	7.2	76	114	8
*	M2268-7.3	7.3	76	114	8
△	M2268-7.35	7.35	76	114	8
*	M2268-7.4	7.4	76	114	8
*	M2268-7.5	7.5	76	114	8
*	M2268-7.6	7.6	76	114	8
*	M2268-7.7	7.7	76	114	8

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
M2268	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2268 8xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2268- 7.8	7.8	76	114	8
*	M2268- 7.9	7.9	76	114	8
*	M2268- 7.95	7.95	76	114	8
*	M2268- 7.96	7.96	76	114	8
*	M2268- 7.97	7.97	76	114	8
*	M2268- 7.98	7.98	76	114	8
*	M2268- 7.99	7.99	76	114	8
*	M2268- 8.0	8	76	114	8
*	M2268- 8.01	8.01	76	114	8
*	M2268- 8.02	8.02	76	114	8
*	M2268- 8.03	8.03	76	114	8
*	M2268- 8.04	8.04	76	114	8
*	M2268- 8.05	8.05	76	114	8
*	M2268- 8.1	8.1	95	142	10
*	M2268- 8.2	8.2	95	142	10
*	M2268- 8.3	8.3	95	142	10
*	M2268- 8.4	8.4	95	142	10
*	M2268- 8.5	8.5	95	142	10
*	M2268- 8.6	8.6	95	142	10
*	M2268- 8.7	8.7	95	142	10
*	M2268- 8.8	8.8	95	142	10
*	M2268- 8.9	8.9	95	142	10
*	M2268- 8.95	8.95	95	142	10
*	M2268- 8.96	8.96	95	142	10
*	M2268- 8.97	8.97	95	142	10
*	M2268- 8.98	8.98	95	142	10
*	M2268- 8.99	8.99	95	142	10
*	M2268- 9.0	9	95	142	10
*	M2268- 9.01	9.01	95	142	10
*	M2268- 9.02	9.02	95	142	10
*	M2268- 9.03	9.03	95	142	10
*	M2268- 9.04	9.04	95	142	10
*	M2268- 9.05	9.05	95	142	10
*	M2268- 9.1	9.1	95	142	10
*	M2268- 9.2	9.2	95	142	10
*	M2268- 9.3	9.3	95	142	10
△	M2268- 9.35	9.35	95	142	10
*	M2268- 9.4	9.4	95	142	10
*	M2268- 9.5	9.5	95	142	10
*	M2268- 9.6	9.6	95	142	10
*	M2268- 9.7	9.7	95	142	10
*	M2268- 9.8	9.8	95	142	10
*	M2268- 9.9	9.9	95	142	10
*	M2268- 9.95	9.95	95	142	10
*	M2268- 9.96	9.96	95	142	10
*	M2268- 9.97	9.97	95	142	10
*	M2268- 9.98	9.98	95	142	10
*	M2268- 9.99	9.99	95	142	10
*	M2268-10.0	10	95	142	10
*	M2268-10.01	10.01	95	142	10
*	M2268-10.02	10.02	95	142	10
*	M2268-10.03	10.03	95	142	10
*	M2268-10.04	10.04	95	142	10

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2268-10.05	10.05	95	142	10
*	M2268-10.1	10.1	114	162	12
*	M2268-10.2	10.2	114	162	12
*	M2268-10.3	10.3	114	162	12
*	M2268-10.4	10.4	114	162	12
*	M2268-10.5	10.5	114	162	12
*	M2268-10.6	10.6	114	162	12
*	M2268-10.7	10.7	114	162	12
*	M2268-10.8	10.8	114	162	12
*	M2268-10.9	10.9	114	162	12
*	M2268-10.95	10.95	114	162	12
*	M2268-10.96	10.96	114	162	12
*	M2268-10.97	10.97	114	162	12
*	M2268-10.98	10.98	114	162	12
*	M2268-10.99	10.99	114	162	12
*	M2268-11.0	11	114	162	12
*	M2268-11.01	11.01	114	162	12
*	M2268-11.02	11.02	114	162	12
*	M2268-11.03	11.03	114	162	12
*	M2268-11.04	11.04	114	162	12
*	M2268-11.05	11.05	114	162	12
*	M2268-11.1	11.1	114	162	12
*	M2268-11.2	11.2	114	162	12
*	M2268-11.3	11.3	114	162	12
△	M2268-11.35	11.35	114	162	12
*	M2268-11.4	11.4	114	162	12
*	M2268-11.5	11.5	114	162	12
*	M2268-11.6	11.6	114	162	12
*	M2268-11.7	11.7	114	162	12
*	M2268-11.8	11.8	114	162	12
*	M2268-11.9	11.9	114	162	12
*	M2268-11.95	11.95	114	162	12
*	M2268-11.96	11.96	114	162	12
*	M2268-11.97	11.97	114	162	12
*	M2268-11.98	11.98	114	162	12
*	M2268-11.99	11.99	114	162	12
*	M2268-12.0	12	114	162	12
*	M2268-12.01	12.01	114	162	12
*	M2268-12.02	12.02	114	162	12
*	M2268-12.03	12.03	114	162	12
*	M2268-12.04	12.04	114	162	12
*	M2268-12.05	12.05	114	162	12
*	M2268-12.1	12.1	133	178	14
*	M2268-12.2	12.2	133	178	14
*	M2268-12.3	12.3	133	178	14
*	M2268-12.4	12.4	133	178	14
*	M2268-12.5	12.5	133	178	14
*	M2268-12.6	12.6	133	178	14
*	M2268-12.7	12.7	133	178	14
*	M2268-12.8	12.8	133	178	14
*	M2268-12.9	12.9	133	178	14
*	M2268-12.95	12.95	133	178	14
*	M2268-12.96	12.96	133	178	14

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD		SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65			
型番	M2268	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○	

M2268 8xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位: mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2268-12.97	12.97	133	178	14
*	M2268-12.98	12.98	133	178	14
*	M2268-12.99	12.99	133	178	14
*	M2268-13.0	13	133	178	14
△	M2268-13.01	13.01	133	178	14
△	M2268-13.02	13.02	133	178	14
△	M2268-13.03	13.03	133	178	14
△	M2268-13.1	13.1	133	178	14
△	M2268-13.2	13.2	133	178	14
△	M2268-13.25	13.25	133	178	14
△	M2268-13.3	13.3	133	178	14
△	M2268-13.4	13.4	133	178	14
*	M2268-13.5	13.5	133	178	14
△	M2268-13.6	13.6	133	178	14
△	M2268-13.7	13.7	133	178	14
△	M2268-13.8	13.8	133	178	14
△	M2268-13.9	13.9	133	178	14
△	M2268-13.97	13.97	133	178	14
△	M2268-13.98	13.98	133	178	14
△	M2268-13.99	13.99	133	178	14
*	M2268-14.0	14	133	178	14
△	M2268-14.01	14.01	133	178	14
△	M2268-14.02	14.02	133	178	14
△	M2268-14.03	14.03	133	178	14
△	M2268-14.1	14.1	152	203	16
△	M2268-14.2	14.2	152	203	16
△	M2268-14.3	14.3	152	203	16
△	M2268-14.4	14.4	152	203	16
*	M2268-14.5	14.5	152	203	16
△	M2268-14.6	14.6	152	203	16
△	M2268-14.7	14.7	152	203	16
△	M2268-14.8	14.8	152	203	16
△	M2268-14.9	14.9	152	203	16
△	M2268-14.97	14.97	152	203	16
△	M2268-14.98	14.98	152	203	16
△	M2268-14.99	14.99	152	203	16
*	M2268-15.0	15	152	203	16
△	M2268-15.01	15.01	152	203	16
△	M2268-15.02	15.02	152	203	16
△	M2268-15.03	15.03	152	203	16
△	M2268-15.1	15.1	152	203	16
△	M2268-15.2	15.2	152	203	16
△	M2268-15.25	15.25	152	203	16
△	M2268-15.3	15.3	152	203	16
△	M2268-15.4	15.4	152	203	16
*	M2268-15.5	15.5	152	203	16
△	M2268-15.6	15.6	152	203	16
△	M2268-15.7	15.7	152	203	16
△	M2268-15.8	15.8	152	203	16
△	M2268-15.9	15.9	152	203	16
△	M2268-15.97	15.97	152	203	16
△	M2268-15.98	15.98	152	203	16
△	M2268-15.99	15.99	152	203	16

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2268-16.0	16	152	203	16
△	M2268-16.01	16.01	152	203	16
△	M2268-16.02	16.02	152	203	16
△	M2268-16.03	16.03	152	203	16
△	M2268-16.1	16.1	171	222	18
△	M2268-16.2	16.2	171	222	18
△	M2268-16.3	16.3	171	222	18
△	M2268-16.4	16.4	171	222	18
*	M2268-16.5	16.5	171	222	18
△	M2268-16.6	16.6	171	222	18
△	M2268-16.7	16.7	171	222	18
△	M2268-16.8	16.8	171	222	18
△	M2268-16.9	16.9	171	222	18
△	M2268-16.97	16.97	171	222	18
△	M2268-16.98	16.98	171	222	18
△	M2268-16.99	16.99	171	222	18
*	M2268-17.0	17	171	222	18
△	M2268-17.01	17.01	171	222	18
△	M2268-17.02	17.02	171	222	18
△	M2268-17.03	17.03	171	222	18
△	M2268-17.1	17.1	171	222	18
△	M2268-17.2	17.2	171	222	18
△	M2268-17.25	17.25	171	222	18
△	M2268-17.3	17.3	171	222	18
△	M2268-17.4	17.4	171	222	18
*	M2268-17.5	17.5	171	222	18
△	M2268-17.6	17.6	171	222	18
△	M2268-17.7	17.7	171	222	18
△	M2268-17.8	17.8	171	222	18
△	M2268-17.9	17.9	171	222	18
△	M2268-17.97	17.97	171	222	18
△	M2268-17.98	17.98	171	222	18
△	M2268-17.99	17.99	171	222	18
*	M2268-18.0	18	171	222	18
△	M2268-18.01	18.01	171	222	18
△	M2268-18.02	18.02	171	222	18
△	M2268-18.03	18.03	171	222	18
△	M2268-18.1	18.1	190	243	20
△	M2268-18.2	18.2	190	243	20
△	M2268-18.3	18.3	190	243	20
△	M2268-18.4	18.4	190	243	20
*	M2268-18.5	18.5	190	243	20
△	M2268-18.6	18.6	190	243	20
△	M2268-18.7	18.7	190	243	20
△	M2268-18.8	18.8	190	243	20
△	M2268-18.9	18.9	190	243	20
△	M2268-18.97	18.97	190	243	20
△	M2268-18.98	18.98	190	243	20
△	M2268-18.99	18.99	190	243	20
*	M2268-19.0	19	190	243	20
△	M2268-19.01	19.01	190	243	20
△	M2268-19.02	19.02	190	243	20
△	M2268-19.03	19.03	190	243	20

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD		SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65			
型番	M2268	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○	

M2268 8xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2268-19.1	19.1	190	243	20
△	M2268-19.2	19.2	190	243	20
△	M2268-19.25	19.25	190	243	20
△	M2268-19.3	19.3	190	243	20
△	M2268-19.4	19.4	190	243	20
*	M2268-19.5	19.5	190	243	20
△	M2268-19.6	19.6	190	243	20
△	M2268-19.7	19.7	190	243	20
△	M2268-19.8	19.8	190	243	20
△	M2268-19.9	19.9	190	243	20
△	M2268-19.97	19.97	190	243	20
△	M2268-19.98	19.98	190	243	20
△	M2268-19.99	19.99	190	243	20
*	M2268-20.0	20	190	243	20
△	M2268-20.01	20.01	190	243	20
△	M2268-20.02	20.02	190	243	20
△	M2268-20.03	20.03	190	243	20
*	M2268-20.5	20.5	225	285	25
*	M2268-21.0	21	225	285	25
*	M2268-21.5	21.5	225	285	25
*	M2268-22.0	22	225	285	25
*	M2268-22.2	22.2	225	285	25
*	M2268-22.5	22.5	225	285	25
*	M2268-23.0	23	225	285	25
*	M2268-23.2	23.2	225	285	25
*	M2268-23.5	23.5	225	285	25
*	M2268-24.0	24	225	285	25
*	M2268-24.5	24.5	225	285	25
*	M2268-25.0	25	225	285	25
△	M2268-25.5	25.5	268	330	32
△	M2268-26.0	26	268	330	32
△	M2268-26.5	26.5	268	330	32
△	M2268-27.0	27	268	330	32
△	M2268-27.5	27.5	268	330	32
△	M2268-28.0	28	268	330	32
△	M2268-28.2	28.2	268	330	32
△	M2268-28.5	28.5	268	330	32
△	M2268-29.0	29.0	268	330	32
△	M2268-29.5	29.5	268	330	32
△	M2268-30.0	30	268	330	32

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	硬度	150~ 200HB	~200HB	~200HB	180~ 220HB	200~ 250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65	ステンレス鋼 SUS	アルミ合金材 ADC	耐熱合金 インコネル
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	NAK	SKD系						
M2268	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○	

MEGAドリルリーマーH7

No.M2253(3xφD)・M2353(3xφD)・M2254(5xφD) 外部給油タイプ

被削材	低炭素鋼・軟鋼 S15C・SS400等 (~600N/mm ²)		炭素鋼 S45C・S50C等 (~800N/mm ²)		合金鋼 SCM435・440 (~32HRC)		特殊鋼 SKD11・NAK55 (~40HRC)		ステンレス鋼・調質鋼 SUS304・NAK80 (~42HRC)		鋳鉄 FC250 (~200HB)		ダクタイル鋳鉄 FCD400・500 (~250HB)		ダクタイル鋳鉄 FCD600・700 (250HB~)		アルミニウム合金 A5052・A7075	
	切削速度	65~80m/min		50~65m/min		45~55m/min		25~35m/min		20~25m/min		65~80m/min		50~65m/min		45~55m/min		80~100m/min
刃径 (mm)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)
4.0	5,970	0.05 ~0.08	4,935	0.04 ~0.07	3,980	0.04 ~0.07	2,390	0.04 ~0.07	1,790	0.04 ~0.06	5,970	0.05 ~0.07	4,935	0.04 ~0.07	3,980	0.04 ~0.07	7,165	0.10 ~0.17
6.0	3,980	0.07 ~0.13	3,290	0.07 ~0.10	2,655	0.07 ~0.10	1,590	0.07 ~0.10	1,165	0.06 ~0.09	3,980	0.07 ~0.11	3,290	0.07 ~0.10	2,655	0.07 ~0.10	4,775	0.17 ~0.26
8.0	2,985	0.11 ~0.17	2,470	0.08 ~0.13	1,990	0.08 ~0.13	1,195	0.08 ~0.13	895	0.08 ~0.12	2,985	0.11 ~0.14	2,470	0.08 ~0.13	1,990	0.08 ~0.13	3,580	0.23 ~0.34
10.0	2,390	0.13 ~0.17	1,975	0.11 ~0.16	1,590	0.11 ~0.16	955	0.11 ~0.16	715	0.10 ~0.14	2,390	0.13 ~0.17	1,975	0.11 ~0.16	1,590	0.11 ~0.16	2,865	0.28 ~0.42
12.0	1,990	0.15 ~0.25	1,645	0.13 ~0.19	1,325	0.13 ~0.19	795	0.13 ~0.19	595	0.12 ~0.17	1,990	0.15 ~0.21	1,645	0.13 ~0.19	1,325	0.13 ~0.19	2,390	0.34 ~0.50
14.0	1,705	0.18 ~0.30	1,410	0.15 ~0.22	1,135	0.15 ~0.22	680	0.15 ~0.22	510	0.14 ~0.20	1,705	0.18 ~0.24	1,410	0.15 ~0.22	1,135	0.15 ~0.22	2,045	0.40 ~0.59
16.0	1,490	0.20 ~0.34	1,235	0.17 ~0.25	995	0.17 ~0.25	595	0.17 ~0.25	445	0.16 ~0.23	1,490	0.20 ~0.27	1,235	0.17 ~0.25	995	0.17 ~0.25	1,790	0.45 ~0.68
18.0	1,325	0.23 ~0.38	1,095	0.18 ~0.28	885	0.18 ~0.28	530	0.18 ~0.28	400	0.18 ~0.25	1,325	0.23 ~0.30	1,095	0.18 ~0.28	885	0.18 ~0.28	1,590	0.50 ~0.76
20.0	1,195	0.25 ~0.42	985	0.21 ~0.31	795	0.21 ~0.31	480	0.21 ~0.31	360	0.20 ~0.28	1,195	0.25 ~0.34	985	0.21 ~0.31	795	0.21 ~0.31	1,435	0.55 ~0.84
25.0	955	0.31 ~0.53	790	0.25 ~0.38	635	0.25 ~0.38	380	0.25 ~0.38	285	0.25 ~0.36	955	0.31 ~0.42	790	0.25 ~0.38	635	0.25 ~0.38	1,145	0.70 ~0.99

No.M2263(3xφD)・M2265(5xφD)・M2268(8xφD) 内部給油タイプ

被削材	低炭素鋼・軟鋼 S15C・SS400等 (~600N/mm ²)		炭素鋼 S45C・S50C等 (~800N/mm ²)		合金鋼 SCM435・440 (~32HRC)		特殊鋼 SKD11・NAK55 (~40HRC)		ステンレス鋼・調質鋼 SUS304・NAK80 (~42HRC)		鋳鉄 FC250 (~200HB)		ダクタイル鋳鉄 FCD400・500 (~250HB)		ダクタイル鋳鉄 FCD600・700 (250HB~)		アルミニウム合金 A5052・A7075	
	切削速度	80~100m/min		65~80m/min		50~65m/min		45~55m/min		25~35m/min		80~100m/min		65~80m/min		50~65m/min		80~100m/min
刃径 (mm)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)
4.0	6,765	0.05 ~0.08	5,770	0.04 ~0.07	4,580	0.04 ~0.07	3,980	0.04 ~0.07	2,390	0.04 ~0.06	6,765	0.05 ~0.07	5,770	0.04 ~0.07	4,580	0.04 ~0.07	7,165	0.10 ~0.17
6.0	4,510	0.07 ~0.13	3,850	0.07 ~0.10	3,050	0.07 ~0.10	2,655	0.07 ~0.10	1,590	0.06 ~0.09	4,510	0.07 ~0.11	3,850	0.07 ~0.10	3,050	0.07 ~0.10	4,775	0.17 ~0.26
8.0	3,385	0.11 ~0.17	2,885	0.08 ~0.13	2,290	0.08 ~0.13	1,990	0.08 ~0.13	1,195	0.08 ~0.12	3,385	0.11 ~0.14	2,885	0.08 ~0.13	2,290	0.08 ~0.13	3,580	0.23 ~0.34
10.0	2,705	0.13 ~0.17	2,310	0.11 ~0.16	1,830	0.11 ~0.16	1,590	0.11 ~0.16	955	0.10 ~0.14	2,705	0.13 ~0.17	2,310	0.11 ~0.16	1,830	0.11 ~0.16	2,865	0.28 ~0.42
12.0	2,255	0.15 ~0.25	1,925	0.13 ~0.19	1,525	0.13 ~0.19	1,325	0.13 ~0.19	795	0.12 ~0.17	2,255	0.15 ~0.21	1,925	0.13 ~0.19	1,525	0.13 ~0.19	2,390	0.34 ~0.50
14.0	1,935	0.18 ~0.30	1,650	0.15 ~0.22	1,310	0.15 ~0.22	1,135	0.15 ~0.22	680	0.14 ~0.20	1,935	0.18 ~0.24	1,650	0.15 ~0.22	1,310	0.15 ~0.22	2,045	0.40 ~0.59
16.0	1,690	0.20 ~0.34	1,445	0.17 ~0.25	1,145	0.17 ~0.25	995	0.17 ~0.25	595	0.16 ~0.23	1,690	0.20 ~0.27	1,445	0.17 ~0.25	1,145	0.17 ~0.25	1,790	0.45 ~0.68
18.0	1,505	0.23 ~0.38	1,280	0.18 ~0.28	1,015	0.18 ~0.28	885	0.18 ~0.28	530	0.18 ~0.25	1,505	0.23 ~0.30	1,280	0.18 ~0.28	1,015	0.18 ~0.28	1,590	0.50 ~0.76
20.0	1,355	0.25 ~0.42	1,155	0.21 ~0.31	915	0.21 ~0.31	795	0.21 ~0.31	475	0.20 ~0.28	1,355	0.25 ~0.34	1,155	0.21 ~0.31	915	0.21 ~0.31	1,435	0.55 ~0.84
25.0	1,080	0.31 ~0.53	925	0.25 ~0.38	730	0.25 ~0.38	635	0.25 ~0.38	380	0.25 ~0.36	1,085	0.31 ~0.42	925	0.25 ~0.38	730	0.25 ~0.38	1,145	0.70 ~0.99

- 1)上記の切削条件は水溶性切削油剤を使用する場合のものです。希釈倍率10倍程度の良質なものをご使用下さい。
- 2)必ず剛性のある高精度なホルダーを使用し、しっかりチャッキングを行い、工具の振れがないかどうかを確認して下さい。
ホルダーやコレットの状態によって加工精度は大きく左右されますので、工具を取り付ける際には十分にご注意ください。
- 3)5xφD以上の深穴加工の場合は前工程にてガイド穴やセンタリング加工を推奨致します。
- 4)被削材の保持はしっかりと行い、加工途中でも振動、たわみ、変形のない状態にして下さい。
- 5)チャックからの突き出し長さは短くし、出来る限りシャンク全体をつかんでご使用下さい。
- 6)貫通穴を加工する場合は、穴の出口での欠けやバリに十分注意して下さい。
- 7)上記の条件表は1)~6)での加工を想定しております。使用の条件が異なる場合には、上記の表を参考に切削条件を変更して下さい。機械やホルダー、切削油剤等の環境にもよりますが、軟鋼(SS400)、アルミニウム(A5052)等の柔らかい材料への加工の場合は、上記の切削条件に当てはまらない場合がありますので、下記の切削条件も参考にしながらご使用下さい。
参考例：SS400やA5052の場合 切削速度：30m/min、送り速度：50~100mm/min