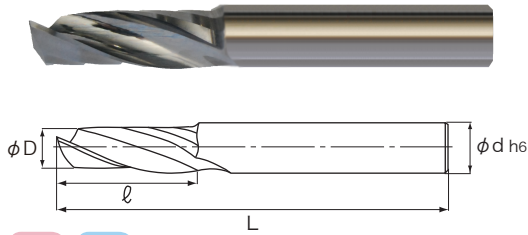


110 1枚刃エンドミル 右刃右ねじれ

●アルミ・プラスチックの加工に最適です。



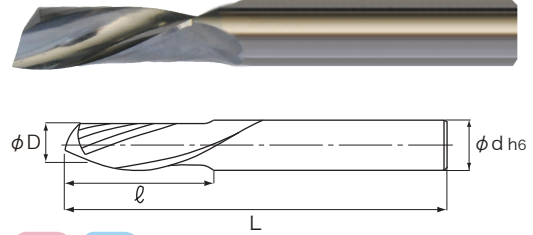
超微粒子 右ねじれ 25° 刃数1 (単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
*	110- 2.0	2	10	40	6	1
*	110- 3.0	3	12	40	6	1
*	110- 4.0	4	15	40	6	1
*	110- 5.0	5	16	50	6	1
*	110- 6.0	6	20	60	6	1
*	110- 8.0	8	22	70	8	1
*	110-10.0	10	25	80	10	1
*	110-12.0	12	30	90	12	1
*	110-14.0	14	30	90	12	1
*	110-16.0	16	35	100	16	1
*	110-18.0	18	35	100	18	1
*	110-20.0	20	40	110	20	1

*特定代理店在庫品

111 1枚刃エンドミル 右刃左ねじれ

●アルミ・プラスチックの加工に最適です。



超微粒子 左ねじれ 25° 刃数1 (単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
*	111- 2.0	2	10	40	6	1
*	111- 3.0	3	12	40	6	1
*	111- 4.0	4	15	40	6	1
*	111- 5.0	5	16	50	6	1
*	111- 6.0	6	20	60	6	1
*	111- 8.0	8	22	70	8	1
*	111-10.0	10	25	80	10	1
*	111-12.0	12	30	90	12	1
*	111-14.0	14	30	90	12	1
*	111-16.0	16	35	100	16	1
*	111-18.0	18	35	100	18	1
*	111-20.0	20	40	110	20	1

*特定代理店在庫品

品名：型番		切削速度 Cutting Speed Vc (m/min)	送り量 Feed rate fz (mm/tooth)			
バタフライエンドミル：BF 2枚刃エンドミル：104 3枚刃エンドミル：105 1枚刃エンドミル：110、111			刃径 (mm)			
			φ2	φ5	φ10	φ20
プラスチック Plastic	ポリアミド Polyamid	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリオレフィン Polyolefine	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリアセタール Polyacetale	300	0.15	0.3	0.4	0.5
	ポリエステル Polyester	300	0.15	0.3	0.4	0.5
	ポリカーボネート Polycarbonat	300	0.15	0.3	0.4	0.5
	ポリフェンレンエーテル樹脂 Polyphenylenether	300	0.15	0.3	0.4	0.5
	ポリアミド樹脂 Aromat.Polyamid	300	0.15	0.3	0.4	0.5
	A B S樹脂 ABS	300~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	フッ素樹脂 Fluorpolymere	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリスルフォン Polysulfon	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリフェニルスルフォン Polyphenylsulfon	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリエーテルミド樹脂 Polyetherimid	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリフェニレンサルファイド Polyphenylensulfid	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリエーテルケトン樹脂 Polyetherkethon	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリミド Polymid	60~100	0.05	0.1	0.2	0.35
アルミニウム Aluminum	アルミニウム Pure Al	80~300	0.03	0.07	0.2	0.35
	シリコン配合6%迄 Si To 6%	350	0.03	0.07	0.2	0.45
	シリコン配合7~12%迄 Si From 7% to 12%	250	0.03	0.07	0.18	0.35
	シリコン配合12%以上 Si > 12%	150	0.02	0.05	0.13	0.28
銅 Copper		250	0.01	0.02	0.04	0.1