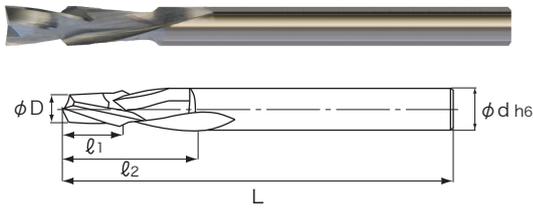


BF バタフライエンドミル

- 加工物のビビリを避け、非常に安定した切削ができる刃形状です。
- アルミ・軽合金・プラスチックの加工に適しています。
- 先端刃右刃右ねじれ、後部刃右刃左ねじれ。



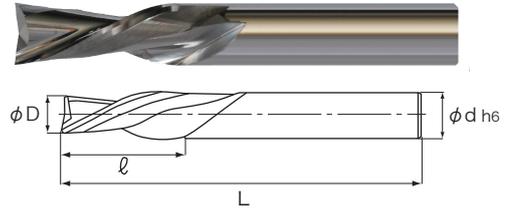
超微粒子 先端刃 右ねじれ 30° 後部刃 左ねじれ 30° 刃数2 (単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	先端刃長	全刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(ℓ ₁)	(ℓ ₂)	(L)	(φd)	(N)
*	BF- 3.0	3	6	14	70	6	2
*	BF- 3.5	3.5	6	14	70	6	2
*	BF- 4.0	4	8	16	80	6	2
*	BF- 4.5	4.5	8	16	80	6	2
*	BF- 5.0	5	10	18	90	6	2
*	BF- 5.5	5.5	10	18	90	6	2
*	BF- 6.0	6	12	22	90	6	2
*	BF- 8.0	8	15	27	110	8	2
*	BF-10.0	10	18	30	125	10	2
*	BF-12.0	12	18	30	140	12	2
*	BF-16.0	16	20	40	160	16	2
*	BF-20.0	20	20	40	180	20	2

*特定代理店在庫品

104 2枚刃エンドミル 右刃左ねじれ

- アルミ・プラスチックの加工に最適です。



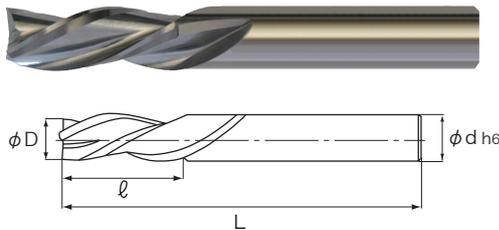
超微粒子 左ねじれ 30° 刃数2 (単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
*	104- 3.0	3	12	40	6	2
*	104- 4.0	4	14	40	6	2
*	104- 5.0	5	16	50	6	2
*	104- 6.0	6	18	50	6	2
*	104- 8.0	8	20	70	8	2
*	104-10.0	10	25	80	10	2
*	104-12.0	12	30	90	12	2
*	104-16.0	16	35	100	16	2
*	104-20.0	20	45	110	20	2

*特定代理店在庫品

105 3枚刃エンドミル 右刃左ねじれ

- アルミ・プラスチックの加工に最適です。



超微粒子 左ねじれ 30° 刃数3 (単位:mm)

在庫区分	型番	刃径	刃長	全長	シャンク径	刃数
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)	(N)
*	105- 3.0	3	12	40	6	3
*	105- 4.0	4	14	40	6	3
*	105- 5.0	5	16	50	6	3
*	105- 6.0	6	18	50	6	3
*	105- 8.0	8	20	70	8	3
*	105-10.0	10	25	80	10	3
*	105-12.0	12	30	90	12	3
*	105-16.0	16	35	100	16	3
*	105-20.0	20	45	110	20	3

*特定代理店在庫品

品名：型番		切削速度 Cutting Speed Vc (m/min)	送り量 Feed rate fz (mm/tooth)			
バタフライエンドミル：BF 2枚刃エンドミル：104 3枚刃エンドミル：105 1枚刃エンドミル：110、111			刃径 (mm)			
			φ2	φ5	φ10	φ20
プラスチック Plastic	ポリアミド Polyamid	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリオレフィン Polyolefine	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリアセタール Polyacetale	300	0.15	0.3	0.4	0.5
	ポリエステル Polyester	300	0.15	0.3	0.4	0.5
	ポリカーボネート Polycarbonat	300	0.15	0.3	0.4	0.5
	ポリフェンレンエーテル樹脂 Polyphenylenether	300	0.15	0.3	0.4	0.5
	ポリアミド樹脂 Aromat.Polyamid	300	0.15	0.3	0.4	0.5
	ABS樹脂 ABS	300~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	フッ素樹脂 Fluorpolymere	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリスルフォン Polysulfon	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリフェニスルフォン Polyphenylsulfon	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリエーテルミド樹脂 Polyetherimid	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリフェニレンサルファイド Polyphenylensulfid	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリエーテルケトン樹脂 Polyetherkethon	250~500	0.1	0.2	0.35	0.45
	ポリミド Polymid	60~100	0.05	0.1	0.2	0.35
アルミニウム Aluminum	アルミニウム Pure Al	80~300	0.03	0.07	0.2	0.35
	シリコン配合6%迄 Si To 6%	350	0.03	0.07	0.2	0.45
	シリコン配合7~12%迄 Si From 7% to 12%	250	0.03	0.07	0.18	0.35
	シリコン配合12%以上 Si > 12%	150	0.02	0.05	0.13	0.28
銅 Copper		250	0.01	0.02	0.04	0.1