

HSS

サブランドドリル

VOLZ

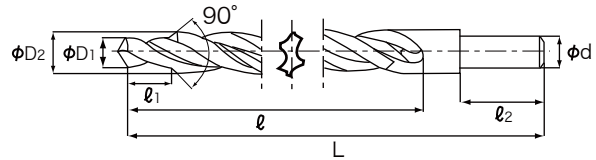
BOHRWERKZEUGE



ドイツ Volz社

NSSねじ下穴用サブランドドリル ストレートシャンク

- タップねじ下穴と面取り加工が1工程で行えます。
- 再研磨が容易で経済的に使用することが出来ます。
- 全サイズホモ処理（黒）



HSS
小径ねじれ 22°
大径ねじれ 37°
先端角 118°
S シンニング

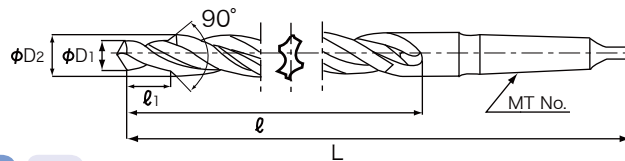
(単位: mm)

| 在庫区分 | 型番 | 小径 (φD1) | 大径 (φD2) | 小径長 (ℓ1) | 溝長 (ℓ) | 全長 (L) | シャンク長 (ℓ2) | シャンク径 (φd) |
|------|-------------|----------|----------|----------|--------|--------|------------|------------|
| | 呼び | | | | | | | |
| ◎ | NSS-M3x0.5 | 2.5 | 3.4 | 9.2 | 45 | 73 | — | 3.4 |
| ◎ | NSS-M4x0.7 | 3.3 | 4.5 | 12 | 56 | 86 | — | 4.5 |
| ◎ | NSS-M5x0.8 | 4.2 | 5.5 | 14.2 | 64 | 95 | — | 5.5 |
| ◎ | NSS-M6x1 | 5 | 6.6 | 17.3 | 73 | 105 | 30 | 6 |
| ◎ | NSS-M8x1.25 | 6.8 | 9 | 22.1 | 89 | 124 | 30 | 8 |
| ◎ | NSS-M10x1.5 | 8.5 | 11 | 26.8 | 103 | 140 | 35 | 10 |

◎国内標準在庫品

NSTねじ下穴用サブランドドリル テーパーシャンク

- NSSタイプのテーパシャンクです。



HSS
小径ねじれ 22°
大径ねじれ 37°
先端角 118°
S シンニング

(単位: mm)

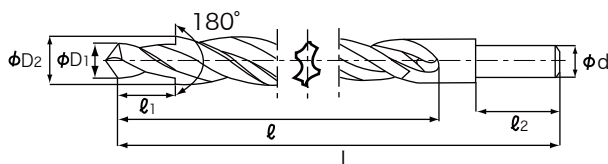
| 在庫区分 | 型番 | 小径 (φD1) | 大径 (φD2) | 小径長 (ℓ1) | 溝長 (ℓ) | 全長 (L) | MT No. |
|------|--------------|----------|----------|----------|--------|--------|--------|
| | 呼び | | | | | | |
| ◎ | NST-M5x0.8 | 4.2 | 5.5 | 14.2 | 65 | 145 | 1 |
| ◎ | NST-M6x1 | 5 | 6.6 | 17.3 | 75 | 155 | 1 |
| ◎ | NST-M8x1.25 | 6.8 | 9 | 22.1 | 88 | 172 | 1 |
| ◎ | NST-M10x1.5 | 8.5 | 11 | 26.8 | 102 | 185 | 1 |
| ◎ | NST-M12x1.75 | 10.2 | 14 | 31.9 | 122 | 205 | 1 |
| ◎ | NST-M14x2 | 12 | 16 | 36.5 | 130 | 230 | 2 |
| ◎ | NST-M16x2 | 14 | 18 | 40.5 | 140 | 240 | 2 |
| ◎ | NST-M18x2.5 | 15.5 | 20 | 45.8 | 150 | 250 | 2 |
| ◎ | NST-M20x2.5 | 17.5 | 22 | 49.8 | 160 | 260 | 2 |
| ◎ | NST-M22x2.5 | 19.5 | 24 | 53.8 | 165 | 285 | 3 |
| ◎ | NST-M24x3 | 21 | 26 | 59 | 165 | 285 | 3 |
| ◎ | NST-M27x3 | 24 | 30 | 65.5 | 185 | 305 | 3 |
| ◎ | NST-M30x3.5 | 26.5 | 33 | 73.2 | 200 | 345 | 4 |

◎国内標準在庫品

| 被削材種 | 鋳鉄 | ダクタイル鋳鉄 | 軟鋼 | 中炭素鋼 | 合金鋼 | 工具鋼 | 調質鋼 | 焼入れ鋼 | ステンレス鋼 | アルミ合金材 | 耐熱合金 |
|------|-----------|---------|--------|-----------|-----------|---------|---------|-----------|-----------|--------|------|
| | FC | FCD | SS | S55C | SCM | SKD | SKD | SKD系 | SUS | ADC | インコル |
| 硬度 | 150~200HB | ~200HB | ~200HB | 180~220HB | 200~250HB | HRC ~35 | HRC ~35 | HRC 45~50 | HRC 50~65 | | |
| 型番 | ◎ | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | ○ | | | | ○ | |

RAS 六角穴付ボルト用サブブランドドリル ストレートシャンク

- 六角穴付ボルト用の穴明けと同時に座グリ加工を1工程で行えます。
- 再研磨が容易で経済的に使用することが出来ます。
- 全サイズホモ処理（黒）



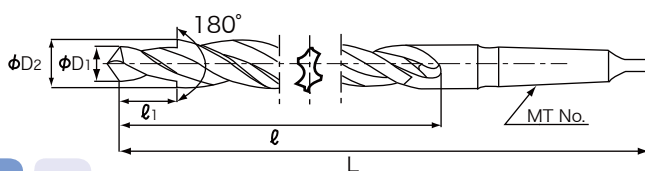
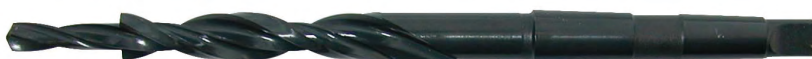
(単位: mm)

| 在庫区分 | 型番 | 小径 | 大径 | 小径長 | 溝長 | 全長 | シャンク長 | シャンク径 |
|------|----------|-------|-------|------|-----|-----|-------|-------|
| | 呼び | (φD1) | (φD2) | (ℓ1) | (ℓ) | (L) | (ℓ2) | (φd) |
| ◎ | RAS-M3 | 3.4 | 6.5 | 13 | 73 | 110 | 30 | 6 |
| ◎ | RAS-M4 | 4.5 | 8 | 18 | 81 | 124 | 30 | 8 |
| ◎ | RAS-M5 | 5.5 | 9.5 | 22 | 92 | 137 | 35 | 8 |
| ◎ | RAS-M6 | 6.6 | 11 | 25 | 103 | 149 | 35 | 10 |
| ◎ | RAS-M8 | 9 | 14 | 30 | 122 | 170 | 35 | 12 |
| ◎ | RAS-M10 | 11 | 17.5 | 35 | 142 | 201 | 40 | 12 |
| ◎ | RAS-1/4 | 6.9 | 11 | 25 | 103 | 149 | 35 | 10 |
| ◎ | RAS-5/16 | 8.9 | 14 | 30 | 122 | 170 | 35 | 12 |
| ◎ | RAS-3/8 | 10.5 | 15 | 35 | 125 | 182 | 35 | 12 |

◎国内標準在庫品

RAT 六角穴付ボルト用サブブランドドリル テーパーシャンク

- RASタイプのテーパシャンクです。



(単位: mm)

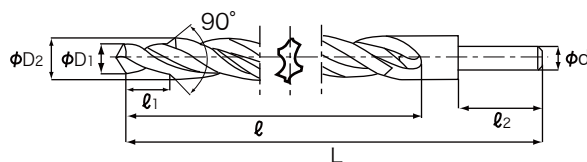
| 在庫区分 | 型番 | 小径 | 大径 | 小径長 | 溝長 | 全長 | MT |
|------|---------|-------|-------|------|-----|-----|-----|
| | 呼び | (φD1) | (φD2) | (ℓ1) | (ℓ) | (L) | No. |
| ◎ | RAT-M6 | 6.6 | 11 | 25 | 102 | 185 | 1 |
| ◎ | RAT-M8 | 9 | 14 | 30 | 122 | 205 | 1 |
| ◎ | RAT-M10 | 11 | 17.5 | 35 | 140 | 240 | 2 |
| ◎ | RAT-M12 | 14 | 20 | 40 | 150 | 250 | 2 |
| ◎ | RAT-M14 | 16 | 23 | 45 | 165 | 265 | 2 |
| ◎ | RAT-M16 | 18 | 26 | 50 | 165 | 285 | 3 |
| ◎ | RAT-M18 | 20 | 29 | 55 | 180 | 300 | 3 |
| ◎ | RAT-M20 | 22 | 32 | 60 | 195 | 315 | 3 |
| ◎ | RAT-1/2 | 14.7 | 20 | 40 | 150 | 250 | 2 |
| ◎ | RAT-5/8 | 17.9 | 26 | 50 | 165 | 285 | 3 |

◎国内標準在庫品

| 被削材種 | 鋳鉄 | ダクタイル鋳鉄 | 軟鋼 | 中炭素鋼 | 合金鋼 | 工具鋼 | 調質鋼 | | 焼入れ鋼 | | ステンレス鋼 | アルミ合金材 | 耐熱合金 |
|---------|-----------|---------|--------|-----------|-----------|---------|---------|-----------|-----------|-----------|--------|--------|-------|
| | FC | FCD | SS | S55C | SCM | SKD | SKD | NAK | SKD系 | | SUS | ADC | インコネル |
| 硬度 | 150~200HB | ~200HB | ~200HB | 180~220HB | 200~250HB | HRC ~35 | HRC ~35 | HRC 35~45 | HRC 45~50 | HRC 50~65 | | | |
| RAS-RAT | ◎ | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | ○ | | | | | | ○ | |

SKS 皿小ねじ用サブブランドドリル ストレートシャンク

- 面取りと穴明け・皿モミと穴明け・2段穴明けが1工程で加工出来ます。
- 再研磨が容易で経済的に使用することが出来ます。
- 全サイズホモ処理（黒）

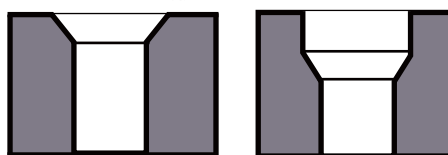


(単位: mm)

| 在庫区分 | 型番 | 小径 | 大径 | 小径長 | 溝長 | 全長 | シャンク長 | シャンク径 |
|------|--------|----------------|----------------|--------------|------------|-----|--------------|--------------|
| | 呼び | (ϕD_1) | (ϕD_2) | (ℓ_1) | (ℓ) | (L) | (ℓ_2) | (ϕd) |
| ◎ | SKS-M3 | 3.4 | 6.4 | 13 | 73 | 110 | 30 | 6 |
| ◎ | SKS-M4 | 4.5 | 8.4 | 14 | 78 | 116 | 30 | 8 |
| ◎ | SKS-M5 | 5.5 | 10.4 | 17.5 | 92 | 137 | 35 | 10 |
| ◎ | SKS-M6 | 6.6 | 12.5 | 21 | 102 | 149 | 35 | 12 |
| ◎ | SKS-M8 | 9 | 16.5 | 28 | 122 | 179 | 35 | 12 |

◎国内標準在庫品

1工程での加工形状



| 被削材種 型番 | 鋳鉄 | ダクタイル鋳鉄 | 軟鋼 | 中炭素鋼 | 合金鋼 | 工具鋼 | 調質鋼 | | 焼入れ鋼 | | ステンレス鋼 | Al合金材 | 耐熱合金 |
|------------|-----------|---------|--------|-----------|-----------|---------|---------|-----------|-----------|-----------|--------|-------|------|
| | FC | FCD | SS | S55C | SCM | SKD | SKD | NAK | SKD系 | | SUS | ADC | インコル |
| 硬度 | 150~200HB | ~200HB | ~200HB | 180~220HB | 200~250HB | HRC ~35 | HRC ~35 | HRC 35~45 | HRC 45~50 | HRC 50~65 | | | |
| SKS | ◎ | ○ | ◎ | ◎ | ◎ | ○ | | | | | | ○ | |

カタログの仕様は商品の改善、改良の為、予告なく変更する場合がありますのであらかじめご了承下さい。

お問い合わせ・お求めは

製造元：ドイツ Raimund Volz社

輸入元： 株式会社ライノス

〒543-0018

大阪市天王寺区空清町1番8号

TEL(06)6766-7770 FAX(06)6766-7778

<http://www.rhinos.co.jp>