

NEW

H. BILZ

偏心タイプ裏座ぐりカッター チップ交換式 RBU



- 加工中の刃先のブレを低減
- 加工安定性の向上
- 高品位な仕上がり面を実現

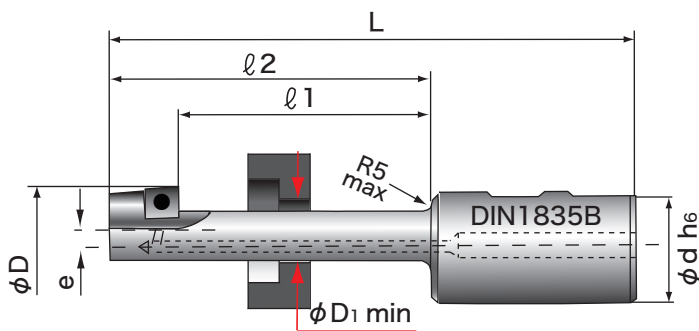
偏心タイプ 裏座ぐりカッター チップ交換式 RBU



- $\phi 15 \sim \phi 50$ までの裏座ぐり加工が可能です。
- 切屑の排出性が良好で安定した裏座ぐり加工が可能です。
- 一般鋼から鋳鉄、ステンレス、アルミニウム等の幅広い材料に威力を発揮します。



※インサートはRBU本体に付属していません。



偏心タイプ 裏座ぐりカッターチップ交換式 (左回転でご使用下さい)

(単位: mm)

型番	座ぐり径	下穴最小径	偏心量	有効加工深さ	有効長	全長	シャンク径	クランプネジ	トルクスレンチ	切刃長	適応インサート型番
	ϕD	ϕD_1									
RBU-15	15	9	3.2	35	45	95	20	TX18045	TX206	4	CPGT04T1043
RBU-18	18	10.5	4	40	52	102					
RBU-20	20	13	3.7	45	57	107	25	TX25050	TX208	6	MCEX060204FRH MCMT060204EN
RBU-24	24	15	4.7	55	67	123					
RBU-26	26	17	4.7	55	67	123					
RBU-30	30	19	6	65	77	133					
RBU-33	33	21	6.5	70	85	145	32	TX35075	TX215	9	MCEX090304FRH MCMT090304EN
RBU-36	36	23	7	75	90	150					
RBU-40	40	25	8	85	100	160					
RBU-43	43	30	7	90	115	175					
RBU-46	46	30	8.5	90	115	175					
RBU-48	48	33	8	105	130	190					
RBU-50	50	33	9	105	130	190					

※ は内部給油タイプが標準仕様となります。

インサート詳細

インサート形状	型番	インサート材種						インサート詳細
		超硬K20 アルミ用	超硬K20	超硬P30	超硬P20 TiN	超硬P10 TiAlN	HSS-E TiN	
	MCEX060204FRH-	AK1	K1	—	P5	—	S6	角度 $= 86^\circ$ 逃げ角 $= 7^\circ$
	MCEX090304FRH-	AK1	K1	—	P5	—	S6	
	CPGT04T1043-	—	—	P2	P5	P9	—	インサート呼び 例) MCEX060204 の場合 '06' = 切刃の長さ 6mm '02' = 厚さ 2mm '04' = コーナーR 0.4R
	MCMT060204EN-	—	—	P2	—	—	—	
	MCMT090304EN-	—	—	P2	—	—	—	

※ご注文の際には、インサート材種をご指定下さい。

※入数: 1ケース10個入り

※ご注文例: アルミを加工する場合 MCEX060204FRH-AK1 10個

発売元: 株式会社ライノス
 Rhinos URL: <http://www.rhinos.co.jp/>
 〒543-0018
 大阪市天王寺区空清町1番8号
 TEL: 06-6766-7770 FAX: 06-6766-7778
 E-MAIL: info@rhinos.co.jp