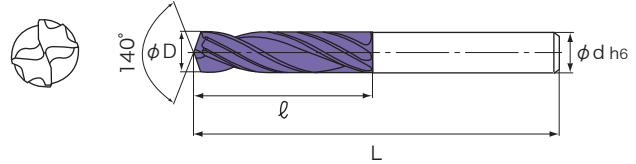


型番	形状	仕様	ページ
MEGAドリルリーマー H7			
M2253		3 x φD 外部給油	8~11
M2353		3 x φD 外部給油 同径シャンク	12~15
M2254		5 x φD 外部給油 同径シャンク	16~19
M2263		3 x φD 内部給油	20~23
M2265		5 x φD 内部給油	24~27
M2268		8 x φD 内部給油	28~31
MEGAドリルリーマー HARD (高硬度材加工用)			
M2273		3 x φD 外部給油	32~34
M2283		3 x φD 内部給油	35~37
M2285		5 x φD 内部給油	38~40
MEGA ハードドリル (高硬度材加工用)			
M1600		4 x φD 外部給油	41
MEGA ディープドリル (深穴加工用)			
M2115		15 x φD 内部給油	42
M2120		20 x φD 内部給油	42
M2125		25 x φD 内部給油	43
M2130		30 x φD 内部給油	43

M2253 3xφD 外部給油

切削条件表44ページ

- 鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。
- ドリルとリーマーの計6枚切れ刃によるMEGAドリルリーマー独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- ドリル先端のチゼル部が非常に小さく加工ワークに食い付きやすい為、センタリング無しでも穴位置精度は良好です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数6
直径許容差
-0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2253-2.97	2.97	15	55	4
*	M2253-2.98	2.98	15	55	4
*	M2253-2.99	2.99	15	55	4
*	M2253-3.0	3	15	55	4
*	M2253-3.01	3.01	15	55	4
*	M2253-3.02	3.02	15	55	4
*	M2253-3.03	3.03	15	55	4
△	M2253-3.04	3.04	15	55	4
△	M2253-3.05	3.05	15	55	4
*	M2253-3.1	3.1	18	60	4
*	M2253-3.2	3.2	18	60	4
*	M2253-3.3	3.3	18	60	4
*	M2253-3.4	3.4	18	60	4
*	M2253-3.5	3.5	18	60	4
*	M2253-3.6	3.6	18	60	4
*	M2253-3.7	3.7	18	60	4
*	M2253-3.8	3.8	20	62	4
*	M2253-3.9	3.9	20	62	4
△	M2253-3.95	3.95	24	66	6
△	M2253-3.96	3.96	24	66	6
*	M2253-3.97	3.97	24	66	6
*	M2253-3.98	3.98	24	66	6
*	M2253-3.99	3.99	24	66	6
*	M2253-4.0	4	24	66	6
*	M2253-4.01	4.01	24	66	6
*	M2253-4.02	4.02	24	66	6
*	M2253-4.03	4.03	24	66	6
△	M2253-4.04	4.04	24	66	6
△	M2253-4.05	4.05	24	66	6
*	M2253-4.1	4.1	24	66	6
*	M2253-4.2	4.2	24	66	6
*	M2253-4.3	4.3	24	66	6
*	M2253-4.4	4.4	24	66	6
*	M2253-4.5	4.5	24	66	6
*	M2253-4.6	4.6	24	66	6
*	M2253-4.7	4.7	24	66	6
*	M2253-4.8	4.8	28	66	6
*	M2253-4.9	4.9	28	66	6
△	M2253-4.95	4.95	28	66	6
△	M2253-4.96	4.96	28	66	6
*	M2253-4.97	4.97	28	66	6
*	M2253-4.98	4.98	28	66	6

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2253-4.99	4.99	28	66	6
*	M2253-5.0	5	28	66	6
*	M2253-5.01	5.01	28	66	6
*	M2253-5.02	5.02	28	66	6
*	M2253-5.03	5.03	28	66	6
△	M2253-5.04	5.04	28	66	6
△	M2253-5.05	5.05	28	66	6
*	M2253-5.1	5.1	28	66	6
*	M2253-5.2	5.2	28	66	6
*	M2253-5.3	5.3	28	66	6
*	M2253-5.4	5.4	28	66	6
*	M2253-5.5	5.5	28	66	6
*	M2253-5.6	5.6	28	66	6
*	M2253-5.7	5.7	28	66	6
*	M2253-5.8	5.8	28	66	6
*	M2253-5.9	5.9	28	66	6
△	M2253-5.95	5.95	34	79	6
△	M2253-5.96	5.96	34	79	6
*	M2253-5.97	5.97	34	79	6
*	M2253-5.98	5.98	34	79	6
*	M2253-5.99	5.99	34	79	6
*	M2253-6.0	6	34	79	6
*	M2253-6.01	6.01	34	79	6
*	M2253-6.02	6.02	34	79	6
*	M2253-6.03	6.03	34	79	6
△	M2253-6.04	6.04	34	79	6
△	M2253-6.05	6.05	34	79	6
*	M2253-6.1	6.1	34	79	8
*	M2253-6.2	6.2	34	79	8
*	M2253-6.3	6.3	34	79	8
*	M2253-6.4	6.4	34	79	8
*	M2253-6.5	6.5	34	79	8
*	M2253-6.6	6.6	34	79	8
*	M2253-6.7	6.7	34	79	8
*	M2253-6.8	6.8	34	79	8
*	M2253-6.9	6.9	34	79	8
△	M2253-6.95	6.95	34	79	8
△	M2253-6.96	6.96	34	79	8
*	M2253-6.97	6.97	34	79	8
*	M2253-6.98	6.98	34	79	8
*	M2253-6.99	6.99	34	79	8
*	M2253-7.0	7	34	79	8

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
M2253	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2253 3xφD 外部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2253-7.01	7.01	34	79	8
*	M2253-7.02	7.02	34	79	8
*	M2253-7.03	7.03	34	79	8
△	M2253-7.04	7.04	34	79	8
△	M2253-7.05	7.05	34	79	8
*	M2253-7.1	7.1	34	79	8
*	M2253-7.2	7.2	34	79	8
*	M2253-7.3	7.3	34	79	8
△	M2253-7.35	7.35	34	79	8
*	M2253-7.4	7.4	34	79	8
*	M2253-7.5	7.5	34	79	8
*	M2253-7.6	7.6	34	79	8
*	M2253-7.7	7.7	34	79	8
*	M2253-7.8	7.8	34	79	8
*	M2253-7.9	7.9	34	79	8
△	M2253-7.95	7.95	34	79	8
△	M2253-7.96	7.96	34	79	8
*	M2253-7.97	7.97	34	79	8
*	M2253-7.98	7.98	34	79	8
*	M2253-7.99	7.99	34	79	8
*	M2253-8.0	8	34	79	8
*	M2253-8.01	8.01	34	79	8
*	M2253-8.02	8.02	34	79	8
*	M2253-8.03	8.03	34	79	8
△	M2253-8.04	8.04	34	79	8
△	M2253-8.05	8.05	34	79	8
*	M2253-8.1	8.1	47	89	10
*	M2253-8.2	8.2	47	89	10
*	M2253-8.3	8.3	47	89	10
*	M2253-8.4	8.4	47	89	10
*	M2253-8.5	8.5	47	89	10
*	M2253-8.6	8.6	47	89	10
*	M2253-8.7	8.7	47	89	10
*	M2253-8.8	8.8	47	89	10
*	M2253-8.9	8.9	47	89	10
△	M2253-8.95	8.95	47	89	10
△	M2253-8.96	8.96	47	89	10
*	M2253-8.97	8.97	47	89	10
*	M2253-8.98	8.98	47	89	10
*	M2253-8.99	8.99	47	89	10
*	M2253-9.0	9	47	89	10
*	M2253-9.01	9.01	47	89	10
*	M2253-9.02	9.02	47	89	10
*	M2253-9.03	9.03	47	89	10
△	M2253-9.04	9.04	47	89	10
△	M2253-9.05	9.05	47	89	10
*	M2253-9.1	9.1	47	89	10
*	M2253-9.2	9.2	47	89	10
*	M2253-9.3	9.3	47	89	10
△	M2253-9.35	9.35	47	89	10
*	M2253-9.4	9.4	47	89	10
*	M2253-9.5	9.5	47	89	10
*	M2253-9.6	9.6	47	89	10

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2253- 9.7	9.7	47	89	10
*	M2253- 9.8	9.8	47	89	10
*	M2253- 9.9	9.9	47	89	10
△	M2253- 9.95	9.95	47	89	10
△	M2253- 9.96	9.96	47	89	10
*	M2253- 9.97	9.97	47	89	10
*	M2253- 9.98	9.98	47	89	10
*	M2253- 9.99	9.99	47	89	10
*	M2253-10.0	10	47	89	10
*	M2253-10.01	10.01	47	89	10
*	M2253-10.02	10.02	47	89	10
*	M2253-10.03	10.03	47	89	10
△	M2253-10.04	10.04	47	89	10
△	M2253-10.05	10.05	47	89	10
*	M2253-10.1	10.1	55	102	12
*	M2253-10.2	10.2	55	102	12
*	M2253-10.3	10.3	55	102	12
*	M2253-10.4	10.4	55	102	12
*	M2253-10.5	10.5	55	102	12
*	M2253-10.6	10.6	55	102	12
*	M2253-10.7	10.7	55	102	12
*	M2253-10.8	10.8	55	102	12
*	M2253-10.9	10.9	55	102	12
△	M2253-10.95	10.95	55	102	12
△	M2253-10.96	10.96	55	102	12
*	M2253-10.97	10.97	55	102	12
*	M2253-10.98	10.98	55	102	12
*	M2253-10.99	10.99	55	102	12
*	M2253-11.0	11	55	102	12
*	M2253-11.01	11.01	55	102	12
*	M2253-11.02	11.02	55	102	12
*	M2253-11.03	11.03	55	102	12
△	M2253-11.04	11.04	55	102	12
△	M2253-11.05	11.05	55	102	12
*	M2253-11.1	11.1	55	102	12
*	M2253-11.2	11.2	55	102	12
*	M2253-11.3	11.3	55	102	12
△	M2253-11.35	11.35	55	102	12
*	M2253-11.4	11.4	55	102	12
*	M2253-11.5	11.5	55	102	12
*	M2253-11.6	11.6	55	102	12
*	M2253-11.7	11.7	55	102	12
*	M2253-11.8	11.8	55	102	12
*	M2253-11.9	11.9	55	102	12
△	M2253-11.95	11.95	55	102	12
△	M2253-11.96	11.96	55	102	12
*	M2253-11.97	11.97	55	102	12
*	M2253-11.98	11.98	55	102	12
*	M2253-11.99	11.99	55	102	12
*	M2253-12.0	12	55	102	12
*	M2253-12.01	12.01	55	102	12
*	M2253-12.02	12.02	55	102	12
*	M2253-12.03	12.03	55	102	12

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2253	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	○		

M2253 3xφD 外部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2253-12.04	12.04	55	102	12
△	M2253-12.05	12.05	55	102	12
*	M2253-12.1	12.1	60	107	14
*	M2253-12.2	12.2	60	107	14
*	M2253-12.3	12.3	60	107	14
*	M2253-12.4	12.4	60	107	14
*	M2253-12.5	12.5	60	107	14
*	M2253-12.6	12.6	60	107	14
*	M2253-12.7	12.7	60	107	14
*	M2253-12.8	12.8	60	107	14
*	M2253-12.9	12.9	60	107	14
△	M2253-12.95	12.95	60	107	14
△	M2253-12.96	12.96	60	107	14
*	M2253-12.97	12.97	60	107	14
*	M2253-12.98	12.98	60	107	14
*	M2253-12.99	12.99	60	107	14
*	M2253-13.0	13	60	107	14
*	M2253-13.01	13.01	60	107	14
*	M2253-13.02	13.02	60	107	14
*	M2253-13.03	13.03	60	107	14
△	M2253-13.1	13.1	60	107	14
△	M2253-13.2	13.2	60	107	14
△	M2253-13.25	13.25	60	107	14
△	M2253-13.3	13.3	60	107	14
△	M2253-13.4	13.4	60	107	14
*	M2253-13.5	13.5	60	107	14
△	M2253-13.6	13.6	60	107	14
△	M2253-13.7	13.7	60	107	14
△	M2253-13.8	13.8	60	107	14
△	M2253-13.9	13.9	60	107	14
△	M2253-13.97	13.97	60	107	14
△	M2253-13.98	13.98	60	107	14
△	M2253-13.99	13.99	60	107	14
*	M2253-14.0	14	60	107	14
△	M2253-14.01	14.01	60	107	14
△	M2253-14.02	14.02	60	107	14
△	M2253-14.03	14.03	60	107	14
△	M2253-14.1	14.1	65	115	16
△	M2253-14.2	14.2	65	115	16
△	M2253-14.3	14.3	65	115	16
△	M2253-14.4	14.4	65	115	16
*	M2253-14.5	14.5	65	115	16
△	M2253-14.6	14.6	65	115	16
△	M2253-14.7	14.7	65	115	16
△	M2253-14.8	14.8	65	115	16
△	M2253-14.9	14.9	65	115	16
△	M2253-14.97	14.97	65	115	16
△	M2253-14.98	14.98	65	115	16
△	M2253-14.99	14.99	65	115	16
*	M2253-15.0	15	65	115	16
△	M2253-15.01	15.01	65	115	16
△	M2253-15.02	15.02	65	115	16
△	M2253-15.03	15.03	65	115	16

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2253-15.1	15.1	65	115	16
△	M2253-15.2	15.2	65	115	16
△	M2253-15.25	15.25	65	115	16
△	M2253-15.3	15.3	65	115	16
△	M2253-15.4	15.4	65	115	16
*	M2253-15.5	15.5	65	115	16
△	M2253-15.6	15.6	65	115	16
△	M2253-15.7	15.7	65	115	16
△	M2253-15.8	15.8	65	115	16
△	M2253-15.9	15.9	65	115	16
△	M2253-15.97	15.97	65	115	16
△	M2253-15.98	15.98	65	115	16
△	M2253-15.99	15.99	65	115	16
*	M2253-16.0	16	65	115	16
△	M2253-16.01	16.01	65	115	16
△	M2253-16.02	16.02	65	115	16
△	M2253-16.03	16.03	65	115	16
△	M2253-16.1	16.1	73	123	18
△	M2253-16.2	16.2	73	123	18
△	M2253-16.3	16.3	73	123	18
△	M2253-16.4	16.4	73	123	18
*	M2253-16.5	16.5	73	123	18
△	M2253-16.6	16.6	73	123	18
△	M2253-16.7	16.7	73	123	18
△	M2253-16.8	16.8	73	123	18
△	M2253-16.9	16.9	73	123	18
△	M2253-16.97	16.97	73	123	18
△	M2253-16.98	16.98	73	123	18
△	M2253-16.99	16.99	73	123	18
*	M2253-17.0	17	73	123	18
△	M2253-17.01	17.01	73	123	18
△	M2253-17.02	17.02	73	123	18
△	M2253-17.03	17.03	73	123	18
△	M2253-17.1	17.1	73	123	18
△	M2253-17.2	17.2	73	123	18
△	M2253-17.25	17.25	73	123	18
△	M2253-17.3	17.3	73	123	18
△	M2253-17.4	17.4	73	123	18
*	M2253-17.5	17.5	73	123	18
△	M2253-17.6	17.6	73	123	18
△	M2253-17.7	17.7	73	123	18
△	M2253-17.8	17.8	73	123	18
△	M2253-17.9	17.9	73	123	18
△	M2253-17.97	17.97	73	123	18
△	M2253-17.98	17.98	73	123	18
△	M2253-17.99	17.99	73	123	18
*	M2253-18.0	18	73	123	18
△	M2253-18.01	18.01	73	123	18
△	M2253-18.02	18.02	73	123	18
△	M2253-18.03	18.03	73	123	18
△	M2253-18.1	18.1	79	131	20
△	M2253-18.2	18.2	79	131	20
△	M2253-18.3	18.3	79	131	20

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2253	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	

M2253 3xφD 外部給油

切削条件表44ページ

超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数6
 直径許容差 -0.003~+0.003 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2253-18.4	18.4	79	131	20
*	M2253-18.5	18.5	79	131	20
△	M2253-18.6	18.6	79	131	20
△	M2253-18.7	18.7	79	131	20
△	M2253-18.8	18.8	79	131	20
△	M2253-18.9	18.9	79	131	20
△	M2253-18.97	18.97	79	131	20
△	M2253-18.98	18.98	79	131	20
△	M2253-18.99	18.99	79	131	20
*	M2253-19.0	19.0	79	131	20
△	M2253-19.01	19.01	79	131	20
△	M2253-19.02	19.02	79	131	20
△	M2253-19.03	19.03	79	131	20
△	M2253-19.1	19.1	79	131	20
△	M2253-19.2	19.2	79	131	20
△	M2253-19.25	19.25	79	131	20
△	M2253-19.3	19.3	79	131	20
△	M2253-19.4	19.4	79	131	20
*	M2253-19.5	19.5	79	131	20
△	M2253-19.6	19.6	79	131	20
△	M2253-19.7	19.7	79	131	20
△	M2253-19.8	19.8	79	131	20
△	M2253-19.9	19.9	79	131	20
△	M2253-19.97	19.97	79	131	20
△	M2253-19.98	19.98	79	131	20
△	M2253-19.99	19.99	79	131	20
*	M2253-20.0	20	79	131	20
△	M2253-20.01	20.01	79	131	20
△	M2253-20.02	20.02	79	131	20
△	M2253-20.03	20.03	79	131	20
△	M2253-20.5	20.5	93	151	25
△	M2253-21.0	21	93	151	25
△	M2253-21.5	21.5	93	151	25
△	M2253-22.0	22	93	151	25
△	M2253-22.2	22.2	96	153	25
△	M2253-22.5	22.5	96	153	25
△	M2253-23.0	23	96	153	25
△	M2253-23.2	23.2	96	153	25
△	M2253-23.5	23.5	96	153	25
△	M2253-24.0	24	96	153	25
△	M2253-24.5	24.5	96	153	25
△	M2253-25.0	25	96	153	25
△	M2253-25.5	25.5	120	185	32
△	M2253-26.0	26	120	185	32
△	M2253-26.5	26.5	120	185	32
△	M2253-27.0	27	120	185	32
△	M2253-27.5	27.5	120	185	32
△	M2253-28.0	28	120	185	32
△	M2253-28.2	28.2	120	185	32
△	M2253-28.5	28.5	120	185	32
△	M2253-29.0	29	120	185	32
△	M2253-29.5	29.5	120	185	32
△	M2253-30.0	30	120	185	32

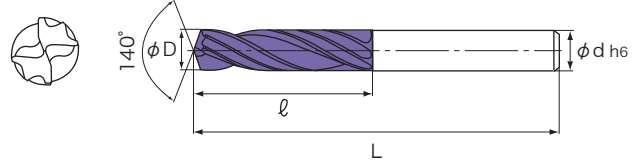
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼			焼入鋼	ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
M2253	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

M2353 3xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

- 鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。
- ドリルとリーマーの計6枚切れ刃によるMEGAドリルリーマー独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- ドリル先端のチゼル部が非常に小さく加工ワークに食い付きやすい為、センタリング無しでも穴位置精度は良好です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
△	M2353-2.97	2.97	15	55	3
△	M2353-2.98	2.98	15	55	3
△	M2353-2.99	2.99	15	55	3
△	M2353-3.0	3	15	55	3
△	M2353-3.01	3.01	15	55	3
△	M2353-3.02	3.02	15	55	3
△	M2353-3.03	3.03	15	55	3
△	M2353-3.04	3.04	15	55	3
△	M2353-3.05	3.05	15	55	3
△	M2353-3.1	3.1	18	60	3.1
△	M2353-3.2	3.2	18	60	3.2
△	M2353-3.3	3.3	18	60	3.3
△	M2353-3.4	3.4	18	60	3.4
△	M2353-3.5	3.5	18	60	3.5
△	M2353-3.6	3.6	18	60	3.6
△	M2353-3.7	3.7	18	60	3.7
△	M2353-3.8	3.8	20	62	3.8
△	M2353-3.9	3.9	20	62	3.9
△	M2353-3.95	3.95	24	66	4
△	M2353-3.96	3.96	24	66	4
*	M2353-3.97	3.97	24	66	4
*	M2353-3.98	3.98	24	66	4
*	M2353-3.99	3.99	24	66	4
*	M2353-4.0	4	24	66	4
*	M2353-4.01	4.01	24	66	4
*	M2353-4.02	4.02	24	66	4
*	M2353-4.03	4.03	24	66	4
△	M2353-4.04	4.04	24	66	4
△	M2353-4.05	4.05	24	66	4
△	M2353-4.1	4.1	24	66	4.1
△	M2353-4.2	4.2	24	66	4.2
△	M2353-4.3	4.3	24	66	4.3
△	M2353-4.4	4.4	24	66	4.4
△	M2353-4.5	4.5	24	66	4.5
△	M2353-4.6	4.6	24	66	4.6
△	M2353-4.7	4.7	24	66	4.7
△	M2353-4.8	4.8	28	66	4.8
△	M2353-4.9	4.9	28	66	4.9
△	M2353-4.95	4.95	28	66	5
△	M2353-4.96	4.96	28	66	5
*	M2353-4.97	4.97	28	66	5
*	M2353-4.98	4.98	28	66	5

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
*	M2353-4.99	4.99	28	66	5
*	M2353-5.0	5	28	66	5
*	M2353-5.01	5.01	28	66	5
*	M2353-5.02	5.02	28	66	5
*	M2353-5.03	5.03	28	66	5
△	M2353-5.04	5.04	28	66	5
△	M2353-5.05	5.05	28	66	5
△	M2353-5.1	5.1	28	66	5.1
△	M2353-5.2	5.2	28	66	5.2
△	M2353-5.3	5.3	28	66	5.3
△	M2353-5.4	5.4	28	66	5.4
△	M2353-5.5	5.5	28	66	5.5
△	M2353-5.6	5.6	28	66	5.6
△	M2353-5.7	5.7	28	66	5.7
△	M2353-5.8	5.8	28	66	5.8
△	M2353-5.9	5.9	28	66	5.9
△	M2353-5.95	5.95	28	66	6
△	M2353-5.96	5.96	28	66	6
*	M2353-5.97	5.97	28	66	6
*	M2353-5.98	5.98	28	66	6
*	M2353-5.99	5.99	28	66	6
*	M2353-6.0	6	28	66	6
*	M2353-6.01	6.01	28	66	6
*	M2353-6.02	6.02	28	66	6
*	M2353-6.03	6.03	28	66	6
△	M2353-6.04	6.04	28	66	6
△	M2353-6.05	6.05	28	66	6
△	M2353-6.1	6.1	34	79	6.1
△	M2353-6.2	6.2	34	79	6.2
△	M2353-6.3	6.3	34	79	6.3
△	M2353-6.4	6.4	34	79	6.4
△	M2353-6.5	6.5	34	79	6.5
△	M2353-6.6	6.6	34	79	6.6
△	M2353-6.7	6.7	34	79	6.7
△	M2353-6.8	6.8	34	79	6.8
△	M2353-6.9	6.9	34	79	6.9
△	M2353-6.95	6.95	34	79	7
△	M2353-6.96	6.96	34	79	7
*	M2353-6.97	6.97	34	79	7
*	M2353-6.98	6.98	34	79	7
*	M2353-6.99	6.99	34	79	7
*	M2353-7.0	7	34	79	7

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
M2353	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

M2353 3xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2353-7.01	7.01	34	79	7
*	M2353-7.02	7.02	34	79	7
*	M2353-7.03	7.03	34	79	7
△	M2353-7.04	7.04	34	79	7
△	M2353-7.05	7.05	34	79	7
△	M2353-7.1	7.1	34	79	7.1
△	M2353-7.2	7.2	34	79	7.2
△	M2353-7.3	7.3	34	79	7.3
△	M2353-7.35	7.35	34	79	7.4
△	M2353-7.4	7.4	34	79	7.4
△	M2353-7.5	7.5	34	79	7.5
△	M2353-7.6	7.6	34	79	7.6
△	M2353-7.7	7.7	34	79	7.7
△	M2353-7.8	7.8	34	79	7.8
△	M2353-7.9	7.9	34	79	7.9
△	M2353-7.95	7.95	34	89	8
△	M2353-7.96	7.96	34	89	8
*	M2353-7.97	7.97	34	89	8
*	M2353-7.98	7.98	34	89	8
*	M2353-7.99	7.99	34	89	8
*	M2353-8.0	8	34	89	8
*	M2353-8.01	8.01	34	89	8
*	M2353-8.02	8.02	34	89	8
*	M2353-8.03	8.03	34	89	8
△	M2353-8.04	8.04	34	89	8
△	M2353-8.05	8.05	34	89	8
△	M2353-8.1	8.1	47	89	8.1
△	M2353-8.2	8.2	47	89	8.2
△	M2353-8.3	8.3	47	89	8.3
△	M2353-8.4	8.4	47	89	8.4
△	M2353-8.5	8.5	47	89	8.5
△	M2353-8.6	8.6	47	89	8.6
△	M2353-8.7	8.7	47	89	8.7
△	M2353-8.8	8.8	47	89	8.8
△	M2353-8.9	8.9	47	89	8.9
△	M2353-8.95	8.95	47	89	9
△	M2353-8.96	8.96	47	89	9
*	M2353-8.97	8.97	47	89	9
*	M2353-8.98	8.98	47	89	9
*	M2353-8.99	8.99	47	89	9
*	M2353-9.0	9	47	89	9
*	M2353-9.01	9.01	47	89	9
*	M2353-9.02	9.02	47	89	9
*	M2353-9.03	9.03	47	89	9
△	M2353-9.04	9.04	47	89	9
△	M2353-9.05	9.05	47	89	9
△	M2353-9.1	9.1	47	89	9.1
△	M2353-9.2	9.2	47	89	9.2
△	M2353-9.3	9.3	47	89	9.3
△	M2353-9.35	9.35	47	89	9.4
△	M2353-9.4	9.4	47	89	9.4
△	M2353-9.5	9.5	47	89	9.5
△	M2353-9.6	9.6	47	89	9.6

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2353- 9.7	9.7	47	89	9.7
△	M2353- 9.8	9.8	47	89	9.8
△	M2353- 9.9	9.9	47	89	9.9
△	M2353- 9.95	9.95	47	102	10
△	M2353- 9.96	9.96	47	102	10
*	M2353- 9.97	9.97	47	102	10
*	M2353- 9.98	9.98	47	102	10
*	M2353- 9.99	9.99	47	102	10
*	M2353-10.0	10	47	102	10
*	M2353-10.01	10.01	47	102	10
*	M2353-10.02	10.02	47	102	10
*	M2353-10.03	10.03	47	102	10
△	M2353-10.04	10.04	47	102	10
△	M2353-10.05	10.05	47	102	10
△	M2353-10.1	10.1	55	102	10.1
△	M2353-10.2	10.2	55	102	10.2
△	M2353-10.3	10.3	55	102	10.3
△	M2353-10.4	10.4	55	102	10.4
△	M2353-10.5	10.5	55	102	10.5
△	M2353-10.6	10.6	55	102	10.6
△	M2353-10.7	10.7	55	102	10.7
△	M2353-10.8	10.8	55	102	10.8
△	M2353-10.9	10.9	55	102	10.9
△	M2353-10.95	10.95	55	102	11
△	M2353-10.96	10.96	55	102	11
*	M2353-10.97	10.97	55	102	11
*	M2353-10.98	10.98	55	102	11
*	M2353-10.99	10.99	55	102	11
*	M2353-11.0	11	55	102	11
*	M2353-11.01	11.01	55	102	11
*	M2353-11.02	11.02	55	102	11
*	M2353-11.03	11.03	55	102	11
△	M2353-11.04	11.04	55	102	11
△	M2353-11.05	11.05	55	102	11
△	M2353-11.1	11.1	55	102	11.1
△	M2353-11.2	11.2	55	102	11.2
△	M2353-11.3	11.3	55	102	11.3
△	M2353-11.35	11.35	55	102	11.4
△	M2353-11.4	11.4	55	102	11.4
△	M2353-11.5	11.5	55	102	11.5
△	M2353-11.6	11.6	55	102	11.6
△	M2353-11.7	11.7	55	102	11.7
△	M2353-11.8	11.8	55	102	11.8
△	M2353-11.9	11.9	55	102	11.9
△	M2353-11.95	11.95	55	107	12
△	M2353-11.96	11.96	55	107	12
*	M2353-11.97	11.97	55	107	12
*	M2353-11.98	11.98	55	107	12
*	M2353-11.99	11.99	55	107	12
*	M2353-12.0	12	55	107	12
*	M2353-12.01	12.01	55	107	12
*	M2353-12.02	12.02	55	107	12
*	M2353-12.03	12.03	55	107	12

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
M2353	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2353 3xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位: mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2353-12.04	12.04	55	107	12
△	M2353-12.05	12.05	55	107	12
△	M2353-12.1	12.1	60	107	12.1
△	M2353-12.2	12.2	60	107	12.2
△	M2353-12.3	12.3	60	107	12.3
△	M2353-12.4	12.4	60	107	12.4
△	M2353-12.5	12.5	60	107	12.5
△	M2353-12.6	12.6	60	107	12.6
△	M2353-12.7	12.7	60	107	12.7
△	M2353-12.8	12.8	60	107	12.8
△	M2353-12.9	12.9	60	107	12.9
△	M2353-12.95	12.95	60	107	13
△	M2353-12.96	12.96	60	107	13
*	M2353-12.97	12.97	60	107	13
*	M2353-12.98	12.98	60	107	13
*	M2353-12.99	12.99	60	107	13
*	M2353-13.0	13	60	107	13
*	M2353-13.01	13.01	60	107	13
*	M2353-13.02	13.02	60	107	13
*	M2353-13.03	13.03	60	107	13
△	M2353-13.1	13.1	60	107	14
△	M2353-13.2	13.2	60	107	14
△	M2353-13.25	13.25	60	107	14
△	M2353-13.3	13.3	60	107	14
△	M2353-13.4	13.4	60	107	14
△	M2353-13.5	13.5	60	124	14
△	M2353-13.6	13.6	60	107	14
△	M2353-13.7	13.7	60	107	14
△	M2353-13.8	13.8	60	107	14
△	M2353-13.9	13.9	60	107	14
*	M2353-13.97	13.97	60	107	14
*	M2353-13.98	13.98	60	107	14
*	M2353-13.99	13.99	60	107	14
*	M2353-14.0	14	60	124	14
*	M2353-14.01	14.01	60	107	14
*	M2353-14.02	14.02	60	107	14
*	M2353-14.03	14.03	60	107	14
△	M2353-14.1	14.1	65	115	16
△	M2353-14.2	14.2	65	115	16
△	M2353-14.3	14.3	65	115	16
△	M2353-14.4	14.4	65	115	16
△	M2353-14.5	14.5	65	133	16
△	M2353-14.6	14.6	65	115	16
△	M2353-14.7	14.7	65	115	16
△	M2353-14.8	14.8	65	115	16
△	M2353-14.9	14.9	65	115	16
*	M2353-14.97	14.97	65	115	16
*	M2353-14.98	14.98	65	115	16
*	M2353-14.99	14.99	65	115	16
*	M2353-15.0	15	65	133	16
*	M2353-15.01	15.01	65	115	16
*	M2353-15.02	15.02	65	115	16
*	M2353-15.03	15.03	65	115	16

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2353-15.1	15.1	65	115	16
△	M2353-15.2	15.2	65	115	16
△	M2353-15.25	15.25	65	115	16
△	M2353-15.3	15.3	65	115	16
△	M2353-15.4	15.4	65	115	16
△	M2353-15.5	15.5	65	133	16
△	M2353-15.6	15.6	65	115	16
△	M2353-15.7	15.7	65	115	16
△	M2353-15.8	15.8	65	115	16
△	M2353-15.9	15.9	65	115	16
*	M2353-15.97	15.97	65	115	16
*	M2353-15.98	15.98	65	115	16
*	M2353-15.99	15.99	65	115	16
*	M2353-16.0	16	65	133	16
*	M2353-16.01	16.01	65	115	16
*	M2353-16.02	16.02	65	115	16
*	M2353-16.03	16.03	65	115	16
△	M2353-16.1	16.1	73	123	18
△	M2353-16.2	16.2	73	123	18
△	M2353-16.3	16.3	73	123	18
△	M2353-16.4	16.4	73	123	18
△	M2353-16.5	16.5	73	143	18
△	M2353-16.6	16.6	73	123	18
△	M2353-16.7	16.7	73	123	18
△	M2353-16.8	16.8	73	123	18
△	M2353-16.9	16.9	73	123	18
*	M2353-16.97	16.97	73	123	18
*	M2353-16.98	16.98	73	123	18
*	M2353-16.99	16.99	73	123	18
*	M2353-17.0	17	73	143	18
*	M2353-17.01	17.01	73	123	18
*	M2353-17.02	17.02	73	123	18
*	M2353-17.03	17.03	73	123	18
△	M2353-17.1	17.1	73	123	18
△	M2353-17.2	17.2	73	123	18
△	M2353-17.25	17.25	73	123	18
△	M2353-17.3	17.3	73	123	18
△	M2353-17.4	17.4	73	123	18
△	M2353-17.5	17.5	73	143	18
△	M2353-17.6	17.6	73	123	18
△	M2353-17.7	17.7	73	123	18
△	M2353-17.8	17.8	73	123	18
△	M2353-17.9	17.9	73	123	18
*	M2353-17.97	17.97	73	123	18
*	M2353-17.98	17.98	73	123	18
*	M2353-17.99	17.99	73	123	18
*	M2353-18.0	18	73	143	18
*	M2353-18.01	18.01	73	123	18
*	M2353-18.02	18.02	73	123	18
*	M2353-18.03	18.03	73	123	18
△	M2353-18.1	18.1	79	131	20
△	M2353-18.2	18.2	79	131	20
△	M2353-18.3	18.3	79	131	20

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2353	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○		

M2353 3xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2353-18.4	18.4	79	131	20
△	M2353-18.5	18.5	79	153	20
△	M2353-18.6	18.6	79	131	20
△	M2353-18.7	18.7	79	131	20
△	M2353-18.8	18.8	79	131	20
△	M2353-18.9	18.9	79	131	20
*	M2353-18.97	18.97	79	131	20
*	M2353-18.98	18.98	79	131	20
*	M2353-18.99	18.99	79	131	20
*	M2353-19.0	19.0	79	153	20
*	M2353-19.01	19.01	79	131	20
*	M2353-19.02	19.02	79	131	20
*	M2353-19.03	19.03	79	131	20
△	M2353-19.1	19.1	79	131	20
△	M2353-19.2	19.2	79	131	20
△	M2353-19.25	19.25	79	131	20
△	M2353-19.3	19.3	79	131	20
△	M2353-19.4	19.4	79	131	20
△	M2353-19.5	19.5	79	153	20
△	M2353-19.6	19.6	79	131	20
△	M2353-19.7	19.7	79	131	20
△	M2353-19.8	19.8	79	131	20
△	M2353-19.9	19.9	79	131	20
*	M2353-19.97	19.97	79	131	20
*	M2353-19.98	19.98	79	131	20
*	M2353-19.99	19.99	79	131	20
*	M2353-20.0	20	79	153	20
*	M2353-20.01	20.01	79	131	20
*	M2353-20.02	20.02	79	131	20
*	M2353-20.03	20.03	79	131	20
△	M2353-20.5	20.5	93	151	25
△	M2353-21.0	21	93	151	25
△	M2353-21.5	21.5	93	151	25
△	M2353-22.0	22	93	151	25
△	M2353-22.2	22.2	96	153	25
△	M2353-22.5	22.5	96	153	25
△	M2353-23.0	23	96	153	25
△	M2353-23.2	23.2	96	153	25
△	M2353-23.5	23.5	96	153	25
△	M2353-24.0	24	96	153	25
△	M2353-24.5	24.5	96	153	25
*	M2353-25.0	25	96	153	25
△	M2353-25.5	25.5	120	185	32
△	M2353-26.0	26	120	185	32
△	M2353-26.5	26.5	120	185	32
△	M2353-27.0	27	120	185	32
△	M2353-27.5	27.5	120	185	32
△	M2353-28.0	28	120	185	32
△	M2353-28.2	28.2	120	185	32
△	M2353-28.5	28.5	120	185	32
△	M2353-29.0	29	120	185	32
△	M2353-29.5	29.5	120	185	32
*	M2353-30.0	30	120	185	32

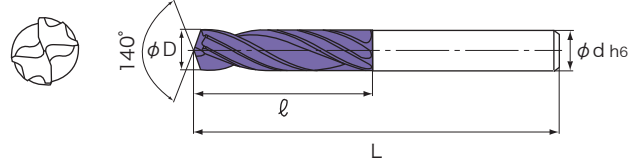
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼	ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD		SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系	SUS	ADC	インコネル
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50 HRC 50~65			
型番	M2353	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	

M2254 5xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

- 鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。
- ドリルとリーマーの計6枚切れ刃によるMEGAドリルリーマー独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- ドリル先端のチゼル部が非常に小さく加工ワークに食い付きやすい為、センタリング無しでも穴位置精度は良好です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
*	M2254-2.97	2.97	28	66	3
*	M2254-2.98	2.98	28	66	3
*	M2254-2.99	2.99	28	66	3
*	M2254-3.0	3	28	66	3
*	M2254-3.01	3.01	28	66	3
*	M2254-3.02	3.02	28	66	3
*	M2254-3.03	3.03	28	66	3
△	M2254-3.04	3.04	28	66	3
△	M2254-3.05	3.05	28	66	3
*	M2254-3.1	3.1	28	66	3.1
*	M2254-3.2	3.2	28	66	3.2
*	M2254-3.3	3.3	28	66	3.3
*	M2254-3.4	3.4	28	66	3.4
*	M2254-3.5	3.5	28	66	3.5
*	M2254-3.6	3.6	28	66	3.6
*	M2254-3.7	3.7	28	66	3.7
*	M2254-3.8	3.8	28	66	3.8
*	M2254-3.9	3.9	28	66	3.9
△	M2254-3.95	3.95	40	74	4
△	M2254-3.96	9.96	40	74	4
*	M2254-3.97	3.97	40	74	4
*	M2254-3.98	3.98	40	74	4
*	M2254-3.99	3.99	40	74	4
*	M2254-4.0	4	40	74	4
*	M2254-4.01	4.01	40	74	4
*	M2254-4.02	4.02	40	74	4
*	M2254-4.03	4.03	40	74	4
△	M2254-4.04	4.04	40	74	4
△	M2254-4.05	4.05	40	74	4
*	M2254-4.1	4.1	40	74	4.1
*	M2254-4.2	4.2	40	74	4.2
*	M2254-4.3	4.3	40	74	4.3
*	M2254-4.4	4.4	40	74	4.4
*	M2254-4.5	4.5	40	74	4.5
*	M2254-4.6	4.6	40	74	4.6
*	M2254-4.7	4.7	40	74	4.7
*	M2254-4.8	4.8	44	82	4.8
*	M2254-4.9	4.9	44	82	4.9
△	M2254-4.95	4.95	44	82	5
△	M2254-4.96	4.96	44	82	5
*	M2254-4.97	4.97	44	82	5
*	M2254-4.98	4.98	44	82	5

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
*	M2254-4.99	4.99	44	82	5
*	M2254-5.0	5	44	82	5
*	M2254-5.01	5.01	44	82	5
*	M2254-5.02	5.02	44	82	5
*	M2254-5.03	5.03	44	82	5
△	M2254-5.04	5.04	44	82	5
△	M2254-5.05	5.05	44	82	5
*	M2254-5.1	5.1	44	82	5.1
*	M2254-5.2	5.2	44	82	5.2
*	M2254-5.3	5.3	44	82	5.3
*	M2254-5.4	5.4	44	82	5.4
*	M2254-5.5	5.5	44	82	5.5
*	M2254-5.6	5.6	44	82	5.6
*	M2254-5.7	5.7	44	82	5.7
*	M2254-5.8	5.8	44	82	5.8
*	M2254-5.9	5.9	44	82	5.9
△	M2254-5.95	5.95	53	91	6
△	M2254-5.96	5.96	53	91	6
*	M2254-5.97	5.97	53	91	6
*	M2254-5.98	5.98	53	91	6
*	M2254-5.99	5.99	53	91	6
*	M2254-6.0	6	53	91	6
*	M2254-6.01	6.01	53	91	6
*	M2254-6.02	6.02	53	91	6
*	M2254-6.03	6.03	53	91	6
△	M2254-6.04	6.04	53	91	6
△	M2254-6.05	6.05	53	91	6
*	M2254-6.1	6.1	53	91	6.1
*	M2254-6.2	6.2	53	91	6.2
*	M2254-6.3	6.3	53	91	6.3
*	M2254-6.4	6.4	53	91	6.4
*	M2254-6.5	6.5	53	91	6.5
*	M2254-6.6	6.6	53	91	6.6
*	M2254-6.7	6.7	53	91	6.7
*	M2254-6.8	6.8	53	91	6.8
*	M2254-6.9	6.9	53	91	6.9
△	M2254-6.95	6.95	53	91	7
△	M2254-6.96	6.96	53	91	7
*	M2254-6.97	6.97	53	91	7
*	M2254-6.98	6.98	53	91	7
*	M2254-6.99	6.99	53	91	7
*	M2254-7.0	7	53	91	7

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2254	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○		

M2254 5xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2254-7.01	7.01	53	91	7
*	M2254-7.02	7.02	53	91	7
*	M2254-7.03	7.03	53	91	7
△	M2254-7.04	7.04	53	91	7
△	M2254-7.05	7.05	53	91	7
*	M2254-7.1	7.1	53	91	7.1
*	M2254-7.2	7.2	53	91	7.2
*	M2254-7.3	7.3	53	91	7.3
*	M2254-7.35	7.35	53	91	7.4
*	M2254-7.4	7.4	53	91	7.4
*	M2254-7.5	7.5	53	91	7.5
*	M2254-7.6	7.6	53	91	7.6
*	M2254-7.7	7.7	53	91	7.7
*	M2254-7.8	7.8	53	91	7.8
*	M2254-7.9	7.9	53	91	7.9
△	M2254-7.95	7.95	53	91	8
△	M2254-7.96	7.96	53	91	8
*	M2254-7.97	7.97	53	91	8
*	M2254-7.98	7.98	53	91	8
*	M2254-7.99	7.99	53	91	8
*	M2254-8.0	8	53	91	8
*	M2254-8.01	8.01	53	91	8
*	M2254-8.02	8.02	53	91	8
*	M2254-8.03	8.03	53	91	8
△	M2254-8.04	8.04	53	91	8
△	M2254-8.05	8.05	53	91	8
*	M2254-8.1	8.1	61	103	8.1
*	M2254-8.2	8.2	61	103	8.2
*	M2254-8.3	8.3	61	103	8.3
*	M2254-8.4	8.4	61	103	8.4
*	M2254-8.5	8.5	61	103	8.5
*	M2254-8.6	8.6	61	103	8.6
*	M2254-8.7	8.7	61	103	8.7
*	M2254-8.8	8.8	61	103	8.8
*	M2254-8.9	8.9	61	103	8.9
△	M2254-8.95	8.95	61	103	9
△	M2254-8.96	8.96	61	103	9
*	M2254-8.97	8.97	61	103	9
*	M2254-8.98	8.98	61	103	9
*	M2254-8.99	8.99	61	103	9
*	M2254-9.0	9	61	103	9
*	M2254-9.01	9.01	61	103	9
*	M2254-9.02	9.02	61	103	9
*	M2254-9.03	9.03	61	103	9
△	M2254-9.04	9.04	61	103	9
△	M2254-9.05	9.05	61	103	9
*	M2254-9.1	9.1	61	103	9.1
*	M2254-9.2	9.2	61	103	9.2
*	M2254-9.3	9.3	61	103	9.3
*	M2254-9.35	9.35	61	103	9.4
*	M2254-9.4	9.4	61	103	9.4
*	M2254-9.5	9.5	61	103	9.5
*	M2254-9.6	9.6	61	103	9.6

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2254- 9.7	9.7	61	103	9.7
*	M2254- 9.8	9.8	61	103	9.8
*	M2254- 9.9	9.9	61	103	9.9
△	M2254- 9.95	9.95	61	103	10
△	M2254- 9.96	9.96	61	103	10
*	M2254- 9.97	9.97	61	103	10
*	M2254- 9.98	9.98	61	103	10
*	M2254- 9.99	9.99	61	103	10
*	M2254-10.0	10	61	103	10
*	M2254-10.01	10.01	61	103	10
*	M2254-10.02	10.02	61	103	10
*	M2254-10.03	10.03	61	103	10
△	M2254-10.04	10.04	61	103	10
△	M2254-10.05	10.05	61	103	10
*	M2254-10.1	10.1	71	118	10.1
*	M2254-10.2	10.2	71	118	10.2
*	M2254-10.3	10.3	71	118	10.3
*	M2254-10.4	10.4	71	118	10.4
*	M2254-10.5	10.5	71	118	10.5
*	M2254-10.6	10.6	71	118	10.6
*	M2254-10.7	10.7	71	118	10.7
*	M2254-10.8	10.8	71	118	10.8
*	M2254-10.9	10.9	71	118	10.9
△	M2254-10.95	10.95	71	118	11
△	M2254-10.96	10.96	71	118	11
*	M2254-10.97	10.97	71	118	11
*	M2254-10.98	10.98	71	118	11
*	M2254-10.99	10.99	71	118	11
*	M2254-11.0	11	71	118	11
*	M2254-11.01	11.01	71	118	11
*	M2254-11.02	11.02	71	118	11
*	M2254-11.03	11.03	71	118	11
△	M2254-11.04	11.04	71	118	11
△	M2254-11.05	11.05	71	118	11
*	M2254-11.1	11.1	71	118	11.1
*	M2254-11.2	11.2	71	118	11.2
*	M2254-11.3	11.3	71	118	11.3
*	M2254-11.35	11.35	71	118	11.4
*	M2254-11.4	11.4	71	118	11.4
*	M2254-11.5	11.5	71	118	11.5
*	M2254-11.6	11.6	71	118	11.6
*	M2254-11.7	11.7	71	118	11.7
*	M2254-11.8	11.8	71	118	11.8
*	M2254-11.9	11.9	71	118	11.9
△	M2254-11.95	11.95	71	118	12
△	M2254-11.96	11.96	71	118	12
*	M2254-11.97	11.97	71	118	12
*	M2254-11.98	11.98	71	118	12
*	M2254-11.99	11.99	71	118	12
*	M2254-12.0	12	71	118	12
*	M2254-12.01	12.01	71	118	12
*	M2254-12.02	12.02	71	118	12
*	M2254-12.03	12.03	71	118	12

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2254	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2254 5xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2254-12.04	12.04	71	118	12
△	M2254-12.05	12.05	71	118	12
*	M2254-12.1	12.1	77	124	12.1
*	M2254-12.2	12.2	77	124	12.2
*	M2254-12.3	12.3	77	124	12.3
*	M2254-12.4	12.4	77	124	12.4
*	M2254-12.5	12.5	77	124	12.5
*	M2254-12.6	12.6	77	124	12.6
*	M2254-12.7	12.7	77	124	12.7
*	M2254-12.8	12.8	77	124	12.8
*	M2254-12.9	12.9	77	124	12.9
△	M2254-12.95	12.95	77	124	13
△	M2254-12.96	12.96	77	124	13
*	M2254-12.97	12.97	77	124	13
*	M2254-12.98	12.98	77	124	13
*	M2254-12.99	12.99	77	124	13
*	M2254-13.0	13	77	124	13
*	M2254-13.01	13.01	77	124	13
*	M2254-13.02	13.02	77	124	13
*	M2254-13.03	13.03	77	124	13
*	M2254-13.1	13.1	77	124	14
*	M2254-13.2	13.2	77	124	14
*	M2254-13.25	13.25	77	124	14
*	M2254-13.3	13.3	77	124	14
*	M2254-13.4	13.4	77	124	14
*	M2254-13.5	13.5	77	124	14
*	M2254-13.6	13.6	77	124	14
*	M2254-13.7	13.7	77	124	14
*	M2254-13.8	13.8	77	124	14
*	M2254-13.9	13.9	77	124	14
*	M2254-13.97	13.97	77	124	14
*	M2254-13.98	13.98	77	124	14
*	M2254-13.99	13.99	77	124	14
*	M2254-14.0	14	77	124	14
*	M2254-14.01	14.01	77	124	14
*	M2254-14.02	14.02	77	124	14
*	M2254-14.03	14.03	77	124	14
*	M2254-14.1	14.1	83	133	16
*	M2254-14.2	14.2	83	133	16
*	M2254-14.3	14.3	83	133	16
*	M2254-14.4	14.4	83	133	16
*	M2254-14.5	14.5	83	133	16
*	M2254-14.6	14.6	83	133	16
*	M2254-14.7	14.7	83	133	16
*	M2254-14.8	14.8	83	133	16
*	M2254-14.9	14.9	83	133	16
*	M2254-14.97	14.97	83	133	16
*	M2254-14.98	14.98	83	133	16
*	M2254-14.99	14.99	83	133	16
*	M2254-15.0	15	83	133	16
*	M2254-15.01	15.01	83	133	16
*	M2254-15.02	15.02	83	133	16
*	M2254-15.03	15.03	83	133	16

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2254-15.1	15.1	83	133	16
*	M2254-15.2	15.2	83	133	16
*	M2254-15.25	15.25	83	133	16
*	M2254-15.3	15.3	83	133	16
*	M2254-15.4	15.4	83	133	16
*	M2254-15.5	15.5	83	133	16
*	M2254-15.6	15.6	83	133	16
*	M2254-15.7	15.7	83	133	16
*	M2254-15.8	15.8	83	133	16
*	M2254-15.9	15.9	83	133	16
*	M2254-15.97	15.97	83	133	16
*	M2254-15.98	15.98	83	133	16
*	M2254-15.99	15.99	83	133	16
*	M2254-16.0	16	83	133	16
*	M2254-16.01	16.01	83	133	16
*	M2254-16.02	16.02	83	133	16
*	M2254-16.03	16.03	83	133	16
*	M2254-16.1	16.1	93	143	18
*	M2254-16.2	16.2	93	143	18
*	M2254-16.3	16.3	93	143	18
*	M2254-16.4	16.4	93	143	18
*	M2254-16.5	16.5	93	143	18
*	M2254-16.6	16.6	93	143	18
*	M2254-16.7	16.7	93	143	18
*	M2254-16.8	16.8	93	143	18
*	M2254-16.9	16.9	93	143	18
*	M2254-16.97	16.97	93	143	18
*	M2254-16.98	16.98	93	143	18
*	M2254-16.99	16.99	93	143	18
*	M2254-17.0	17	93	143	18
*	M2254-17.01	17.01	93	143	18
*	M2254-17.02	17.02	93	143	18
*	M2254-17.03	17.03	93	143	18
*	M2254-17.1	17.1	93	143	18
*	M2254-17.2	17.2	93	143	18
*	M2254-17.25	17.25	93	143	18
*	M2254-17.3	17.3	93	143	18
*	M2254-17.4	17.4	93	143	18
*	M2254-17.5	17.5	93	143	18
*	M2254-17.6	17.6	93	143	18
*	M2254-17.7	17.7	93	143	18
*	M2254-17.8	17.8	93	143	18
*	M2254-17.9	17.9	93	143	18
*	M2254-17.97	17.97	93	143	18
*	M2254-17.98	17.98	93	143	18
*	M2254-17.99	17.99	93	143	18
*	M2254-18.0	18	93	143	18
*	M2254-18.01	18.01	93	143	18
*	M2254-18.02	18.02	93	143	18
*	M2254-18.03	18.03	93	143	18
*	M2254-18.1	18.1	101	153	20
*	M2254-18.2	18.2	101	153	20
*	M2254-18.3	18.3	101	153	20

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2254	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2254 5xφD 外部給油 同径シャンク

切削条件表44ページ

超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数6
直径許容差 -0.003~+0.003
(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2254-18.4	18.4	101	153	20
*	M2254-18.5	18.5	101	153	20
*	M2254-18.6	18.6	101	153	20
*	M2254-18.7	18.7	101	153	20
*	M2254-18.8	18.8	101	153	20
*	M2254-18.9	18.9	101	153	20
*	M2254-18.97	18.97	101	153	20
*	M2254-18.98	18.98	101	153	20
*	M2254-18.99	18.99	101	153	20
*	M2254-19.0	19	101	153	20
*	M2254-19.01	19.01	101	153	20
*	M2254-19.02	19.02	101	153	20
*	M2254-19.03	19.03	101	153	20
*	M2254-19.1	19.1	101	153	20
*	M2254-19.2	19.2	101	153	20
*	M2254-19.25	19.25	101	153	20
*	M2254-19.3	19.3	101	153	20
*	M2254-19.4	19.4	101	153	20
*	M2254-19.5	19.5	101	153	20
*	M2254-19.6	19.6	101	153	20
*	M2254-19.7	19.7	101	153	20
*	M2254-19.8	19.8	101	153	20
*	M2254-19.9	19.9	101	153	20
*	M2254-19.97	19.97	101	153	20
*	M2254-19.98	19.98	101	153	20
*	M2254-19.99	19.99	101	153	20
*	M2254-20.0	20	101	153	20
*	M2254-20.01	20.01	101	153	20
*	M2254-20.02	20.02	101	153	20
*	M2254-20.03	20.03	101	153	20
*	M2254-20.5	20.5	142	200	25
*	M2254-21.0	21	142	200	25
*	M2254-21.5	21.5	142	200	25
*	M2254-22.0	22	142	200	25
*	M2254-22.2	22.2	142	200	25
*	M2254-22.5	22.5	142	200	25
*	M2254-23.0	23	142	200	25
*	M2254-23.2	23.2	142	200	25
*	M2254-23.5	23.5	142	200	25
*	M2254-24.0	24	142	200	25
*	M2254-24.5	24.5	142	200	25
*	M2254-25.0	25	142	200	25
*	M2254-25.5	25.5	188	250	32
*	M2254-26.0	26	188	250	32
*	M2254-26.5	26.5	188	250	32
*	M2254-27.0	27	188	250	32
*	M2254-27.5	27.5	188	250	32
*	M2254-28.0	28	188	250	32
*	M2254-28.2	28.2	188	250	32
*	M2254-28.5	28.5	188	250	32
*	M2254-29.0	29	188	250	32
*	M2254-29.5	29.5	188	250	32
*	M2254-30.0	30	188	250	32

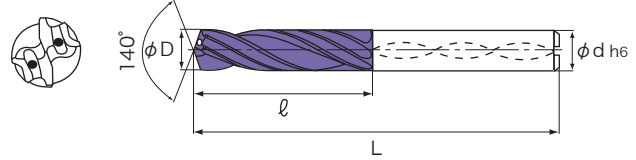
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼			焼入鋼	ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系	HRC	HRC	SUS	ADC	インコネル
M2254	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎

M2263 3xφD 内部給油

切削条件表44ページ

- 鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。
- ドリルとリーマーの計6枚切れ刃によるMEGAドリルリーマー独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- ドリル先端のチゼル部が非常に小さく加工ワークに食いつきやすい為、センタリング無しでも穴位置精度は良好です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャック径 (φd)
△	M2263-3.5	3.5	18	60	6
△	M2263-3.6	3.6	18	60	6
△	M2263-3.7	3.7	18	60	6
△	M2263-3.8	3.8	20	62	6
△	M2263-3.9	3.9	20	62	6
△	M2263-3.95	3.95	24	66	6
△	M2263-3.96	3.96	24	66	6
*	M2263-3.97	3.97	24	66	6
*	M2263-3.98	3.98	24	66	6
*	M2263-3.99	3.99	24	66	6
*	M2263-4.0	4	24	66	6
*	M2263-4.01	4.01	24	66	6
*	M2263-4.02	4.02	24	66	6
*	M2263-4.03	4.03	24	66	6
*	M2263-4.04	4.04	24	66	6
*	M2263-4.05	4.05	24	66	6
*	M2263-4.1	4.1	24	66	6
*	M2263-4.2	4.2	24	66	6
*	M2263-4.3	4.3	24	66	6
*	M2263-4.4	4.4	24	66	6
*	M2263-4.5	4.5	24	66	6
*	M2263-4.6	4.6	24	66	6
*	M2263-4.7	4.7	24	66	6
*	M2263-4.8	4.8	28	66	6
*	M2263-4.9	4.9	28	66	6
*	M2263-4.95	4.95	28	66	6
*	M2263-4.96	4.96	28	66	6
*	M2263-4.97	4.97	28	66	6
*	M2263-4.98	4.98	28	66	6
*	M2263-4.99	4.99	28	66	6
*	M2263-5.0	5	28	66	6
*	M2263-5.01	5.01	28	66	6
*	M2263-5.02	5.02	28	66	6
*	M2263-5.03	5.03	28	66	6
*	M2263-5.04	5.04	28	66	6
*	M2263-5.05	5.05	28	66	6
*	M2263-5.1	5.1	28	66	6
*	M2263-5.2	5.2	28	66	6
*	M2263-5.3	5.3	28	66	6
*	M2263-5.4	5.4	28	66	6
*	M2263-5.5	5.5	28	66	6
*	M2263-5.6	5.6	28	66	6

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャック径 (φd)
*	M2263-5.7	5.7	28	66	6
*	M2263-5.8	5.8	28	66	6
*	M2263-5.9	5.9	28	66	6
*	M2263-5.95	5.95	34	79	6
*	M2263-5.96	5.96	34	79	6
*	M2263-5.97	5.97	34	79	6
*	M2263-5.98	5.98	34	79	6
*	M2263-5.99	5.99	34	79	6
*	M2263-6.0	6	34	79	6
*	M2263-6.01	6.01	34	79	6
*	M2263-6.02	6.02	34	79	6
*	M2263-6.03	6.03	34	79	6
*	M2263-6.04	6.04	34	79	6
*	M2263-6.05	6.05	34	79	6
*	M2263-6.1	6.1	34	79	8
*	M2263-6.2	6.2	34	79	8
*	M2263-6.3	6.3	34	79	8
*	M2263-6.4	6.4	34	79	8
*	M2263-6.5	6.5	34	79	8
*	M2263-6.6	6.6	34	79	8
*	M2263-6.7	6.7	34	79	8
*	M2263-6.8	6.8	34	79	8
*	M2263-6.9	6.9	34	79	8
*	M2263-6.95	6.95	34	79	8
*	M2263-6.96	6.96	34	79	8
*	M2263-6.97	6.97	34	79	8
*	M2263-6.98	6.98	34	79	8
*	M2263-6.99	6.99	34	79	8
*	M2263-7.0	7	34	79	8
*	M2263-7.01	7.01	34	79	8
*	M2263-7.02	7.02	34	79	8
*	M2263-7.03	7.03	34	79	8
*	M2263-7.04	7.04	34	79	8
*	M2263-7.05	7.05	34	79	8
*	M2263-7.1	7.1	34	79	8
*	M2263-7.2	7.2	34	79	8
*	M2263-7.3	7.3	34	79	8
△	M2263-7.35	7.35	34	79	8
*	M2263-7.4	7.4	34	79	8
*	M2263-7.5	7.5	34	79	8
*	M2263-7.6	7.6	34	79	8
*	M2263-7.7	7.7	34	79	8

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
M2263	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2263 3xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2263- 7.8	7.8	34	79	8
*	M2263- 7.9	7.9	34	79	8
*	M2263- 7.95	7.95	34	79	8
*	M2263- 7.96	7.96	34	79	8
*	M2263- 7.97	7.97	34	79	8
*	M2263- 7.98	7.98	34	79	8
*	M2263- 7.99	7.99	34	79	8
*	M2263- 8.0	8	34	79	8
*	M2263- 8.01	8.01	34	79	8
*	M2263- 8.02	8.02	34	79	8
*	M2263- 8.03	8.03	34	79	8
*	M2263- 8.04	8.04	34	79	8
*	M2263- 8.05	8.05	34	79	8
*	M2263- 8.1	8.1	47	89	10
*	M2263- 8.2	8.2	47	89	10
*	M2263- 8.3	8.3	47	89	10
*	M2263- 8.4	8.4	47	89	10
*	M2263- 8.5	8.5	47	89	10
*	M2263- 8.6	8.6	47	89	10
*	M2263- 8.7	8.7	47	89	10
*	M2263- 8.8	8.8	47	89	10
*	M2263- 8.9	8.9	47	89	10
*	M2263- 8.95	8.95	47	89	10
*	M2263- 8.96	8.96	47	89	10
*	M2263- 8.97	8.97	47	89	10
*	M2263- 8.98	8.98	47	89	10
*	M2263- 8.99	8.99	47	89	10
*	M2263- 9.0	9	47	89	10
*	M2263- 9.01	9.01	47	89	10
*	M2263- 9.02	9.02	47	89	10
*	M2263- 9.03	9.03	47	89	10
*	M2263- 9.04	9.04	47	89	10
*	M2263- 9.05	9.05	47	89	10
*	M2263- 9.1	9.1	47	89	10
*	M2263- 9.2	9.2	47	89	10
*	M2263- 9.3	9.3	47	89	10
△	M2263- 9.35	9.35	47	89	10
*	M2263- 9.4	9.4	47	89	10
*	M2263- 9.5	9.5	47	89	10
*	M2263- 9.6	9.6	47	89	10
*	M2263- 9.7	9.7	47	89	10
*	M2263- 9.8	9.8	47	89	10
*	M2263- 9.9	9.9	47	89	10
*	M2263- 9.95	9.95	47	89	10
*	M2263- 9.96	9.96	47	89	10
*	M2263- 9.97	9.97	47	89	10
*	M2263- 9.98	9.98	47	89	10
*	M2263- 9.99	9.99	47	89	10
*	M2263-10.0	10	47	89	10
*	M2263-10.01	10.01	47	89	10
*	M2263-10.02	10.02	47	89	10
*	M2263-10.03	10.03	47	89	10
*	M2263-10.04	10.04	47	89	10

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2263-10.05	10.05	47	89	10
*	M2263-10.1	10.1	55	102	12
*	M2263-10.2	10.2	55	102	12
*	M2263-10.3	10.3	55	102	12
*	M2263-10.4	10.4	55	102	12
*	M2263-10.5	10.5	55	102	12
*	M2263-10.6	10.6	55	102	12
*	M2263-10.7	10.7	55	102	12
*	M2263-10.8	10.8	55	102	12
*	M2263-10.9	10.9	55	102	12
*	M2263-10.95	10.95	55	102	12
*	M2263-10.96	10.96	55	102	12
*	M2263-10.97	10.97	55	102	12
*	M2263-10.98	10.98	55	102	12
*	M2263-10.99	10.99	55	102	12
*	M2263-11.0	11	55	102	12
*	M2263-11.01	11.01	55	102	12
*	M2263-11.02	11.02	55	102	12
*	M2263-11.03	11.03	55	102	12
*	M2263-11.04	11.04	55	102	12
*	M2263-11.05	11.05	55	102	12
*	M2263-11.1	11.1	55	102	12
*	M2263-11.2	11.2	55	102	12
*	M2263-11.3	11.3	55	102	12
△	M2263-11.35	11.35	55	102	12
*	M2263-11.4	11.4	55	102	12
*	M2263-11.5	11.5	55	102	12
*	M2263-11.6	11.6	55	102	12
*	M2263-11.7	11.7	55	102	12
*	M2263-11.8	11.8	55	102	12
*	M2263-11.9	11.9	55	102	12
*	M2263-11.95	11.95	55	102	12
*	M2263-11.96	11.96	55	102	12
*	M2263-11.97	11.97	55	102	12
*	M2263-11.98	11.98	55	102	12
*	M2263-11.99	11.99	55	102	12
*	M2263-12.0	12	55	102	12
*	M2263-12.01	12.01	55	102	12
*	M2263-12.02	12.02	55	102	12
*	M2263-12.03	12.03	55	102	12
*	M2263-12.04	12.04	55	102	12
*	M2263-12.05	12.05	55	102	12
*	M2263-12.1	12.1	60	107	14
*	M2263-12.2	12.2	60	107	14
*	M2263-12.3	12.3	60	107	14
*	M2263-12.4	12.4	60	107	14
*	M2263-12.5	12.5	60	107	14
*	M2263-12.6	12.6	60	107	14
*	M2263-12.7	12.7	60	107	14
*	M2263-12.8	12.8	60	107	14
*	M2263-12.9	12.9	60	107	14
*	M2263-12.95	12.95	60	107	14
*	M2263-12.96	12.96	60	107	14

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2263	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2263 3xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位: mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2263-12.97	12.97	60	107	14
*	M2263-12.98	12.98	60	107	14
*	M2263-12.99	12.99	60	107	14
*	M2263-13.0	13	60	107	14
△	M2263-13.01	13.01	60	107	14
△	M2263-13.02	13.02	60	107	14
△	M2263-13.03	13.03	60	107	14
△	M2263-13.1	13.1	60	107	14
△	M2263-13.2	13.2	60	107	14
△	M2263-13.25	13.25	60	107	14
△	M2263-13.3	13.3	60	107	14
△	M2263-13.4	13.4	60	107	14
*	M2263-13.5	13.5	60	107	14
△	M2263-13.6	13.6	60	107	14
△	M2263-13.7	13.7	60	107	14
△	M2263-13.8	13.8	60	107	14
△	M2263-13.9	13.9	60	107	14
△	M2263-13.97	13.97	60	107	14
△	M2263-13.98	13.98	60	107	14
△	M2263-13.99	13.99	60	107	14
*	M2263-14.0	14	60	107	14
△	M2263-14.01	14.01	60	107	14
△	M2263-14.02	14.02	60	107	14
△	M2263-14.03	14.03	60	107	14
△	M2263-14.1	14.1	65	115	16
△	M2263-14.2	14.2	65	115	16
△	M2263-14.3	14.3	65	115	16
△	M2263-14.4	14.4	65	115	16
*	M2263-14.5	14.5	65	115	16
△	M2263-14.6	14.6	65	115	16
△	M2263-14.7	14.7	65	115	16
△	M2263-14.8	14.8	65	115	16
△	M2263-14.9	14.9	56	115	16
△	M2263-14.97	14.97	65	115	16
△	M2263-14.98	14.98	65	115	16
△	M2263-14.99	14.99	65	115	16
*	M2263-15.0	15	65	115	16
△	M2263-15.01	15.01	65	115	16
△	M2263-15.02	15.02	65	115	16
△	M2263-15.03	15.03	65	115	16
△	M2263-15.1	15.1	65	115	16
△	M2263-15.2	15.2	65	115	16
△	M2263-15.25	15.25	65	115	16
△	M2263-15.3	15.3	65	115	16
△	M2263-15.4	15.4	65	115	16
*	M2263-15.5	15.5	65	115	16
△	M2263-15.6	15.6	65	115	16
△	M2263-15.7	15.7	65	115	16
△	M2263-15.8	15.8	65	115	16
△	M2263-15.9	15.9	65	115	16
△	M2263-15.97	15.97	65	115	16
△	M2263-15.98	15.98	65	115	16
△	M2263-15.99	15.99	65	115	16

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2263-16.0	16	65	115	16
△	M2263-16.01	16.01	65	115	16
△	M2263-16.02	16.02	65	115	16
△	M2263-16.03	16.03	65	115	16
△	M2263-16.1	16.1	73	123	18
△	M2263-16.2	16.2	73	123	18
△	M2263-16.3	16.3	73	123	18
△	M2263-16.4	16.4	73	123	18
*	M2263-16.5	16.5	73	123	18
△	M2263-16.6	16.6	73	123	18
△	M2263-16.7	16.7	73	123	18
△	M2263-16.8	16.8	73	123	18
△	M2263-16.9	16.9	73	123	18
△	M2263-16.97	16.97	73	123	18
△	M2263-16.98	16.98	73	123	18
△	M2263-16.99	16.99	73	123	18
*	M2263-17.0	17	73	123	18
△	M2263-17.01	17.01	73	123	18
△	M2263-17.02	17.02	73	123	18
△	M2263-17.03	17.03	73	123	18
△	M2263-17.1	17.1	73	123	18
△	M2263-17.2	17.2	73	123	18
△	M2263-17.25	17.25	73	123	18
△	M2263-17.3	17.3	73	123	18
△	M2263-17.4	17.4	73	123	18
*	M2263-17.5	17.5	73	123	18
△	M2263-17.6	17.6	73	123	18
△	M2263-17.7	17.7	73	123	18
△	M2263-17.8	17.8	73	123	18
△	M2263-17.9	17.9	73	123	18
△	M2263-17.97	17.97	73	123	18
△	M2263-17.98	17.98	73	123	18
△	M2263-17.99	17.99	73	123	18
*	M2263-18.0	18	73	123	18
△	M2263-18.01	18.01	73	123	18
△	M2263-18.02	18.02	73	123	18
△	M2263-18.03	18.03	73	123	18
△	M2263-18.1	18.1	79	131	20
△	M2263-18.2	18.2	79	131	20
△	M2263-18.3	18.3	79	131	20
△	M2263-18.4	18.4	79	131	20
*	M2263-18.5	18.5	79	131	20
△	M2263-18.6	18.6	79	131	20
△	M2263-18.7	18.7	79	131	20
△	M2263-18.8	18.8	79	131	20
△	M2263-18.9	18.9	79	131	20
△	M2263-18.97	18.97	79	131	20
△	M2263-18.98	18.98	79	131	20
△	M2263-18.99	18.99	79	131	20
*	M2263-19.0	19	79	131	20
△	M2263-19.01	19.01	79	131	20
△	M2263-19.02	19.02	79	131	20
△	M2263-19.03	19.03	79	131	20

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	HRC	HRC	SKD系	SUS	ADC	インコネル
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2263	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	

M2263 3xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2263-19.1	19.1	79	131	20
△	M2263-19.2	19.2	79	131	20
△	M2263-19.25	19.25	79	131	20
△	M2263-19.3	19.3	79	131	20
△	M2263-19.4	19.4	79	131	20
*	M2263-19.5	19.5	79	131	20
△	M2263-19.6	19.6	79	131	20
△	M2263-19.7	19.7	79	131	20
△	M2263-19.8	19.8	79	131	20
△	M2263-19.9	19.9	79	131	20
△	M2263-19.97	19.97	79	131	20
△	M2263-19.98	19.98	79	131	20
△	M2263-19.99	19.99	79	131	20
*	M2263-20.0	20	79	131	20
△	M2263-20.01	20.01	79	131	20
△	M2263-20.02	20.02	79	131	20
△	M2263-20.03	20.03	79	131	20
*	M2263-20.5	20.5	93	151	25
*	M2263-21.0	21	93	151	25
*	M2263-21.5	21.5	93	151	25
*	M2263-22.0	22	93	151	25
*	M2263-22.2	22.2	96	153	25
*	M2263-22.5	22.5	96	153	25
*	M2263-23.0	23	96	153	25
*	M2263-23.2	23.2	96	153	25
*	M2263-23.5	23.5	96	153	25
*	M2263-24.0	24	96	153	25
*	M2263-24.5	24.5	96	153	25
*	M2263-25.0	25	96	153	25
△	M2263-25.5	25.5	120	185	32
△	M2263-26.0	26	120	185	32
△	M2263-26.5	26.5	120	185	32
△	M2263-27.0	27	120	185	32
△	M2263-27.5	27.5	120	185	32
△	M2263-28.0	28	120	185	32
△	M2263-28.2	28.2	120	185	32
△	M2263-28.5	28.5	120	185	32
△	M2263-29.0	29.0	120	185	32
△	M2263-29.5	29.5	120	185	32
△	M2263-30.0	30	120	185	32

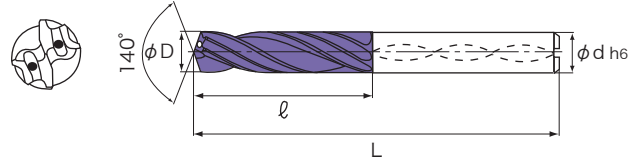
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	硬度	150~ 200HB	~200HB	~200HB	180~ 220HB	200~ 250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65	ステンレス鋼 SUS	アルミ合金材 ADC	耐熱合金 インコネル
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	NAK	SKD系						
M2263	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○	

M2265 5xφD 内部給油

切削条件表44ページ

- 鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。
- ドリルとリーマーの計6枚切れ刃によるMEGAドリルリーマー独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- ドリル先端のチゼル部が非常に小さく加工ワークに食いつきやすい為、センタリング無しでも穴位置精度は良好です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2265-3.5	3.5	28	66	6
△	M2265-3.6	3.6	28	66	6
△	M2265-3.7	3.7	28	66	6
△	M2265-3.8	3.8	36	74	6
△	M2265-3.9	3.9	36	74	6
△	M2265-3.95	3.95	36	74	6
△	M2265-3.96	3.96	36	74	6
*	M2265-3.97	3.97	36	74	6
*	M2265-3.98	3.98	36	74	6
*	M2265-3.99	3.99	36	74	6
*	M2265-4.0	4	36	74	6
*	M2265-4.01	4.01	36	74	6
*	M2265-4.02	4.02	36	74	6
*	M2265-4.03	4.03	36	74	6
*	M2265-4.04	4.04	36	74	6
*	M2265-4.05	4.05	36	74	6
*	M2265-4.1	4.1	36	74	6
*	M2265-4.2	4.2	36	74	6
*	M2265-4.3	4.3	36	74	6
*	M2265-4.4	4.4	36	74	6
*	M2265-4.5	4.5	36	74	6
*	M2265-4.6	4.6	36	74	6
*	M2265-4.7	4.7	36	74	6
*	M2265-4.8	4.8	44	82	6
*	M2265-4.9	4.9	44	82	6
*	M2265-4.95	4.95	44	82	6
*	M2265-4.96	4.96	44	82	6
*	M2265-4.97	4.97	44	82	6
*	M2265-4.98	4.98	44	82	6
*	M2265-4.99	4.99	44	82	6
*	M2265-5.0	5	44	82	6
*	M2265-5.01	5.01	44	82	6
*	M2265-5.02	5.02	44	82	6
*	M2265-5.03	5.03	44	82	6
*	M2265-5.04	5.04	44	82	6
*	M2265-5.05	5.05	44	82	6
*	M2265-5.1	5.1	44	82	6
*	M2265-5.2	5.2	44	82	6
*	M2265-5.3	5.3	44	82	6
*	M2265-5.4	5.4	44	82	6
*	M2265-5.5	5.5	44	82	6
*	M2265-5.6	5.6	44	82	6

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2265-5.7	5.7	44	82	6
*	M2265-5.8	5.8	44	82	6
*	M2265-5.9	5.9	44	82	6
*	M2265-5.95	5.95	53	91	6
*	M2265-5.96	5.96	53	91	6
*	M2265-5.97	5.97	53	91	6
*	M2265-5.98	5.98	53	91	6
*	M2265-5.99	5.99	53	91	6
*	M2265-6.0	6	53	91	6
*	M2265-6.01	6.01	53	91	6
*	M2265-6.02	6.02	53	91	6
*	M2265-6.03	6.03	53	91	6
*	M2265-6.04	6.04	53	91	6
*	M2265-6.05	6.05	53	91	6
*	M2265-6.1	6.1	53	91	8
*	M2265-6.2	6.2	53	91	8
*	M2265-6.3	6.3	53	91	8
*	M2265-6.4	6.4	53	91	8
*	M2265-6.5	6.5	53	91	8
*	M2265-6.6	6.6	53	91	8
*	M2265-6.7	6.7	53	91	8
*	M2265-6.8	6.8	53	91	8
*	M2265-6.9	6.9	53	91	8
*	M2265-6.95	6.95	53	91	8
*	M2265-6.96	6.96	53	91	8
*	M2265-6.97	6.97	53	91	8
*	M2265-6.98	6.98	53	91	8
*	M2265-6.99	6.99	53	91	8
*	M2265-7.0	7	53	91	8
*	M2265-7.01	7.01	53	91	8
*	M2265-7.02	7.02	53	91	8
*	M2265-7.03	7.03	53	91	8
*	M2265-7.04	7.04	53	91	8
*	M2265-7.05	7.05	53	91	8
*	M2265-7.1	7.1	53	91	8
*	M2265-7.2	7.2	53	91	8
*	M2265-7.3	7.3	53	91	8
△	M2265-7.35	7.35	53	91	8
*	M2265-7.4	7.4	53	91	8
*	M2265-7.5	7.5	53	91	8
*	M2265-7.6	7.6	53	91	8
*	M2265-7.7	7.7	53	91	8

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系	SUS	ADC	インコネル		
M2265	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

M2265 5xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2265- 7.8	7.8	53	91	8
*	M2265- 7.9	7.9	53	91	8
*	M2265- 7.95	7.95	53	91	8
*	M2265- 7.96	7.96	53	91	8
*	M2265- 7.97	7.97	53	91	8
*	M2265- 7.98	7.98	53	91	8
*	M2265- 7.99	7.99	53	91	8
*	M2265- 8.0	8	53	91	8
*	M2265- 8.01	8.01	53	91	8
*	M2265- 8.02	8.02	53	91	8
*	M2265- 8.03	8.03	53	91	8
*	M2265- 8.04	8.04	53	91	8
*	M2265- 8.05	8.05	53	91	8
*	M2265- 8.1	8.1	61	103	10
*	M2265- 8.2	8.2	61	103	10
*	M2265- 8.3	8.3	61	103	10
*	M2265- 8.4	8.4	61	103	10
*	M2265- 8.5	8.5	61	103	10
*	M2265- 8.6	8.6	61	103	10
*	M2265- 8.7	8.7	61	103	10
*	M2265- 8.8	8.8	61	103	10
*	M2265- 8.9	8.9	61	103	10
*	M2265- 8.95	8.95	61	103	10
*	M2265- 8.96	8.96	61	103	10
*	M2265- 8.97	8.97	61	103	10
*	M2265- 8.98	8.98	61	103	10
*	M2265- 8.99	8.99	61	103	10
*	M2265- 9.0	9	61	103	10
*	M2265- 9.01	9.01	61	103	10
*	M2265- 9.02	9.02	61	103	10
*	M2265- 9.03	9.03	61	103	10
*	M2265- 9.04	9.04	61	103	10
*	M2265- 9.05	9.05	61	103	10
*	M2265- 9.1	9.1	61	103	10
*	M2265- 9.2	9.2	61	103	10
*	M2265- 9.3	9.3	61	103	10
△	M2265- 9.35	9.35	61	103	10
*	M2265- 9.4	9.4	61	103	10
*	M2265- 9.5	9.5	61	103	10
*	M2265- 9.6	9.6	61	103	10
*	M2265- 9.7	9.7	61	103	10
*	M2265- 9.8	9.8	61	103	10
*	M2265- 9.9	9.9	61	103	10
*	M2265- 9.95	9.95	61	103	10
*	M2265- 9.96	9.96	61	103	10
*	M2265- 9.97	9.97	61	103	10
*	M2265- 9.98	9.98	61	103	10
*	M2265- 9.99	9.99	61	103	10
*	M2265-10.0	10	61	103	10
*	M2265-10.01	10.01	61	103	10
*	M2265-10.02	10.02	61	103	10
*	M2265-10.03	10.03	61	103	10
*	M2265-10.04	10.04	61	103	10

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2265-10.05	10.05	61	103	10
*	M2265-10.1	10.1	71	118	12
*	M2265-10.2	10.2	71	118	12
*	M2265-10.3	10.3	71	118	12
*	M2265-10.4	10.4	71	118	12
*	M2265-10.5	10.5	71	118	12
*	M2265-10.6	10.6	71	118	12
*	M2265-10.7	10.7	71	118	12
*	M2265-10.8	10.8	71	118	12
*	M2265-10.9	10.9	71	118	12
*	M2265-10.95	10.95	71	118	12
*	M2265-10.96	10.96	71	118	12
*	M2265-10.97	10.97	71	118	12
*	M2265-10.98	10.98	71	118	12
*	M2265-10.99	10.99	71	118	12
*	M2265-11.0	11	71	118	12
*	M2265-11.01	11.01	71	118	12
*	M2265-11.02	11.02	71	118	12
*	M2265-11.03	11.03	71	118	12
*	M2265-11.04	11.04	71	118	12
*	M2265-11.05	11.05	71	118	12
*	M2265-11.1	11.1	71	118	12
*	M2265-11.2	11.2	71	118	12
*	M2265-11.3	11.3	71	118	12
△	M2265-11.35	11.35	71	118	12
*	M2265-11.4	11.4	71	118	12
*	M2265-11.5	11.5	71	118	12
*	M2265-11.6	11.6	71	118	12
*	M2265-11.7	11.7	71	118	12
*	M2265-11.8	11.8	71	118	12
*	M2265-11.9	11.9	71	118	12
*	M2265-11.95	11.95	71	118	12
*	M2265-11.96	11.96	71	118	12
*	M2265-11.97	11.97	71	118	12
*	M2265-11.98	11.98	71	118	12
*	M2265-11.99	11.99	71	118	12
*	M2265-12.0	12	71	118	12
*	M2265-12.01	12.01	71	118	12
*	M2265-12.02	12.02	71	118	12
*	M2265-12.03	12.03	71	118	12
*	M2265-12.04	12.04	71	118	12
*	M2265-12.05	12.05	71	118	12
*	M2265-12.1	12.1	77	124	14
*	M2265-12.2	12.2	77	124	14
*	M2265-12.3	12.3	77	124	14
*	M2265-12.4	12.4	77	124	14
*	M2265-12.5	12.5	77	124	14
*	M2265-12.6	12.6	77	124	14
*	M2265-12.7	12.7	77	124	14
*	M2265-12.8	12.8	77	124	14
*	M2265-12.9	12.9	77	124	14
*	M2265-12.95	12.95	77	124	14
*	M2265-12.96	12.96	77	124	14

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2265	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2265 5xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2265-12.97	12.97	77	124	14
*	M2265-12.98	12.98	77	124	14
*	M2265-12.99	12.99	77	124	14
*	M2265-13.0	13	77	124	14
△	M2265-13.01	13.01	77	124	14
△	M2265-13.02	13.02	77	124	14
△	M2265-13.03	13.03	77	124	14
△	M2265-13.1	13.1	77	124	14
△	M2265-13.2	13.2	77	124	14
△	M2265-13.25	13.25	77	124	14
△	M2265-13.3	13.3	77	124	14
△	M2265-13.4	13.4	77	124	14
*	M2265-13.5	13.5	77	124	14
△	M2265-13.6	13.6	77	124	14
△	M2265-13.7	13.7	77	124	14
△	M2265-13.8	13.8	77	124	14
△	M2265-13.9	13.9	77	124	14
△	M2265-13.97	13.97	77	124	14
△	M2265-13.98	13.98	77	124	14
△	M2265-13.99	13.99	77	124	14
*	M2265-14.0	14	77	124	14
△	M2265-14.01	14.01	77	124	14
△	M2265-14.02	14.02	77	124	14
△	M2265-14.03	14.03	77	124	14
△	M2265-14.1	14.1	83	133	16
△	M2265-14.2	14.2	83	133	16
△	M2265-14.3	14.3	83	133	16
△	M2265-14.4	14.4	83	133	16
*	M2265-14.5	14.5	83	133	16
△	M2265-14.6	14.6	83	133	16
△	M2265-14.7	14.7	83	133	16
△	M2265-14.8	14.8	83	133	16
△	M2265-14.9	14.9	83	133	16
△	M2265-14.97	14.97	83	133	16
△	M2265-14.98	14.98	83	133	16
△	M2265-14.99	14.99	83	133	16
*	M2265-15.0	15	83	133	16
△	M2265-15.01	15.01	83	133	16
△	M2265-15.02	15.02	83	133	16
△	M2265-15.03	15.03	83	133	16
△	M2265-15.1	15.1	83	133	16
△	M2265-15.2	15.2	83	133	16
△	M2265-15.25	15.25	83	133	16
△	M2265-15.3	15.3	83	133	16
△	M2265-15.4	15.4	83	133	16
*	M2265-15.5	15.5	83	133	16
△	M2265-15.6	15.6	83	133	16
△	M2265-15.7	15.7	83	133	16
△	M2265-15.8	15.8	83	133	16
△	M2265-15.9	15.9	83	133	16
△	M2265-15.97	15.97	83	133	16
△	M2265-15.98	15.98	83	133	16
△	M2265-15.99	15.99	83	133	16

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2265-16.0	16	83	133	16
△	M2265-16.01	16.01	83	133	16
△	M2265-16.02	16.02	83	133	16
△	M2265-16.03	16.03	83	133	16
△	M2265-16.1	16.1	93	143	18
△	M2265-16.2	16.2	93	143	18
△	M2265-16.3	16.3	93	143	18
△	M2265-16.4	16.4	93	143	18
*	M2265-16.5	16.5	93	143	18
△	M2265-16.6	16.6	93	143	18
△	M2265-16.7	16.7	93	143	18
△	M2265-16.8	16.8	93	143	18
△	M2265-16.9	16.9	93	143	18
△	M2265-16.97	16.97	93	143	18
△	M2265-16.98	16.98	93	143	18
△	M2265-16.99	16.99	93	143	18
*	M2265-17.0	17	93	143	18
△	M2265-17.01	17.01	93	143	18
△	M2265-17.02	17.02	93	143	18
△	M2265-17.03	17.03	93	143	18
△	M2265-17.1	17.1	93	143	18
△	M2265-17.2	17.2	93	143	18
△	M2265-17.25	17.25	93	143	18
△	M2265-17.3	17.3	93	143	18
△	M2265-17.4	17.4	93	143	18
*	M2265-17.5	17.5	93	143	18
△	M2265-17.6	17.6	93	143	18
△	M2265-17.7	17.7	93	143	18
△	M2265-17.8	17.8	93	143	18
△	M2265-17.9	17.9	93	143	18
△	M2265-17.97	17.97	93	143	18
△	M2265-17.98	17.98	93	143	18
△	M2265-17.99	17.99	93	143	18
*	M2265-18.0	18	93	143	18
△	M2265-18.01	18.01	93	143	18
△	M2265-18.02	18.02	93	143	18
△	M2265-18.03	18.03	93	143	18
△	M2265-18.1	18.1	101	153	20
△	M2265-18.2	18.2	101	153	20
△	M2265-18.3	18.3	101	153	20
△	M2265-18.4	18.4	101	153	20
*	M2265-18.5	18.5	101	153	20
△	M2265-18.6	18.6	101	153	20
△	M2265-18.7	18.7	101	153	20
△	M2265-18.8	18.8	101	153	20
△	M2265-18.9	18.9	101	153	20
△	M2265-18.97	18.97	101	153	20
△	M2265-18.98	18.98	101	153	20
△	M2265-18.99	18.99	101	153	20
*	M2265-19.0	19	101	153	20
△	M2265-19.01	19.01	101	153	20
△	M2265-19.02	19.02	101	153	20
△	M2265-19.03	19.03	101	153	20

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2265	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	○		

M2265 5xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxP コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2265-19.1	19.1	101	153	20
△	M2265-19.2	19.2	101	153	20
△	M2265-19.25	19.25	101	153	20
△	M2265-19.3	19.3	101	153	20
△	M2265-19.4	19.4	101	153	20
*	M2265-19.5	19.5	101	153	20
△	M2265-19.6	19.6	101	153	20
△	M2265-19.7	19.7	101	153	20
△	M2265-19.8	19.8	101	153	20
△	M2265-19.9	19.9	101	153	20
△	M2265-19.97	19.97	101	153	20
△	M2265-19.98	19.98	101	153	20
△	M2265-19.99	19.99	101	153	20
*	M2265-20.0	20	101	153	20
△	M2265-20.01	20.01	101	153	20
△	M2265-20.02	20.02	101	153	20
△	M2265-20.03	20.03	101	153	20
*	M2265-20.5	20.5	142	200	25
*	M2265-21.0	21	142	200	25
*	M2265-21.5	21.5	142	200	25
*	M2265-22.0	22	142	200	25
*	M2265-22.2	22.2	142	200	25
*	M2265-22.5	22.5	142	200	25
*	M2265-23.0	23	142	200	25
*	M2265-23.2	23.2	142	200	25
*	M2265-23.5	23.5	142	200	25
*	M2265-24.0	24	142	200	25
*	M2265-24.5	24.5	142	200	25
*	M2265-25.0	25	142	200	25
△	M2265-25.5	25.5	188	250	32
△	M2265-26.0	26	188	250	32
△	M2265-26.5	26.5	188	250	32
△	M2265-27.0	27	188	250	32
△	M2265-27.5	27.5	188	250	32
△	M2265-28.0	28	188	250	32
△	M2265-28.2	28.2	188	250	32
△	M2265-28.5	28.5	188	250	32
△	M2265-29.0	29.0	188	250	32
△	M2265-29.5	29.5	188	250	32
△	M2265-30.0	30	188	250	32

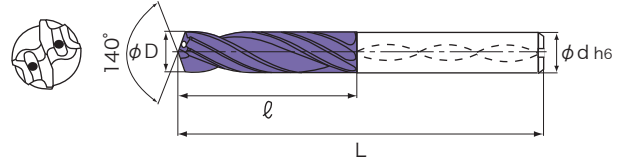
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	硬度	150~ 200HB	~200HB	~200HB	180~ 220HB	200~ 250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65	SUS	ADC	インコネル
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	NAK	SKD系	焼入鋼	ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金		
M2265	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○	

M2268 8xφD 内部給油

切削条件表44ページ

- 鋼からステンレスまでの幅広い材料に、高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用でH7精度を一発加工。
- ドリルとリーマーの計6枚切れ刃によるMEGAドリルリーマー独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- ドリル先端のチゼル部が非常に小さく加工ワークに食いつきやすい為、センタリング無しでも穴位置精度は良好です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数6
直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2268-3.5	3.5	34	72	6
△	M2268-3.6	3.6	34	72	6
△	M2268-3.7	3.7	34	72	6
△	M2268-3.8	3.8	43	81	6
△	M2268-3.9	3.9	43	81	6
△	M2268-3.95	3.95	43	81	6
△	M2268-3.96	3.96	43	81	6
*	M2268-3.97	3.97	43	81	6
*	M2268-3.98	3.98	43	81	6
*	M2268-3.99	3.99	43	81	6
*	M2268-4.0	4	43	81	6
*	M2268-4.01	4.01	43	81	6
*	M2268-4.02	4.02	43	81	6
*	M2268-4.03	4.03	43	81	6
*	M2268-4.04	4.04	43	81	6
*	M2268-4.05	4.05	43	81	6
*	M2268-4.1	4.1	43	81	6
*	M2268-4.2	4.2	43	81	6
*	M2268-4.3	4.3	43	81	6
*	M2268-4.4	4.4	43	81	6
*	M2268-4.5	4.5	43	81	6
*	M2268-4.6	4.6	43	81	6
*	M2268-4.7	4.7	43	81	6
*	M2268-4.8	4.8	57	95	6
*	M2268-4.9	4.9	57	95	6
*	M2268-4.95	4.95	57	95	6
*	M2268-4.96	4.96	57	95	6
*	M2268-4.97	4.97	57	95	6
*	M2268-4.98	4.98	57	95	6
*	M2268-4.99	4.99	57	95	6
*	M2268-5.0	5	57	95	6
*	M2268-5.01	5.01	57	95	6
*	M2268-5.02	5.02	57	95	6
*	M2268-5.03	5.03	57	95	6
*	M2268-5.04	5.04	57	95	6
*	M2268-5.05	5.05	57	95	6
*	M2268-5.1	5.1	57	95	6
*	M2268-5.2	5.2	57	95	6
*	M2268-5.3	5.3	57	95	6
*	M2268-5.4	5.4	57	95	6
*	M2268-5.5	5.5	57	95	6
*	M2268-5.6	5.6	57	95	6

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2268-5.7	5.7	57	95	6
*	M2268-5.8	5.8	57	95	6
*	M2268-5.9	5.9	57	95	6
*	M2268-5.95	5.95	76	114	6
*	M2268-5.96	5.96	76	114	6
*	M2268-5.97	5.97	76	114	6
*	M2268-5.98	5.98	76	114	6
*	M2268-5.99	5.99	76	114	6
*	M2268-6.0	6	76	114	6
*	M2268-6.01	6.01	76	114	6
*	M2268-6.02	6.02	76	114	6
*	M2268-6.03	6.03	76	114	6
*	M2268-6.04	6.04	76	114	6
*	M2268-6.05	6.05	76	114	6
*	M2268-6.1	6.1	76	114	8
*	M2268-6.2	6.2	76	114	8
*	M2268-6.3	6.3	76	114	8
*	M2268-6.4	6.4	76	114	8
*	M2268-6.5	6.5	76	114	8
*	M2268-6.6	6.6	76	114	8
*	M2268-6.7	6.7	76	114	8
*	M2268-6.8	6.8	76	114	8
*	M2268-6.9	6.9	76	114	8
*	M2268-6.95	6.95	76	114	8
*	M2268-6.96	6.96	76	114	8
*	M2268-6.97	6.97	76	114	8
*	M2268-6.98	6.98	76	114	8
*	M2268-6.99	6.99	76	114	8
*	M2268-7.0	7	76	114	8
*	M2268-7.01	7.01	76	114	8
*	M2268-7.02	7.02	76	114	8
*	M2268-7.03	7.03	76	114	8
*	M2268-7.04	7.04	76	114	8
*	M2268-7.05	7.05	76	114	8
*	M2268-7.1	7.1	76	114	8
*	M2268-7.2	7.2	76	114	8
*	M2268-7.3	7.3	76	114	8
△	M2268-7.35	7.35	76	114	8
*	M2268-7.4	7.4	76	114	8
*	M2268-7.5	7.5	76	114	8
*	M2268-7.6	7.6	76	114	8
*	M2268-7.7	7.7	76	114	8

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
M2268	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2268 8xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2268- 7.8	7.8	76	114	8
*	M2268- 7.9	7.9	76	114	8
*	M2268- 7.95	7.95	76	114	8
*	M2268- 7.96	7.96	76	114	8
*	M2268- 7.97	7.97	76	114	8
*	M2268- 7.98	7.98	76	114	8
*	M2268- 7.99	7.99	76	114	8
*	M2268- 8.0	8	76	114	8
*	M2268- 8.01	8.01	76	114	8
*	M2268- 8.02	8.02	76	114	8
*	M2268- 8.03	8.03	76	114	8
*	M2268- 8.04	8.04	76	114	8
*	M2268- 8.05	8.05	76	114	8
*	M2268- 8.1	8.1	95	142	10
*	M2268- 8.2	8.2	95	142	10
*	M2268- 8.3	8.3	95	142	10
*	M2268- 8.4	8.4	95	142	10
*	M2268- 8.5	8.5	95	142	10
*	M2268- 8.6	8.6	95	142	10
*	M2268- 8.7	8.7	95	142	10
*	M2268- 8.8	8.8	95	142	10
*	M2268- 8.9	8.9	95	142	10
*	M2268- 8.95	8.95	95	142	10
*	M2268- 8.96	8.96	95	142	10
*	M2268- 8.97	8.97	95	142	10
*	M2268- 8.98	8.98	95	142	10
*	M2268- 8.99	8.99	95	142	10
*	M2268- 9.0	9	95	142	10
*	M2268- 9.01	9.01	95	142	10
*	M2268- 9.02	9.02	95	142	10
*	M2268- 9.03	9.03	95	142	10
*	M2268- 9.04	9.04	95	142	10
*	M2268- 9.05	9.05	95	142	10
*	M2268- 9.1	9.1	95	142	10
*	M2268- 9.2	9.2	95	142	10
*	M2268- 9.3	9.3	95	142	10
△	M2268- 9.35	9.35	95	142	10
*	M2268- 9.4	9.4	95	142	10
*	M2268- 9.5	9.5	95	142	10
*	M2268- 9.6	9.6	95	142	10
*	M2268- 9.7	9.7	95	142	10
*	M2268- 9.8	9.8	95	142	10
*	M2268- 9.9	9.9	95	142	10
*	M2268- 9.95	9.95	95	142	10
*	M2268- 9.96	9.96	95	142	10
*	M2268- 9.97	9.97	95	142	10
*	M2268- 9.98	9.98	95	142	10
*	M2268- 9.99	9.99	95	142	10
*	M2268-10.0	10	95	142	10
*	M2268-10.01	10.01	95	142	10
*	M2268-10.02	10.02	95	142	10
*	M2268-10.03	10.03	95	142	10
*	M2268-10.04	10.04	95	142	10

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2268-10.05	10.05	95	142	10
*	M2268-10.1	10.1	114	162	12
*	M2268-10.2	10.2	114	162	12
*	M2268-10.3	10.3	114	162	12
*	M2268-10.4	10.4	114	162	12
*	M2268-10.5	10.5	114	162	12
*	M2268-10.6	10.6	114	162	12
*	M2268-10.7	10.7	114	162	12
*	M2268-10.8	10.8	114	162	12
*	M2268-10.9	10.9	114	162	12
*	M2268-10.95	10.95	114	162	12
*	M2268-10.96	10.96	114	162	12
*	M2268-10.97	10.97	114	162	12
*	M2268-10.98	10.98	114	162	12
*	M2268-10.99	10.99	114	162	12
*	M2268-11.0	11	114	162	12
*	M2268-11.01	11.01	114	162	12
*	M2268-11.02	11.02	114	162	12
*	M2268-11.03	11.03	114	162	12
*	M2268-11.04	11.04	114	162	12
*	M2268-11.05	11.05	114	162	12
*	M2268-11.1	11.1	114	162	12
*	M2268-11.2	11.2	114	162	12
*	M2268-11.3	11.3	114	162	12
△	M2268-11.35	11.35	114	162	12
*	M2268-11.4	11.4	114	162	12
*	M2268-11.5	11.5	114	162	12
*	M2268-11.6	11.6	114	162	12
*	M2268-11.7	11.7	114	162	12
*	M2268-11.8	11.8	114	162	12
*	M2268-11.9	11.9	114	162	12
*	M2268-11.95	11.95	114	162	12
*	M2268-11.96	11.96	114	162	12
*	M2268-11.97	11.97	114	162	12
*	M2268-11.98	11.98	114	162	12
*	M2268-11.99	11.99	114	162	12
*	M2268-12.0	12	114	162	12
*	M2268-12.01	12.01	114	162	12
*	M2268-12.02	12.02	114	162	12
*	M2268-12.03	12.03	114	162	12
*	M2268-12.04	12.04	114	162	12
*	M2268-12.05	12.05	114	162	12
*	M2268-12.1	12.1	133	178	14
*	M2268-12.2	12.2	133	178	14
*	M2268-12.3	12.3	133	178	14
*	M2268-12.4	12.4	133	178	14
*	M2268-12.5	12.5	133	178	14
*	M2268-12.6	12.6	133	178	14
*	M2268-12.7	12.7	133	178	14
*	M2268-12.8	12.8	133	178	14
*	M2268-12.9	12.9	133	178	14
*	M2268-12.95	12.95	133	178	14
*	M2268-12.96	12.96	133	178	14

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
型番	M2268	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	○		◎	○		

M2268 8xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003

(単位: mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2268-12.97	12.97	133	178	14
*	M2268-12.98	12.98	133	178	14
*	M2268-12.99	12.99	133	178	14
*	M2268-13.0	13	133	178	14
△	M2268-13.01	13.01	133	178	14
△	M2268-13.02	13.02	133	178	14
△	M2268-13.03	13.03	133	178	14
△	M2268-13.1	13.1	133	178	14
△	M2268-13.2	13.2	133	178	14
△	M2268-13.25	13.25	133	178	14
△	M2268-13.3	13.3	133	178	14
△	M2268-13.4	13.4	133	178	14
*	M2268-13.5	13.5	133	178	14
△	M2268-13.6	13.6	133	178	14
△	M2268-13.7	13.7	133	178	14
△	M2268-13.8	13.8	133	178	14
△	M2268-13.9	13.9	133	178	14
△	M2268-13.97	13.97	133	178	14
△	M2268-13.98	13.98	133	178	14
△	M2268-13.99	13.99	133	178	14
*	M2268-14.0	14	133	178	14
△	M2268-14.01	14.01	133	178	14
△	M2268-14.02	14.02	133	178	14
△	M2268-14.03	14.03	133	178	14
△	M2268-14.1	14.1	152	203	16
△	M2268-14.2	14.2	152	203	16
△	M2268-14.3	14.3	152	203	16
△	M2268-14.4	14.4	152	203	16
*	M2268-14.5	14.5	152	203	16
△	M2268-14.6	14.6	152	203	16
△	M2268-14.7	14.7	152	203	16
△	M2268-14.8	14.8	152	203	16
△	M2268-14.9	14.9	152	203	16
△	M2268-14.97	14.97	152	203	16
△	M2268-14.98	14.98	152	203	16
△	M2268-14.99	14.99	152	203	16
*	M2268-15.0	15	152	203	16
△	M2268-15.01	15.01	152	203	16
△	M2268-15.02	15.02	152	203	16
△	M2268-15.03	15.03	152	203	16
△	M2268-15.1	15.1	152	203	16
△	M2268-15.2	15.2	152	203	16
△	M2268-15.25	15.25	152	203	16
△	M2268-15.3	15.3	152	203	16
△	M2268-15.4	15.4	152	203	16
*	M2268-15.5	15.5	152	203	16
△	M2268-15.6	15.6	152	203	16
△	M2268-15.7	15.7	152	203	16
△	M2268-15.8	15.8	152	203	16
△	M2268-15.9	15.9	152	203	16
△	M2268-15.97	15.97	152	203	16
△	M2268-15.98	15.98	152	203	16
△	M2268-15.99	15.99	152	203	16

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2268-16.0	16	152	203	16
△	M2268-16.01	16.01	152	203	16
△	M2268-16.02	16.02	152	203	16
△	M2268-16.03	16.03	152	203	16
△	M2268-16.1	16.1	171	222	18
△	M2268-16.2	16.2	171	222	18
△	M2268-16.3	16.3	171	222	18
△	M2268-16.4	16.4	171	222	18
*	M2268-16.5	16.5	171	222	18
△	M2268-16.6	16.6	171	222	18
△	M2268-16.7	16.7	171	222	18
△	M2268-16.8	16.8	171	222	18
△	M2268-16.9	16.9	171	222	18
△	M2268-16.97	16.97	171	222	18
△	M2268-16.98	16.98	171	222	18
△	M2268-16.99	16.99	171	222	18
*	M2268-17.0	17	171	222	18
△	M2268-17.01	17.01	171	222	18
△	M2268-17.02	17.02	171	222	18
△	M2268-17.03	17.03	171	222	18
△	M2268-17.1	17.1	171	222	18
△	M2268-17.2	17.2	171	222	18
△	M2268-17.25	17.25	171	222	18
△	M2268-17.3	17.3	171	222	18
△	M2268-17.4	17.4	171	222	18
*	M2268-17.5	17.5	171	222	18
△	M2268-17.6	17.6	171	222	18
△	M2268-17.7	17.7	171	222	18
△	M2268-17.8	17.8	171	222	18
△	M2268-17.9	17.9	171	222	18
△	M2268-17.97	17.97	171	222	18
△	M2268-17.98	17.98	171	222	18
△	M2268-17.99	17.99	171	222	18
*	M2268-18.0	18	171	222	18
△	M2268-18.01	18.01	171	222	18
△	M2268-18.02	18.02	171	222	18
△	M2268-18.03	18.03	171	222	18
△	M2268-18.1	18.1	190	243	20
△	M2268-18.2	18.2	190	243	20
△	M2268-18.3	18.3	190	243	20
△	M2268-18.4	18.4	190	243	20
*	M2268-18.5	18.5	190	243	20
△	M2268-18.6	18.6	190	243	20
△	M2268-18.7	18.7	190	243	20
△	M2268-18.8	18.8	190	243	20
△	M2268-18.9	18.9	190	243	20
△	M2268-18.97	18.97	190	243	20
△	M2268-18.98	18.98	190	243	20
△	M2268-18.99	18.99	190	243	20
*	M2268-19.0	19	190	243	20
△	M2268-19.01	19.01	190	243	20
△	M2268-19.02	19.02	190	243	20
△	M2268-19.03	19.03	190	243	20

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD		SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65			
型番	M2268	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○	

M2268 8xφD 内部給油

切削条件表44ページ

超微粒子 MxP コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数6 直径許容差 -0.003~+0.003 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2268-19.1	19.1	190	243	20
△	M2268-19.2	19.2	190	243	20
△	M2268-19.25	19.25	190	243	20
△	M2268-19.3	19.3	190	243	20
△	M2268-19.4	19.4	190	243	20
*	M2268-19.5	19.5	190	243	20
△	M2268-19.6	19.6	190	243	20
△	M2268-19.7	19.7	190	243	20
△	M2268-19.8	19.8	190	243	20
△	M2268-19.9	19.9	190	243	20
△	M2268-19.97	19.97	190	243	20
△	M2268-19.98	19.98	190	243	20
△	M2268-19.99	19.99	190	243	20
*	M2268-20.0	20	190	243	20
△	M2268-20.01	20.01	190	243	20
△	M2268-20.02	20.02	190	243	20
△	M2268-20.03	20.03	190	243	20
*	M2268-20.5	20.5	225	285	25
*	M2268-21.0	21	225	285	25
*	M2268-21.5	21.5	225	285	25
*	M2268-22.0	22	225	285	25
*	M2268-22.2	22.2	225	285	25
*	M2268-22.5	22.5	225	285	25
*	M2268-23.0	23	225	285	25
*	M2268-23.2	23.2	225	285	25
*	M2268-23.5	23.5	225	285	25
*	M2268-24.0	24	225	285	25
*	M2268-24.5	24.5	225	285	25
*	M2268-25.0	25	225	285	25
△	M2268-25.5	25.5	268	330	32
△	M2268-26.0	26	268	330	32
△	M2268-26.5	26.5	268	330	32
△	M2268-27.0	27	268	330	32
△	M2268-27.5	27.5	268	330	32
△	M2268-28.0	28	268	330	32
△	M2268-28.2	28.2	268	330	32
△	M2268-28.5	28.5	268	330	32
△	M2268-29.0	29.0	268	330	32
△	M2268-29.5	29.5	268	330	32
△	M2268-30.0	30	268	330	32

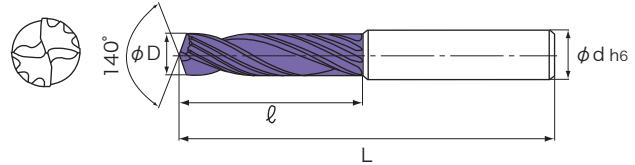
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	硬度	150~ 200HB	~200HB	~200HB	180~ 220HB	200~ 250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65	ステンレス鋼 SUS	アルミ合金材 ADC	耐熱合金 インコネル
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	NAK	SKD系						
M2268	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○		◎	○	

M2273 3xφD 外部給油 高硬度材加工用

切削条件表45ページ

- 高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用で、焼入れ鋼へH7精度を一発加工
- ドリルとリーマーの計8枚切れ刃によるMEGAドリルリーマーHARD独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数8 直径許容差 0~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
△	M2273-3.97	3.97	24	66	6
△	M2273-3.98	3.98	24	66	6
△	M2273-3.99	3.99	24	66	6
*	M2273-4.0	4	24	66	6
*	M2273-4.01	4.01	24	66	6
*	M2273-4.02	4.02	24	66	6
*	M2273-4.03	4.03	24	66	6
△	M2273-4.04	4.04	24	66	6
△	M2273-4.05	4.05	24	66	6
*	M2273-4.1	4.1	24	66	6
*	M2273-4.2	4.2	24	66	6
*	M2273-4.3	4.3	24	66	6
*	M2273-4.4	4.4	24	66	6
*	M2273-4.5	4.5	24	66	6
*	M2273-4.6	4.6	24	66	6
*	M2273-4.7	4.7	24	66	6
*	M2273-4.8	4.8	28	66	6
*	M2273-4.9	4.9	28	66	6
△	M2273-4.95	4.95	28	66	6
△	M2273-4.96	4.96	28	66	6
△	M2273-4.97	4.97	28	66	6
△	M2273-4.98	4.98	28	66	6
△	M2273-4.99	4.99	28	66	6
*	M2273-5.0	5	28	66	6
*	M2273-5.01	5.01	28	66	6
*	M2273-5.02	5.02	28	66	6
*	M2273-5.03	5.03	28	66	6
△	M2273-5.04	5.04	28	66	6
△	M2273-5.05	5.05	28	66	6
*	M2273-5.1	5.1	28	66	6
*	M2273-5.2	5.2	28	66	6
*	M2273-5.3	5.3	28	66	6
*	M2273-5.4	5.4	28	66	6
*	M2273-5.5	5.5	28	66	6
*	M2273-5.6	5.6	28	66	6
*	M2273-5.7	5.7	28	66	6
*	M2273-5.8	5.8	28	66	6
*	M2273-5.9	5.9	28	66	6
△	M2273-5.95	5.95	34	79	6
△	M2273-5.96	5.96	34	79	6
△	M2273-5.97	5.97	34	79	6
△	M2273-5.98	5.98	34	79	6

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
△	M2273-5.99	5.99	34	79	6
*	M2273-6.0	6	34	79	6
*	M2273-6.01	6.01	34	79	6
*	M2273-6.02	6.02	34	79	6
*	M2273-6.03	6.03	34	79	6
△	M2273-6.04	6.04	34	79	6
△	M2273-6.05	6.05	34	79	6
*	M2273-6.1	6.1	34	79	8
*	M2273-6.2	6.2	34	79	8
*	M2273-6.3	6.3	34	79	8
*	M2273-6.4	6.4	34	79	8
*	M2273-6.5	6.5	34	79	8
*	M2273-6.6	6.6	34	79	8
*	M2273-6.7	6.7	34	79	8
*	M2273-6.8	6.8	34	79	8
*	M2273-6.9	6.9	34	79	8
△	M2273-6.95	6.95	34	79	8
△	M2273-6.96	6.96	34	79	8
△	M2273-6.97	6.97	34	79	8
△	M2273-6.98	6.98	34	79	8
△	M2273-6.99	6.99	34	79	8
*	M2273-7.0	7	34	79	8
*	M2273-7.01	7.01	34	79	8
*	M2273-7.02	7.02	34	79	8
*	M2273-7.03	7.03	34	79	8
△	M2273-7.04	7.04	34	79	8
△	M2273-7.05	7.05	34	79	8
*	M2273-7.1	7.1	34	79	8
*	M2273-7.2	7.2	34	79	8
*	M2273-7.3	7.3	34	79	8
*	M2273-7.4	7.4	34	79	8
*	M2273-7.5	7.5	34	79	8
*	M2273-7.6	7.6	34	79	8
*	M2273-7.7	7.7	34	79	8
*	M2273-7.8	7.8	34	79	8
*	M2273-7.9	7.9	34	79	8
△	M2273-7.95	7.95	34	79	8
△	M2273-7.96	7.96	34	79	8
△	M2273-7.97	7.97	34	79	8
△	M2273-7.98	7.98	34	79	8
△	M2273-7.99	7.99	34	79	8
*	M2273-8.0	8	34	79	8

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		耐熱合金		
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD HRC ~35	NAK HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65	インコネル	ハステロイ	チタン合金	
M2273	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

M2273 3xφD 外部給油 高硬度材加工用

切削条件表45ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数8 直径許容差 0~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2273- 8.01	8.01	34	79	8
*	M2273- 8.02	8.02	34	79	8
*	M2273- 8.03	8.03	34	79	8
△	M2273- 8.04	8.04	34	79	8
△	M2273- 8.05	8.05	34	79	8
*	M2273- 8.1	8.1	47	89	10
*	M2273- 8.2	8.2	47	89	10
*	M2273- 8.3	8.3	47	89	10
*	M2273- 8.4	8.4	47	89	10
*	M2273- 8.5	8.5	47	89	10
*	M2273- 8.6	8.6	47	89	10
*	M2273- 8.7	8.7	47	89	10
*	M2273- 8.8	8.8	47	89	10
*	M2273- 8.9	8.9	47	89	10
△	M2273- 8.95	8.95	47	89	10
△	M2273- 8.96	8.96	47	89	10
△	M2273- 8.97	8.97	47	89	10
△	M2273- 8.98	8.98	47	89	10
△	M2273- 8.99	8.99	47	89	10
*	M2273- 9.0	9	47	89	10
*	M2273- 9.01	9.01	47	89	10
*	M2273- 9.02	9.02	47	89	10
*	M2273- 9.03	9.03	47	89	10
△	M2273- 9.04	9.04	47	89	10
△	M2273- 9.05	9.05	47	89	10
*	M2273- 9.1	9.1	47	89	10
*	M2273- 9.2	9.2	47	89	10
*	M2273- 9.3	9.3	47	89	10
*	M2273- 9.4	9.4	47	89	10
*	M2273- 9.5	9.5	47	89	10
*	M2273- 9.6	9.6	47	89	10
*	M2273- 9.7	9.7	47	89	10
*	M2273- 9.8	9.8	47	89	10
*	M2273- 9.9	9.9	47	89	10
△	M2273- 9.95	9.95	47	89	10
△	M2273- 9.96	9.96	47	89	10
△	M2273- 9.97	9.97	47	89	10
△	M2273- 9.98	9.98	47	89	10
△	M2273- 9.99	9.99	47	89	10
*	M2273-10.0	10	47	89	10
*	M2273-10.01	10.01	47	89	10
*	M2273-10.02	10.02	47	89	10
*	M2273-10.03	10.03	47	89	10
△	M2273-10.04	10.04	47	89	10
△	M2273-10.05	10.05	47	89	10
*	M2273-10.1	10.1	55	102	12
*	M2273-10.2	10.2	55	102	12
*	M2273-10.3	10.3	55	102	12
*	M2273-10.4	10.4	55	102	12
*	M2273-10.5	10.5	55	102	12
*	M2273-10.6	10.6	55	102	12
*	M2273-10.7	10.7	55	102	12
*	M2273-10.8	10.8	55	102	12

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2273-10.9	10.9	55	102	12
△	M2273-10.95	10.95	55	102	12
△	M2273-10.96	10.96	55	102	12
△	M2273-10.97	10.97	55	102	12
△	M2273-10.98	10.98	55	102	12
△	M2273-10.99	10.99	55	102	12
*	M2273-11.0	11	55	102	12
*	M2273-11.01	11.01	55	102	12
*	M2273-11.02	11.02	55	102	12
*	M2273-11.03	11.03	55	102	12
△	M2273-11.04	11.04	55	102	12
△	M2273-11.05	11.05	55	102	12
*	M2273-11.1	11.1	55	102	12
*	M2273-11.2	11.2	55	102	12
*	M2273-11.3	11.3	55	102	12
*	M2273-11.4	11.4	55	102	12
*	M2273-11.5	11.5	55	102	12
*	M2273-11.6	11.6	55	102	12
*	M2273-11.7	11.7	55	102	12
*	M2273-11.8	11.8	55	102	12
*	M2273-11.9	11.9	55	102	12
△	M2273-11.95	11.95	55	102	12
△	M2273-11.96	11.96	55	102	12
△	M2273-11.97	11.97	55	102	12
△	M2273-11.98	11.98	55	102	12
△	M2273-11.99	11.99	55	102	12
*	M2273-12.0	12	55	102	12
*	M2273-12.01	12.01	55	102	12
*	M2273-12.02	12.02	55	102	12
*	M2273-12.03	12.03	55	102	12
△	M2273-12.04	12.04	55	102	12
△	M2273-12.05	12.05	55	102	12
*	M2273-12.1	12.1	60	107	14
*	M2273-12.2	12.2	60	107	14
*	M2273-12.3	12.3	60	107	14
*	M2273-12.4	12.4	60	107	14
*	M2273-12.5	12.5	60	107	14
*	M2273-12.6	12.6	60	107	14
*	M2273-12.7	12.7	60	107	14
*	M2273-12.8	12.8	60	107	14
*	M2273-12.9	12.9	60	107	14
△	M2273-12.95	12.95	60	107	14
△	M2273-12.96	12.96	60	107	14
△	M2273-12.97	12.97	60	107	14
△	M2273-12.98	12.98	60	107	14
△	M2273-12.99	12.99	60	107	14
*	M2273-13.0	13	60	107	14
*	M2273-13.01	13.01	60	107	14
*	M2273-13.02	13.02	60	107	14
*	M2273-13.03	13.03	60	107	14
△	M2273-13.1	13.1	60	107	14
△	M2273-13.2	13.2	60	107	14
△	M2273-13.3	13.3	60	107	14

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		耐熱合金		
	FC	FCD		SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		インコネル	ハステロイ	チタン合金
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65			
M2273										○	◎	○	○	○

M2273 3xφD 外部給油 高硬度材加工用

切削条件表45ページ

超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数8
直径許容差 0~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2273-13.4	13.4	60	107	14
*	M2273-13.5	13.5	60	107	14
△	M2273-13.6	13.6	60	107	14
△	M2273-13.7	13.7	60	107	14
△	M2273-13.8	13.8	60	107	14
△	M2273-13.9	13.9	60	107	14
△	M2273-13.97	13.97	60	107	14
△	M2273-13.98	13.98	60	107	14
△	M2273-13.99	13.99	60	107	14
*	M2273-14.0	14	60	107	14
*	M2273-14.01	14.01	60	107	14
*	M2273-14.02	14.02	60	107	14
*	M2273-14.03	14.03	60	107	14
△	M2273-14.1	14.1	65	115	16
△	M2273-14.2	14.2	65	115	16
△	M2273-14.3	14.3	65	115	16
△	M2273-14.4	14.4	65	115	16
*	M2273-14.5	14.5	65	115	16
△	M2273-14.6	14.6	65	115	16
△	M2273-14.7	14.7	65	115	16
△	M2273-14.8	14.8	65	115	16
△	M2273-14.9	14.9	65	115	16
△	M2273-14.97	14.97	65	115	16
△	M2273-14.98	14.98	65	115	16
△	M2273-14.99	14.99	65	115	16
*	M2273-15.0	15	65	115	16
*	M2273-15.01	15.01	65	115	16
*	M2273-15.02	15.02	65	115	16
*	M2273-15.03	15.03	65	115	16
△	M2273-15.1	15.1	65	115	16
△	M2273-15.2	15.2	65	115	16
△	M2273-15.3	15.3	65	115	16
△	M2273-15.4	15.4	65	115	16
*	M2273-15.5	15.5	65	115	16
△	M2273-15.6	15.6	65	115	16
△	M2273-15.7	15.7	65	115	16
△	M2273-15.8	15.8	65	115	16
△	M2273-15.9	15.9	65	115	16
△	M2273-15.97	15.97	65	115	16
△	M2273-15.98	15.98	65	115	16
△	M2273-15.99	15.99	65	115	16
*	M2273-16.0	16	65	115	16
*	M2273-16.01	16.01	65	115	16
*	M2273-16.02	16.02	65	115	16
*	M2273-16.03	16.03	65	115	16
△	M2273-16.1	16.1	73	123	18
△	M2273-16.2	16.2	73	123	18
△	M2273-16.3	16.3	73	123	18
△	M2273-16.4	16.4	73	123	18
△	M2273-16.5	16.5	73	123	18

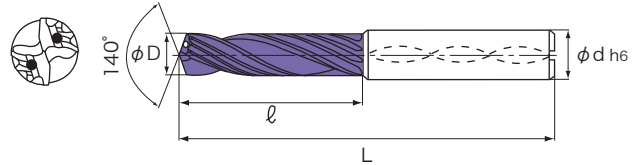
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼			焼入鋼		耐熱合金			
	FC	FCD	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系	HRC	HRC	インコネル	ハステロイ	チタン合金	
M2273	150~200HB	~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65	○	◎	○	○	○

M2283 3xφD 内部給油 高硬度材加工用

切削条件表45ページ

- 高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用で、焼入れ鋼へH7精度を一発加工
- ドリルとリーマーの計8枚切れ刃によるMEGAドリルリーマーHARD独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数8 直径許容差 0~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2283-3.97	3.97	24	66	6
△	M2283-3.98	3.98	24	66	6
△	M2283-3.99	3.99	24	66	6
*	M2283-4.0	4	24	66	6
*	M2283-4.01	4.01	24	66	6
*	M2283-4.02	4.02	24	66	6
*	M2283-4.03	4.03	24	66	6
△	M2283-4.04	4.04	24	66	6
△	M2283-4.05	4.05	24	66	6
*	M2283-4.1	4.1	24	66	6
*	M2283-4.2	4.2	24	66	6
*	M2283-4.3	4.3	24	66	6
*	M2283-4.4	4.4	24	66	6
*	M2283-4.5	4.5	24	66	6
*	M2283-4.6	4.6	24	66	6
*	M2283-4.7	4.7	24	66	6
*	M2283-4.8	4.8	28	66	6
*	M2283-4.9	4.9	28	66	6
△	M2283-4.95	4.95	28	66	6
△	M2283-4.96	4.96	28	66	6
△	M2283-4.97	4.97	28	66	6
△	M2283-4.98	4.98	28	66	6
△	M2283-4.99	4.99	28	66	6
*	M2283-5.0	5	28	66	6
*	M2283-5.01	5.01	28	66	6
*	M2283-5.02	5.02	28	66	6
*	M2283-5.03	5.03	28	66	6
△	M2283-5.04	5.04	28	66	6
△	M2283-5.05	5.05	28	66	6
*	M2283-5.1	5.1	28	66	6
*	M2283-5.2	5.2	28	66	6
*	M2283-5.3	5.3	28	66	6
*	M2283-5.4	5.4	28	66	6
*	M2283-5.5	5.5	28	66	6
*	M2283-5.6	5.6	28	66	6
*	M2283-5.7	5.7	28	66	6
*	M2283-5.8	5.8	28	66	6
*	M2283-5.9	5.9	28	66	6
△	M2283-5.95	5.95	34	79	6
△	M2283-5.96	5.96	34	79	6
△	M2283-5.97	5.97	34	79	6
△	M2283-5.98	5.98	34	79	6

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2283-5.99	5.99	34	79	6
*	M2283-6.0	6	34	79	6
*	M2283-6.01	6.01	34	79	6
*	M2283-6.02	6.02	34	79	6
*	M2283-6.03	6.03	34	79	6
△	M2283-6.04	6.04	34	79	6
△	M2283-6.05	6.05	34	79	6
*	M2283-6.1	6.1	34	79	8
*	M2283-6.2	6.2	34	79	8
*	M2283-6.3	6.3	34	79	8
*	M2283-6.4	6.4	34	79	8
*	M2283-6.5	6.5	34	79	8
*	M2283-6.6	6.6	34	79	8
*	M2283-6.7	6.7	34	79	8
*	M2283-6.8	6.8	34	79	8
*	M2283-6.9	6.9	34	79	8
△	M2283-6.95	6.95	34	79	8
△	M2283-6.96	6.96	34	79	8
△	M2283-6.97	6.97	34	79	8
△	M2283-6.98	6.98	34	79	8
△	M2283-6.99	6.99	34	79	8
*	M2283-7.0	7	34	79	8
*	M2283-7.01	7.01	34	79	8
*	M2283-7.02	7.02	34	79	8
*	M2283-7.03	7.03	34	79	8
△	M2283-7.04	7.04	34	79	8
△	M2283-7.05	7.05	34	79	8
*	M2283-7.1	7.1	34	79	8
*	M2283-7.2	7.2	34	79	8
*	M2283-7.3	7.3	34	79	8
*	M2283-7.4	7.4	34	79	8
*	M2283-7.5	7.5	34	79	8
*	M2283-7.6	7.6	34	79	8
*	M2283-7.7	7.7	34	79	8
*	M2283-7.8	7.8	34	79	8
*	M2283-7.9	7.9	34	79	8
△	M2283-7.95	7.95	34	79	8
△	M2283-7.96	7.96	34	79	8
△	M2283-7.97	7.97	34	79	8
△	M2283-7.98	7.98	34	79	8
△	M2283-7.99	7.99	34	79	8
*	M2283-8.0	8	34	79	8

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		耐熱合金		
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		インコネル	ハステロイ	チタン合金	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
M2283									○	◎	○	○	○	

M2283 3xφD 内部給油 高硬度材加工用

切削条件表45ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数8 直径許容差 0~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2283- 8.01	8.01	34	79	8
*	M2283- 8.02	8.02	34	79	8
*	M2283- 8.03	8.03	34	79	8
△	M2283- 8.04	8.04	34	79	8
△	M2283- 8.05	8.05	34	79	8
*	M2283- 8.1	8.1	47	89	10
*	M2283- 8.2	8.2	47	89	10
*	M2283- 8.3	8.3	47	89	10
*	M2283- 8.4	8.4	47	89	10
*	M2283- 8.5	8.5	47	89	10
*	M2283- 8.6	8.6	47	89	10
*	M2283- 8.7	8.7	47	89	10
*	M2283- 8.8	8.8	47	89	10
*	M2283- 8.9	8.9	47	89	10
△	M2283- 8.95	8.95	47	89	10
△	M2283- 8.96	8.96	47	89	10
△	M2283- 8.97	8.97	47	89	10
△	M2283- 8.98	8.98	47	89	10
△	M2283- 8.99	8.99	47	89	10
*	M2283- 9.0	9	47	89	10
*	M2283- 9.01	9.01	47	89	10
*	M2283- 9.02	9.02	47	89	10
*	M2283- 9.03	9.03	47	89	10
△	M2283- 9.04	9.04	47	89	10
△	M2283- 9.05	9.05	47	89	10
*	M2283- 9.1	9.1	47	89	10
*	M2283- 9.2	9.2	47	89	10
*	M2283- 9.3	9.3	47	89	10
*	M2283- 9.4	9.4	47	89	10
*	M2283- 9.5	9.5	47	89	10
*	M2283- 9.6	9.6	47	89	10
*	M2283- 9.7	9.7	47	89	10
*	M2283- 9.8	9.8	47	89	10
*	M2283- 9.9	9.9	47	89	10
△	M2283- 9.95	9.95	47	89	10
△	M2283- 9.96	9.96	47	89	10
△	M2283- 9.97	9.97	47	89	10
△	M2283- 9.98	9.98	47	89	10
△	M2283- 9.99	9.99	47	89	10
*	M2283-10.0	10	47	89	10
*	M2283-10.01	10.01	47	89	10
*	M2283-10.02	10.02	47	89	10
*	M2283-10.03	10.03	47	89	10
△	M2283-10.04	10.04	47	89	10
△	M2283-10.05	10.05	47	89	10
*	M2283-10.1	10.1	55	102	12
*	M2283-10.2	10.2	55	102	12
*	M2283-10.3	10.3	55	102	12
*	M2283-10.4	10.4	55	102	12
*	M2283-10.5	10.5	55	102	12
*	M2283-10.6	10.6	55	102	12
*	M2283-10.7	10.7	55	102	12
*	M2283-10.8	10.8	55	102	12

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2283-10.9	10.9	55	102	12
△	M2283-10.95	10.95	55	102	12
△	M2283-10.96	10.96	55	102	12
△	M2283-10.97	10.97	55	102	12
△	M2283-10.98	10.98	55	102	12
△	M2283-10.99	10.99	55	102	12
*	M2283-11.0	11	55	102	12
*	M2283-11.01	11.01	55	102	12
*	M2283-11.02	11.02	55	102	12
*	M2283-11.03	11.03	55	102	12
△	M2283-11.04	11.04	55	102	12
△	M2283-11.05	11.05	55	102	12
*	M2283-11.1	11.1	55	102	12
*	M2283-11.2	11.2	55	102	12
*	M2283-11.3	11.3	55	102	12
*	M2283-11.4	11.4	55	102	12
*	M2283-11.5	11.5	55	102	12
*	M2283-11.6	11.6	55	102	12
*	M2283-11.7	11.7	55	102	12
*	M2283-11.8	11.8	55	102	12
*	M2283-11.9	11.9	55	102	12
△	M2283-11.95	11.95	55	102	12
△	M2283-11.96	11.96	55	102	12
△	M2283-11.97	11.97	55	102	12
△	M2283-11.98	11.98	55	102	12
△	M2283-11.99	11.99	55	102	12
*	M2283-12.0	12	55	102	12
*	M2283-12.01	12.01	55	102	12
*	M2283-12.02	12.02	55	102	12
*	M2283-12.03	12.03	55	102	12
△	M2283-12.04	12.04	55	102	12
△	M2283-12.05	12.05	55	102	12
*	M2283-12.1	12.1	60	107	14
*	M2283-12.2	12.2	60	107	14
*	M2283-12.3	12.3	60	107	14
*	M2283-12.4	12.4	60	107	14
*	M2283-12.5	12.5	60	107	14
*	M2283-12.6	12.6	60	107	14
*	M2283-12.7	12.7	60	107	14
*	M2283-12.8	12.8	60	107	14
*	M2283-12.9	12.9	60	107	14
△	M2283-12.95	12.95	60	107	14
△	M2283-12.96	12.96	60	107	14
△	M2283-12.97	12.97	60	107	14
△	M2283-12.98	12.98	60	107	14
△	M2283-12.99	12.99	60	107	14
*	M2283-13.0	13	60	107	14
*	M2283-13.01	13.01	60	107	14
*	M2283-13.02	13.02	60	107	14
*	M2283-13.03	13.03	60	107	14
△	M2283-13.1	13.1	60	107	14
△	M2283-13.2	13.2	60	107	14
△	M2283-13.3	13.3	60	107	14

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		耐熱合金		
	FC	FCD		SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		インコネル	ハステロイ	チタン合金
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65			
M2283										○	◎	○	○	○

M2283 3xφD 内部給油 高硬度材加工用

切削条件表45ページ

超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数8
 直径許容差 0~+0.003 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2283-13.4	13.4	60	107	14
*	M2283-13.5	13.5	60	107	14
△	M2283-13.6	13.6	60	107	14
△	M2283-13.7	13.7	60	107	14
△	M2283-13.8	13.8	60	107	14
△	M2283-13.9	13.9	60	107	14
△	M2283-13.97	13.97	60	107	14
△	M2283-13.98	13.98	60	107	14
△	M2283-13.99	13.99	60	107	14
*	M2283-14.0	14	60	107	14
*	M2283-14.01	14.01	60	107	14
*	M2283-14.02	14.02	60	107	14
*	M2283-14.03	14.03	60	107	14
△	M2283-14.1	14.1	65	115	16
△	M2283-14.2	14.2	65	115	16
△	M2283-14.3	14.3	65	115	16
△	M2283-14.4	14.4	65	115	16
*	M2283-14.5	14.5	65	115	16
△	M2283-14.6	14.6	65	115	16
△	M2283-14.7	14.7	65	115	16
△	M2283-14.8	14.8	65	115	16
△	M2283-14.9	14.9	65	115	16
△	M2283-14.97	14.97	65	115	16
△	M2283-14.98	14.98	65	115	16
△	M2283-14.99	14.99	65	115	16
*	M2283-15.0	15	65	115	16
*	M2283-15.01	15.01	65	115	16
*	M2283-15.02	15.02	65	115	16
*	M2283-15.03	15.03	65	115	16
△	M2283-15.1	15.1	65	115	16
△	M2283-15.2	15.2	65	115	16
△	M2283-15.3	15.3	65	115	16
△	M2283-15.4	15.4	65	115	16
*	M2283-15.5	15.5	65	115	16
△	M2283-15.6	15.6	65	115	16
△	M2283-15.7	15.7	65	115	16
△	M2283-15.8	15.8	65	115	16
△	M2283-15.9	15.9	65	115	16
△	M2283-15.97	15.97	65	115	16
△	M2283-15.98	15.98	65	115	16
△	M2283-15.99	15.99	65	115	16
*	M2283-16.0	16	65	115	16
*	M2283-16.01	16.01	65	115	16
*	M2283-16.02	16.02	65	115	16
*	M2283-16.03	16.03	65	115	16
△	M2283-16.1	16.1	73	123	18
△	M2283-16.2	16.2	73	123	18
△	M2283-16.3	16.3	73	123	18
△	M2283-16.4	16.4	73	123	18
△	M2283-16.5	16.5	73	123	18

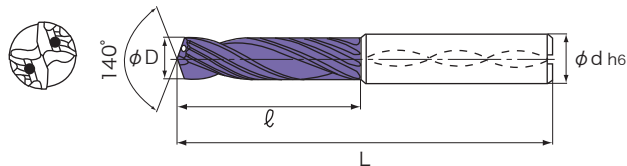
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		耐熱合金		
	FC	FCD		SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		インコネル	ハステロイ	チタン合金
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	SKD ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65			
M2283										○	◎	○	○	○

M2285 5xφD 内部給油 高硬度材加工用

切削条件表45ページ

- 高精度なツーリングと水溶性切削油剤の使用で、焼入れ鋼へH7精度を一発加工
- ドリルとリーマーの計8枚切れ刃によるMEGAドリルリーマーHARD独特のボディ設計により、真円度・円筒度・面粗度を一発で高精度な穴に仕上げる為、工程の削減及び加工時間の短縮が可能です。
- 刃先先端のみの再研磨・再コーティングが可能です。



超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数8 直径許容差 0~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
△	M2285-3.97	3.97	36	74	6
△	M2285-3.98	3.98	36	74	6
△	M2285-3.99	3.99	36	74	6
*	M2285-4.0	4	36	74	6
*	M2285-4.01	4.01	36	74	6
*	M2285-4.02	4.02	36	74	6
*	M2285-4.03	4.03	36	74	6
△	M2285-4.04	4.04	36	74	6
△	M2285-4.05	4.05	36	74	6
*	M2285-4.1	4.1	36	74	6
*	M2285-4.2	4.2	36	74	6
*	M2285-4.3	4.3	36	74	6
*	M2285-4.4	4.4	36	74	6
*	M2285-4.5	4.5	36	74	6
*	M2285-4.6	4.6	36	74	6
*	M2285-4.7	4.7	36	74	6
*	M2285-4.8	4.8	44	82	6
*	M2285-4.9	4.9	44	82	6
△	M2285-4.95	4.95	44	82	6
△	M2285-4.96	4.96	44	82	6
△	M2285-4.97	4.97	44	82	6
△	M2285-4.98	4.98	44	82	6
△	M2285-4.99	4.99	44	82	6
*	M2285-5.0	5	44	82	6
*	M2285-5.01	5.01	44	82	6
*	M2285-5.02	5.02	44	82	6
*	M2285-5.03	5.03	44	82	6
△	M2285-5.04	5.04	44	82	6
△	M2285-5.05	5.05	44	82	6
*	M2285-5.1	5.1	44	82	6
*	M2285-5.2	5.2	44	82	6
*	M2285-5.3	5.3	44	82	6
*	M2285-5.4	5.4	44	82	6
*	M2285-5.5	5.5	44	82	6
*	M2285-5.6	5.6	44	82	6
*	M2285-5.7	5.7	44	82	6
*	M2285-5.8	5.8	44	82	6
*	M2285-5.9	5.9	44	82	6
△	M2285-5.95	5.95	53	91	6
△	M2285-5.96	5.96	53	91	6
△	M2285-5.97	5.97	53	91	6
△	M2285-5.98	5.98	53	91	6

在庫区分	型番	直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
△	M2285-5.99	5.99	53	91	6
*	M2285-6.0	6	53	91	6
*	M2285-6.01	6.01	53	91	6
*	M2285-6.02	6.02	53	91	6
*	M2285-6.03	6.03	53	91	6
△	M2285-6.04	6.04	53	91	6
△	M2285-6.05	6.05	53	91	6
*	M2285-6.1	6.1	53	91	8
*	M2285-6.2	6.2	53	91	8
*	M2285-6.3	6.3	53	91	8
*	M2285-6.4	6.4	53	91	8
*	M2285-6.5	6.5	53	91	8
*	M2285-6.6	6.6	53	91	8
*	M2285-6.7	6.7	53	91	8
*	M2285-6.8	6.8	53	91	8
*	M2285-6.9	6.9	53	91	8
△	M2285-6.95	6.95	53	91	8
△	M2285-6.96	6.96	53	91	8
△	M2285-6.97	6.97	53	91	8
△	M2285-6.98	6.98	53	91	8
△	M2285-6.99	6.99	53	91	8
*	M2285-7.0	7	53	91	8
*	M2285-7.01	7.01	53	91	8
*	M2285-7.02	7.02	53	91	8
*	M2285-7.03	7.03	53	91	8
△	M2285-7.04	7.04	53	91	8
△	M2285-7.05	7.05	53	91	8
*	M2285-7.1	7.1	53	91	8
*	M2285-7.2	7.2	53	91	8
*	M2285-7.3	7.3	53	91	8
*	M2285-7.4	7.4	53	91	8
*	M2285-7.5	7.5	53	91	8
*	M2285-7.6	7.6	53	91	8
*	M2285-7.7	7.7	53	91	8
*	M2285-7.8	7.8	53	91	8
*	M2285-7.9	7.9	53	91	8
△	M2285-7.95	7.95	53	91	8
△	M2285-7.96	7.96	53	91	8
△	M2285-7.97	7.97	53	91	8
△	M2285-7.98	7.98	53	91	8
△	M2285-7.99	7.99	53	91	8
*	M2285-8.0	8	53	91	8

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種 型番	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		耐熱合金			
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	HRC ~35	SKD	NAK	SKD系		インコネル	ハステロイ	チタン合金	
M2285	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65	○	◎	○	○	○

M2285 5xφD 内部給油 高硬度材加工用

切削条件表45ページ

超微粒子 MxF コート 右ねじれ 30° 先端角 140° 刃数8 直径許容差 0~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2285- 8.01	8.01	53	91	8
*	M2285- 8.02	8.02	53	91	8
*	M2285- 8.03	8.03	53	91	8
△	M2285- 8.04	8.04	53	91	8
△	M2285- 8.05	8.05	53	91	8
*	M2285- 8.1	8.1	61	103	10
*	M2285- 8.2	8.2	61	103	10
*	M2285- 8.3	8.3	61	103	10
*	M2285- 8.4	8.4	61	103	10
*	M2285- 8.5	8.5	61	103	10
*	M2285- 8.6	8.6	61	103	10
*	M2285- 8.7	8.7	61	103	10
*	M2285- 8.8	8.8	61	103	10
*	M2285- 8.9	8.9	61	103	10
△	M2285- 8.95	8.95	61	103	10
△	M2285- 8.96	8.96	61	103	10
△	M2285- 8.97	8.97	61	103	10
△	M2285- 8.98	8.98	61	103	10
△	M2285- 8.99	8.99	61	103	10
*	M2285- 9.0	9	61	103	10
*	M2285- 9.01	9.01	61	103	10
*	M2285- 9.02	9.02	61	103	10
*	M2285- 9.03	9.03	61	103	10
△	M2285- 9.04	9.04	61	103	10
△	M2285- 9.05	9.05	61	103	10
*	M2285- 9.1	9.1	61	103	10
*	M2285- 9.2	9.2	61	103	10
*	M2285- 9.3	9.3	61	103	10
*	M2285- 9.4	9.4	61	103	10
*	M2285- 9.5	9.5	61	103	10
*	M2285- 9.6	9.6	61	103	10
*	M2285- 9.7	9.7	61	103	10
*	M2285- 9.8	9.8	61	103	10
*	M2285- 9.9	9.9	61	103	10
△	M2285- 9.95	9.95	61	103	10
△	M2285- 9.96	9.96	61	103	10
△	M2285- 9.97	9.97	61	103	10
△	M2285- 9.98	9.98	61	103	10
△	M2285- 9.99	9.99	61	103	10
*	M2285-10.0	10	61	103	10
*	M2285-10.01	10.01	61	103	10
*	M2285-10.02	10.02	61	103	10
*	M2285-10.03	10.03	61	103	10
△	M2285-10.04	10.04	61	103	10
△	M2285-10.05	10.05	61	103	10
*	M2285-10.1	10.1	71	118	12
*	M2285-10.2	10.2	71	118	12
*	M2285-10.3	10.3	71	118	12
*	M2285-10.4	10.4	71	118	12
*	M2285-10.5	10.5	71	118	12
*	M2285-10.6	10.6	71	118	12
*	M2285-10.7	10.7	71	118	12
*	M2285-10.8	10.8	71	118	12

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
*	M2285-10.9	10.9	71	118	12
△	M2285-10.95	10.95	71	118	12
△	M2285-10.96	10.96	71	118	12
△	M2285-10.97	10.97	71	118	12
△	M2285-10.98	10.98	71	118	12
△	M2285-10.99	10.99	71	118	12
*	M2285-11.0	11	71	118	12
*	M2285-11.01	11.01	71	118	12
*	M2285-11.02	11.02	71	118	12
*	M2285-11.03	11.03	71	118	12
△	M2285-11.04	11.04	71	118	12
△	M2285-11.05	11.05	71	118	12
*	M2285-11.1	11.1	71	118	12
*	M2285-11.2	11.2	71	118	12
*	M2285-11.3	11.3	71	118	12
*	M2285-11.4	11.4	71	118	12
*	M2285-11.5	11.5	71	118	12
*	M2285-11.6	11.6	71	118	12
*	M2285-11.7	11.7	71	118	12
*	M2285-11.8	11.8	71	118	12
*	M2285-11.9	11.9	71	118	12
△	M2285-11.95	11.95	71	118	12
△	M2285-11.96	11.96	71	118	12
△	M2285-11.97	11.97	71	118	12
△	M2285-11.98	11.98	71	118	12
△	M2285-11.99	11.99	71	118	12
*	M2285-12.0	12	71	118	12
*	M2285-12.01	12.01	71	118	12
*	M2285-12.02	12.02	71	118	12
*	M2285-12.03	12.03	71	118	12
△	M2285-12.04	12.04	71	118	12
△	M2285-12.05	12.05	71	118	12
*	M2285-12.1	12.1	77	124	14
*	M2285-12.2	12.2	77	124	14
*	M2285-12.3	12.3	77	124	14
*	M2285-12.4	12.4	77	124	14
*	M2285-12.5	12.5	77	124	14
*	M2285-12.6	12.6	77	124	14
*	M2285-12.7	12.7	77	124	14
*	M2285-12.8	12.8	77	124	14
*	M2285-12.9	12.9	77	124	14
△	M2285-12.95	12.95	77	124	14
△	M2285-12.96	12.96	77	124	14
△	M2285-12.97	12.97	77	124	14
△	M2285-12.98	12.98	77	124	14
△	M2285-12.99	12.99	77	124	14
*	M2285-13.0	13	77	124	14
*	M2285-13.01	13.01	77	124	14
*	M2285-13.02	13.02	77	124	14
*	M2285-13.03	13.03	77	124	14
△	M2285-13.1	13.1	77	124	14
△	M2285-13.2	13.2	77	124	14
△	M2285-13.3	13.3	77	124	14

*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		耐熱合金		
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		インコネル	ハステロイ	チタン合金	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
M2285									○	◎	○	○	○	

M2285 5xφD 内部給油 高硬度材加工用

切削条件表45ページ

超微粒子
MxFコート
右ねじれ 30°
先端角 140°
刃数8
直径許容差 0~+0.003

(単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
△	M2285-13.4	13.4	77	124	14
*	M2285-13.5	13.5	77	124	14
△	M2285-13.6	13.6	77	124	14
△	M2285-13.7	13.7	77	124	14
△	M2285-13.8	13.8	77	124	14
△	M2285-13.9	13.9	77	124	14
△	M2285-13.97	13.97	77	124	14
△	M2285-13.98	13.98	77	124	14
△	M2285-13.99	13.99	77	124	14
*	M2285-14.0	14	77	124	14
*	M2285-14.01	14.01	77	124	14
*	M2285-14.02	14.02	77	124	14
*	M2285-14.03	14.03	77	124	14
△	M2285-14.1	14.1	83	133	16
△	M2285-14.2	14.2	83	133	16
△	M2285-14.3	14.3	83	133	16
△	M2285-14.4	14.4	83	133	16
*	M2285-14.5	14.5	83	133	16
△	M2285-14.6	14.6	83	133	16
△	M2285-14.7	14.7	83	133	16
△	M2285-14.8	14.8	83	133	16
△	M2285-14.9	14.9	83	133	16
△	M2285-14.97	14.97	83	133	16
△	M2285-14.98	14.98	83	133	16
△	M2285-14.99	14.99	83	133	16
*	M2285-15.0	15	83	133	16
*	M2285-15.01	15.01	83	133	16
*	M2285-15.02	15.02	83	133	16
*	M2285-15.03	15.03	83	133	16
△	M2285-15.1	15.1	83	133	16
△	M2285-15.2	15.2	83	133	16
△	M2285-15.3	15.3	83	133	16
△	M2285-15.4	15.4	83	133	16
*	M2285-15.5	15.5	83	133	16
△	M2285-15.6	15.6	83	133	16
△	M2285-15.7	15.7	83	133	16
△	M2285-15.8	15.8	83	133	16
△	M2285-15.9	15.9	83	133	16
△	M2285-15.97	15.97	83	133	16
△	M2285-15.98	15.98	83	133	16
△	M2285-15.99	15.99	83	133	16
*	M2285-16.0	16	83	133	16
*	M2285-16.01	16.01	83	133	16
*	M2285-16.02	16.02	83	133	16
*	M2285-16.03	16.03	83	133	16
△	M2285-16.1	16.1	93	143	18
△	M2285-16.2	16.2	93	143	18
△	M2285-16.3	16.3	93	143	18
△	M2285-16.4	16.4	93	143	18
△	M2285-16.5	16.5	93	143	18

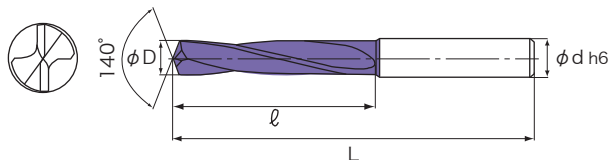
*特定代理店在庫品 △受注生産品

被削材種	鋳鉄		ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼			焼入鋼		耐熱合金		
	FC	FCD		SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		インコネル	ハステロイ	チタン合金	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
M2285										○	◎	○	○	○	

M1600 超硬ソリッドドリル 4xφD 外部給油

切削条件表45ページ

- 高硬度材加工用超硬ソリッドドリルです。
- MEGAドリルリーマーHARD用のセンター位置決めにも使用可能です。



超微粒子
MxFコート
右ねじれ 15°
先端角 140°
刃数2
直径許容差 0~+0.018

(単位: mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ)	(L)	(φd)
◎	M1600- 3.0	3	16	46	3
◎	M1600- 4.0	4	22	52	4
◎	M1600- 5.0	5	32	72	6
◎	M1600- 6.0	6	35	75	6
◎	M1600- 7.0	7	45	85	8
◎	M1600- 8.0	8	50	98	8
◎	M1600- 9.0	9	57	105	10
◎	M1600-10.0	10	63	111	10
◎	M1600-11.0	11	71	119	12
◎	M1600-12.0	12	71	119	12
◎	M1600-13.0	13	77	125	14
◎	M1600-14.0	14	77	125	14
◎	M1600-15.0	15	83	133	16
◎	M1600-16.0	16	83	133	16

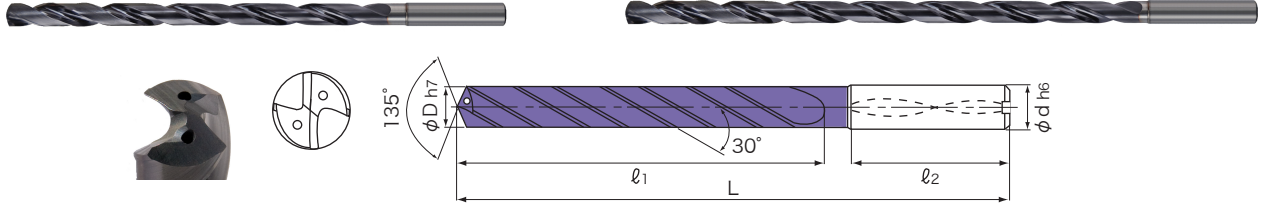
◎標準在庫品

被削材種	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼			焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル	
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65				
M1600						○	○	○	◎	◎	○			

M2115 15xφD 内部給油

M2120 20xφD 内部給油

- 鋼から高硬度材までの幅広い材料に、高精度・高能率加工が可能です。
- 独特の先端デザインにより、孔径精度・真直精度・穴面粗さを高精度に仕上げます。
- 表面は深穴加工に適したMxFコーティングを採用しており、耐久性及び切屑の排出性に優れています。



超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 135° 刃数2 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	シャンク長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ ₁)	(ℓ ₂)	(L)	(φd)
◎	M2115- 3.0	3	56	32	90	4
◎	M2115- 3.5	3.5	66	32	100	4
◎	M2115- 4.0	4	66	32	100	4
◎	M2115- 4.5	4.5	74	34	110	5
◎	M2115- 5.0	5	84	34	120	5
◎	M2115- 5.5	5.5	92	36	130	6
◎	M2115- 6.0	6	102	36	140	6
◎	M2115- 7.0	7	115	38	155	7
◎	M2115- 8.0	8	133	40	175	8
◎	M2115- 9.0	9	148	40	190	9
◎	M2115-10.0	10	168	40	210	10
◎	M2115-11.0	11	183	45	230	11
◎	M2115-12.0	12	203	45	250	12
◎	M2115-13.0	13	218	45	265	13
◎	M2115-14.0	14	233	50	285	14
◎	M2115-15.0	15	253	50	305	15
◎	M2115-16.0	16	268	50	320	16

◎標準在庫品

超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 135° 刃数2 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	シャンク長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ ₁)	(ℓ ₂)	(L)	(φd)
◎	M2120- 3.0	3	74	32	110	4
◎	M2120- 3.5	3.5	86	32	120	4
◎	M2120- 4.0	4	86	32	120	4
◎	M2120- 4.5	4.5	98	34	135	5
◎	M2120- 5.0	5	109	34	145	5
◎	M2120- 5.5	5.5	120	36	160	6
◎	M2120- 6.0	6	130	36	170	6
◎	M2120- 7.0	7	150	38	190	7
◎	M2120- 8.0	8	173	40	215	8
◎	M2120- 9.0	9	196	40	240	9
◎	M2120-10.0	10	218	40	260	10
◎	M2120-11.0	11	238	45	285	11
◎	M2120-12.0	12	258	45	305	12
◎	M2120-13.0	13	283	45	330	13
◎	M2120-14.0	14	303	50	355	14
◎	M2120-15.0	15	323	50	375	15
◎	M2120-16.0	16	348	50	400	16

◎標準在庫品

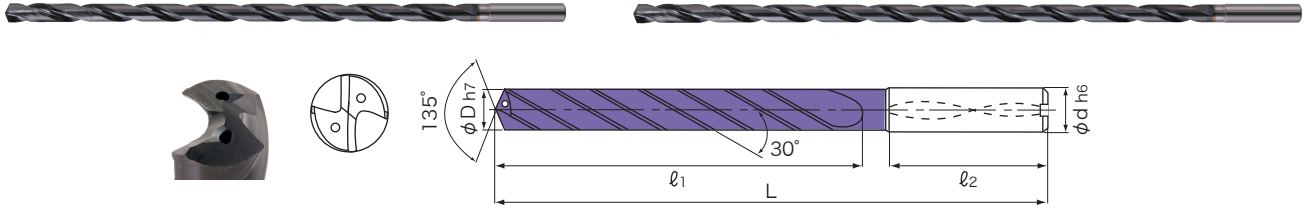
●上記以外のサイズの製作も可能ですのでご用命ください。

被削材種	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル
型番	硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65		
M2115	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎			◎	○	
M2120	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎			◎	○	

M2125 25xφD 内部給油

M2130 30xφD 内部給油

- 鋼から高硬度材までの幅広い材料に、高精度・高能率加工が可能です。
- 独特の先端デザインにより、穴径精度・真直精度・穴面粗さを高精度に仕上げます。
- 表面は深穴加工に適したMxFコーティングを採用しており、耐久性及び切屑の排出性に優れています。



超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 135° 刃数2 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	シャンク長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ1)	(ℓ2)	(L)	(φd)
◎	M2125- 3.0	3	91	32	125	4
◎	M2125- 3.5	3.5	106	32	140	4
◎	M2125- 4.0	4	106	32	140	4
◎	M2125- 4.5	4.5	119	34	155	5
◎	M2125- 5.0	5	134	34	170	5
◎	M2125- 5.5	5.5	147	36	185	6
◎	M2125- 6.0	6	160	36	200	6
◎	M2125- 7.0	7	185	38	225	7
◎	M2125- 8.0	8	213	40	255	8
◎	M2125- 9.0	9	238	40	280	9
◎	M2125-10.0	10	268	40	310	10
◎	M2125-11.0	11	293	45	340	11
◎	M2125-12.0	12	318	45	365	12
◎	M2125-13.0	13	348	45	390	13
◎	M2125-14.0	14	373	50	425	14

◎標準在庫品

超微粒子 MxFコート 右ねじれ 30° 先端角 135° 刃数2 (単位:mm)

在庫区分	型番	直径	溝長	シャンク長	全長	シャンク径
		(φD)	(ℓ1)	(ℓ2)	(L)	(φd)
◎	M2130- 3.0	3	110	32	145	4
◎	M2130- 3.5	3.5	126	32	160	4
◎	M2130- 4.0	4	126	32	160	4
◎	M2130- 4.5	4.5	144	34	180	5
◎	M2130- 5.0	5	159	34	195	5
◎	M2130- 5.5	5.5	172	36	210	6
◎	M2130- 6.0	6	192	36	230	6
◎	M2130- 7.0	7	220	38	260	7
◎	M2130- 8.0	8	253	40	295	8
◎	M2130- 9.0	9	283	40	325	9
◎	M2130-10.0	10	318	40	360	10
◎	M2130-11.0	11	353	45	400	11
◎	M2130-12.0	12	383	45	430	12

◎標準在庫品

●上記以外のサイズの製作も可能ですのでご用命ください。

被削材種	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入鋼		ステンレス鋼	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル
型番	硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~220HB	200~250HB	HRC ~35	HRC ~35	HRC 35~45	HRC 45~50	HRC 50~65		
M2125	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎			◎	○	
M2130	◎	◎	○	◎	◎	◎	◎	◎			◎	○	

MEGAドリルリーマーH7

No.M2253(3xφD)・M2353(3xφD)・M2254(5xφD) 外部給油タイプ

被削材	低炭素鋼・軟鋼 S15C・SS400等 (~600N/mm ²)		炭素鋼 S45C・S50C等 (~800N/mm ²)		合金鋼 SCM435・440 (~32HRC)		特殊鋼 SKD11・NAK55 (~40HRC)		ステン鋼・調質鋼 SUS304・NAK80 (~42HRC)		鋳鉄 FC250 (~200HB)		ダクタイル鋳鉄 FCD400・500 (~250HB)		ダクタイル鋳鉄 FCD600・700 (250HB~)		アルミニウム合金 A5052・A7075	
	切削速度	65~80m/min		50~65m/min		45~55m/min		25~35m/min		20~25m/min		65~80m/min		50~65m/min		45~55m/min		80~100m/min
刃径 (mm)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)
4.0	5,970	0.05 ~0.08	4,935	0.04 ~0.07	3,980	0.04 ~0.07	2,390	0.04 ~0.07	1,790	0.04 ~0.06	5,970	0.05 ~0.07	4,935	0.04 ~0.07	3,980	0.04 ~0.07	7,165	0.10 ~0.17
6.0	3,980	0.07 ~0.13	3,290	0.07 ~0.10	2,655	0.07 ~0.10	1,590	0.07 ~0.10	1,165	0.06 ~0.09	3,980	0.07 ~0.11	3,290	0.07 ~0.10	2,655	0.07 ~0.10	4,775	0.17 ~0.26
8.0	2,985	0.11 ~0.17	2,470	0.08 ~0.13	1,990	0.08 ~0.13	1,195	0.08 ~0.13	895	0.08 ~0.12	2,985	0.11 ~0.14	2,470	0.08 ~0.13	1,990	0.08 ~0.13	3,580	0.23 ~0.34
10.0	2,390	0.13 ~0.17	1,975	0.11 ~0.16	1,590	0.11 ~0.16	955	0.11 ~0.16	715	0.10 ~0.14	2,390	0.13 ~0.17	1,975	0.11 ~0.16	1,590	0.11 ~0.16	2,865	0.28 ~0.42
12.0	1,990	0.15 ~0.25	1,645	0.13 ~0.19	1,325	0.13 ~0.19	795	0.13 ~0.19	595	0.12 ~0.17	1,990	0.15 ~0.21	1,645	0.13 ~0.19	1,325	0.13 ~0.19	2,390	0.34 ~0.50
14.0	1,705	0.18 ~0.30	1,410	0.15 ~0.22	1,135	0.15 ~0.22	680	0.15 ~0.22	510	0.14 ~0.20	1,705	0.18 ~0.24	1,410	0.15 ~0.22	1,135	0.15 ~0.22	2,045	0.40 ~0.59
16.0	1,490	0.20 ~0.34	1,235	0.17 ~0.25	995	0.17 ~0.25	595	0.17 ~0.25	445	0.16 ~0.23	1,490	0.20 ~0.27	1,235	0.17 ~0.25	995	0.17 ~0.25	1,790	0.45 ~0.68
18.0	1,325	0.23 ~0.38	1,095	0.18 ~0.28	885	0.18 ~0.28	530	0.18 ~0.28	400	0.18 ~0.25	1,325	0.23 ~0.30	1,095	0.18 ~0.28	885	0.18 ~0.28	1,590	0.50 ~0.76
20.0	1,195	0.25 ~0.42	985	0.21 ~0.31	795	0.21 ~0.31	480	0.21 ~0.31	360	0.20 ~0.28	1,195	0.25 ~0.34	985	0.21 ~0.31	795	0.21 ~0.31	1,435	0.55 ~0.84
25.0	955	0.31 ~0.53	790	0.25 ~0.38	635	0.25 ~0.38	380	0.25 ~0.38	285	0.25 ~0.36	955	0.31 ~0.42	790	0.25 ~0.38	635	0.25 ~0.38	1,145	0.70 ~0.99

No.M2263(3xφD)・M2265(5xφD)・M2268(8xφD) 内部給油タイプ

被削材	低炭素鋼・軟鋼 S15C・SS400等 (~600N/mm ²)		炭素鋼 S45C・S50C等 (~800N/mm ²)		合金鋼 SCM435・440 (~32HRC)		特殊鋼 SKD11・NAK55 (~40HRC)		ステン鋼・調質鋼 SUS304・NAK80 (~42HRC)		鋳鉄 FC250 (~200HB)		ダクタイル鋳鉄 FCD400・500 (~250HB)		ダクタイル鋳鉄 FCD600・700 (250HB~)		アルミニウム合金 A5052・A7075	
	切削速度	80~100m/min		65~80m/min		50~65m/min		45~55m/min		25~35m/min		80~100m/min		65~80m/min		50~65m/min		80~100m/min
刃径 (mm)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)
4.0	6,765	0.05 ~0.08	5,770	0.04 ~0.07	4,580	0.04 ~0.07	3,980	0.04 ~0.07	2,390	0.04 ~0.06	6,765	0.05 ~0.07	5,770	0.04 ~0.07	4,580	0.04 ~0.07	7,165	0.10 ~0.17
6.0	4,510	0.07 ~0.13	3,850	0.07 ~0.10	3,050	0.07 ~0.10	2,655	0.07 ~0.10	1,590	0.06 ~0.09	4,510	0.07 ~0.11	3,850	0.07 ~0.10	3,050	0.07 ~0.10	4,775	0.17 ~0.26
8.0	3,385	0.11 ~0.17	2,885	0.08 ~0.13	2,290	0.08 ~0.13	1,990	0.08 ~0.13	1,195	0.08 ~0.12	3,385	0.11 ~0.14	2,885	0.08 ~0.13	2,290	0.08 ~0.13	3,580	0.23 ~0.34
10.0	2,705	0.13 ~0.17	2,310	0.11 ~0.16	1,830	0.11 ~0.16	1,590	0.11 ~0.16	955	0.10 ~0.14	2,705	0.13 ~0.17	2,310	0.11 ~0.16	1,830	0.11 ~0.16	2,865	0.28 ~0.42
12.0	2,255	0.15 ~0.25	1,925	0.13 ~0.19	1,525	0.13 ~0.19	1,325	0.13 ~0.19	795	0.12 ~0.17	2,255	0.15 ~0.21	1,925	0.13 ~0.19	1,525	0.13 ~0.19	2,390	0.34 ~0.50
14.0	1,935	0.18 ~0.30	1,650	0.15 ~0.22	1,310	0.15 ~0.22	1,135	0.15 ~0.22	680	0.14 ~0.20	1,935	0.18 ~0.24	1,650	0.15 ~0.22	1,310	0.15 ~0.22	2,045	0.40 ~0.59
16.0	1,690	0.20 ~0.34	1,445	0.17 ~0.25	1,145	0.17 ~0.25	995	0.17 ~0.25	595	0.16 ~0.23	1,690	0.20 ~0.27	1,445	0.17 ~0.25	1,145	0.17 ~0.25	1,790	0.45 ~0.68
18.0	1,505	0.23 ~0.38	1,280	0.18 ~0.28	1,015	0.18 ~0.28	885	0.18 ~0.28	530	0.18 ~0.25	1,505	0.23 ~0.30	1,280	0.18 ~0.28	1,015	0.18 ~0.28	1,590	0.50 ~0.76
20.0	1,355	0.25 ~0.42	1,155	0.21 ~0.31	915	0.21 ~0.31	795	0.21 ~0.31	475	0.20 ~0.28	1,355	0.25 ~0.34	1,155	0.21 ~0.31	915	0.21 ~0.31	1,435	0.55 ~0.84
25.0	1,080	0.31 ~0.53	925	0.25 ~0.38	730	0.25 ~0.38	635	0.25 ~0.38	380	0.25 ~0.36	1,085	0.31 ~0.42	925	0.25 ~0.38	730	0.25 ~0.38	1,145	0.70 ~0.99

- 1)上記の切削条件は水溶性切削油剤を使用する場合のものです。希釈倍率10倍程度の良質なものをご使用下さい。
- 2)必ず剛性のある高精度なホルダーを使用し、しっかりチャッキングを行い、工具の振れがないかどうかを確認して下さい。
ホルダーやコレットの状態によって加工精度は大きく左右されますので、工具を取り付ける際には十分にご注意下さい。
- 3)5xφD以上の深穴加工の場合は前工程にてガイド穴やセンタリング加工を推奨致します。
- 4)被削材の保持はしっかりと行い、加工途中でも振動、たわみ、変形のない状態にして下さい。
- 5)チャックからの突き出し長さは短くし、出来る限りシャンク全体をつかんでご使用下さい。
- 6)貫通穴を加工する場合は、穴の出口での欠けやバリに十分注意して下さい。
- 7)上記の条件表は1)~6)での加工を想定しております。使用の条件が異なる場合には、上記の表を参考に切削条件を変更して下さい。機械やホルダー、切削油剤等の環境にもよりますが、軟鋼(SS400)、アルミニウム(A5052)等の柔らかい材料への加工の場合は、上記の切削条件に当てはまらない場合がありますので、下記の切削条件も参考にしながらご使用下さい。
参考例：SS400やA5052の場合 切削速度：30m/min、送り速度：50~100mm/min

MEGAドリルリーマーHARD

No.M2273(3xφD) 外部給油タイプ、 M2283(3xφD)・M2285(5xφD)内部給油タイプ

被削材	SKD61・SKT (50~55HRC)				SKD11・SKH (56~62HRC)			
切削速度	20~25m/min				15~20m/min			
刃径 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	ステップ量 (mm)	リーマー 取り代 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	ステップ量 (mm)	リーマー 取り代 (mm)
4.0	1,590	0.03~0.04	1 ~ 3	0.01 ~ 0.1	1,195	0.025~0.03	1	0.01 ~ 0.1
6.0	1,060	0.045~0.06			795	0.04~0.05		
8.0	795	0.06~0.09			600	0.05~0.06		
10.0	635	0.08~0.11			475	0.07~0.08		
12.0	530	0.09~0.13			400	0.08~0.09		
14.0	455	0.1~0.15			340	0.09~0.1		
16.0	400	0.11~0.17			300	0.1~0.12		

- 上記の切削条件は水溶性切削油剤（エマルジョン）を使用する場合のものです。希釈倍率10倍程度の良質なものをご使用下さい。
- 真円度、円筒度、ピッチ間精度の向上、刃先の耐磨耗性等を重視する為、140°のセンターもみつけを推奨します。
- 1回の加工で穴径精度が小さい、真円度、円筒度が出にくい等の現象が起こる場合は、加工材料を外さず、リーマー加工として繰り返し（2~3回）同じ切削条件で加工して下さい。その場合はステップ送りを推奨します。
- 貫通穴加工の際には抜け際の急激なトルクがドリルリーマー刃先のチップングにつながりますので、出来る限り貫通加工にならないような受け治具等の防止策を行って下さい。
- 必ず主軸に剛性のある高精度な機械を使用し、しっかりチャッキングを行い、工具の振れがないかどうかを確認して下さい。
- 被削材の保持はしっかりと行い、加工途中でも振動、たわみ、変形のない状態にして下さい。
- チャックからの突き出し長さは短くし、出来る限りシャンク全体をつかんでご使用下さい。
- 上記の条件表は1)~7)での加工を想定しております。使用の条件が異なる場合には、上記の表を参考に切削条件を変更して下さい。切削条件は被削材、機械剛性、加工形態、切削油剤等に左右されます。

MEGAハードドリル No.M1600(4xφD) 外部給油タイプ

被削材	SKD61・SKT (50~55HRC)		SKD11・SKH (56~62HRC)	
切削速度	25~30m/min		20~25m/min	
刃径 (mm)	回転速度 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転速度 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)
4.0	1,990	0.04	1,590	0.04
6.0	1,325	0.05	1,060	0.05
8.0	955	0.06	795	0.06
10.0	795	0.08	635	0.08
12.0	665	0.1	530	0.1
14.0	570	0.11	455	0.11
16.0	495	0.12	400	0.12

- 上記の切削条件は水溶性切削油剤（エマルジョン）を使用する場合のものです。希釈倍率10倍程度の良質なものをご使用下さい。
- 必ず主軸に剛性のある高精度な機械を使用し、しっかりチャッキングを行い、工具の振れがないかどうかを確認して下さい。
- 被削材の保持はしっかりと行い、加工途中でも振動、たわみ、変形のない状態にして下さい。
- チャックからの突き出し長さは出来るだけ短くしてご使用下さい。
- 上記の条件表は1)~4)での加工を想定しております。使用の条件が異なる場合には、上記の表を参考に切削条件を変更して下さい。切削条件は被削材、機械剛性、加工形態、切削油剤等に左右されます。

MEGA ディープドリル

内部クーラント使用条件

被削材	低炭素鋼・軟鋼 S15C・SS400等 (~600N/mm ²)		炭素鋼 S45C・S50C等 (~800N/mm ²)		合金鋼 SCM435・440 (~32HRC)		特殊鋼・調質鋼 SKD11(生)・NAK55 (~40HRC)		調質鋼 NAK80・SKD61 (~50HRC)		鋳鉄 FC250 (~200HB)		ダクタイル鋳鉄 FCD400・500 (~250HB)		ダクタイル鋳鉄 FCD600・700 (250HB~)		アルミニウム A5052・A7075 アルミニウム合金鋳物 AC・ADC			
	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)		
切削速度	70~90m/min		50~70m/min		40~60m/min		30~40m/min		20~30m/min		40~60m/min		30~40m/min		20~30m/min		30~60m/min			
刃径 (mm)	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0
回転数 (min ⁻¹)	6,370	5,095	4,245	3,185	2,545	2,125	1,820	1,590	1,415	1,275	6,370	5,095	4,245	3,185	2,545	2,125	1,820	1,590	1,415	1,275
送り (mm/rev)	0.10 ~0.15	0.12 ~0.18	0.16 ~0.22	0.20 ~0.30	0.25 ~0.38	0.30 ~0.45	0.35 ~0.52	0.40 ~0.60	0.46 ~0.67	0.50 ~0.75	0.10 ~0.15	0.12 ~0.18	0.16 ~0.22	0.20 ~0.30	0.25 ~0.38	0.30 ~0.45	0.35 ~0.52	0.40 ~0.60	0.46 ~0.67	0.50 ~0.75

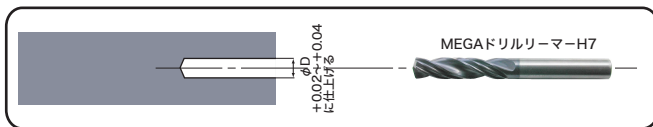
- 上記の切削条件は水溶性切削油剤を使用する場合のもので、希釈倍率10倍程度の良質なものをご使用下さい。またφ5.0mm未満のクーラント圧は2.0MPa以上を、φ5.0mm以上のクーラント圧は1.5MPa以上を推奨致します。
- MQL（ミスト）加工の場合はミスト装置や吐出量により切削条件を大幅に変更しないと加工出来ない場合があります。
- 油性切削油剤をご使用の場合は切削速度の下限より低速の条件でご使用下さい。また切屑及び工具の発熱による発煙・引火にご注意下さい。
- 剛性のある適切なホルダーを使用し、しっかりチャッキングを行い、工具の振れを0.01mm以下におさえて下さい。その場合シャンク径とシャンク長さを確認後、必ずシャンク全体をしっかりとチャッキングしてからご使用下さい。
- 被削材の保持はしっかりと行い、加工途中でも振動、たわみ、変形のない状態にして下さい。
- チャックからの突き出し長さは出来るだけ短くしてご使用下さい。
- 貫通穴を加工する場合、穴の出口手前で送りを下げて被削材の欠けやバリに十分注意して下さい。
- 上記の条件表は1)~7)での加工を想定しております。使用の条件が異なる場合には、上記の表を参考に切削条件を変更して下さい。切削条件は被削材、機械剛性、加工形態、切削油剤等に左右されます。

MEGA ディープドリルで8xφD以上の深穴加工での切削加工方法

① 下穴（ガイド穴）加工を施します

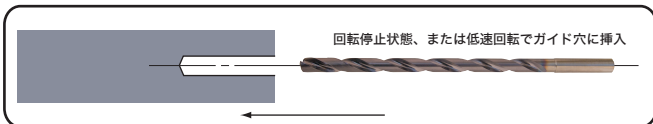
- MEGAドリルリーマーH7を使用
- 加工深さ：ディープドリルの工具径 x 2倍 ~ 4倍が目安です
- 加工穴径：ディープドリルの工具径 +0.01~+0.03のサイズのものを選定し、穴の仕上がり精度をφD +0.02~+0.04に仕上げる

選定例：ディープドリル：M2120-8.0にて φ8.0 x 150mm深さを加工する場合
MEGAドリルリーマー：φ8.01 x 20mm深さのガイド穴を加工
ガイド穴の仕上がり精度：φ8.02 ~ φ8.03にする



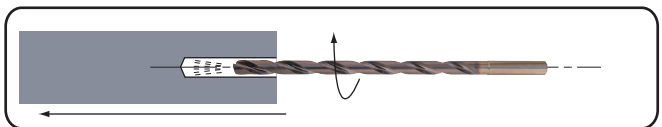
② 回転停止状態、または低速回転（N=0~200min⁻¹）で穴に挿入後、クーラントの供給を開始します。

- 回転停止状態、または低速回転でガイド穴へ
- ガイド穴の穴底面より手前3.0mmから5.0mm付近で挿入を停止



③ 所定の切削回転、切削送りを開始します

- 回転数が所定の設定に上がるとクーラントが正常に供給されているかを確認後、切削送りを開始
- 切屑の形状やワークの特性によりステップ送りの採用も可能です。



④ 加工終了します

- 加工終了後、ディープドリルを穴から引き抜く時には、穴底面よりドリルを離してから回転速度を下げて引き抜く（N=0~200min⁻¹以下）

