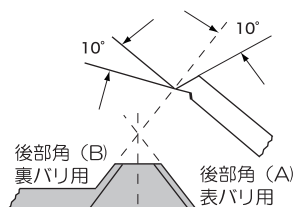


MICHIGAN DEBURRING TOOL

オートロックタイプ ブレード 材質：HSS

標準装備 ブレード

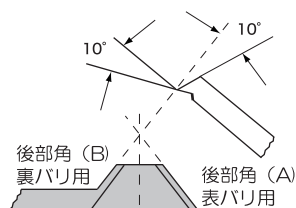
《BH・BJ》



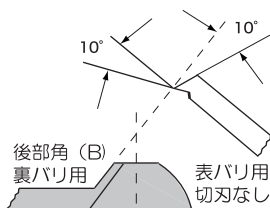
ブレード品番	前部角(A)	後部角(B)
BH4545P	45°	45°
BJ4545P	45°	45°

オプション ブレード (別売り)

《BH・BJ》



《BHR・BJR》



ブレード品番	前部角(A)	後部角(B)
BHR45P	—	45°
BJR45P	—	45°
BH6060P	60°	60°
BHR60P	—	60°
BJ6060P	60°	60°
BJR60P	—	60°

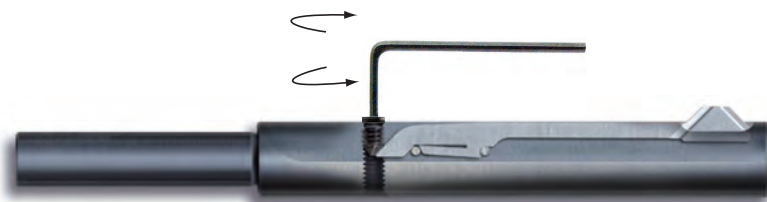
オートロックタイプ 取り扱い手順

ブレードの取り外し及び高さ調整方法の手順

- ①付属している六角レンチで写真のようにブレード調整ネジをゆるめていきます。
- ②ブレード調整ネジの加減で刃の高さ調整が可能です。
- ③ブレード調整ネジを完全にゆるめるとブレードが外れる状態になります。
- ④最後にブレードを引き抜いて下さい。

ブレードの取り付けの手順

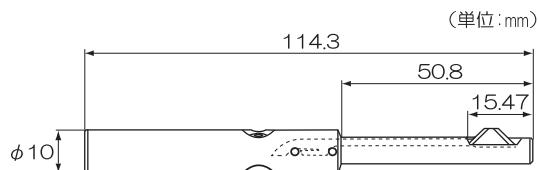
- ①ホルダーのサイズに合ったブレードを溝に沿って装着します。
- ②六角レンチで写真のようにブレード調整ネジを締め付けていきます。
- ③ブレード調整ネジを完全に締め付け終えたところで刃が一番高くセッティングされます。



(注) ブレード調整ネジは、強く締め付け過ぎないようにして下さい。

MICHIGAN DEBURRING TOOL

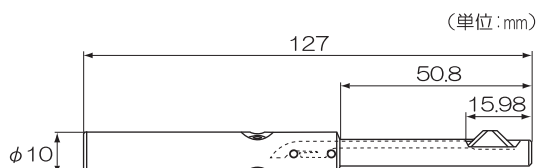
NEW オートロックタイプ



《Hタイプ》

1枚刃 穴径: φ6.43mm~φ8.25mm

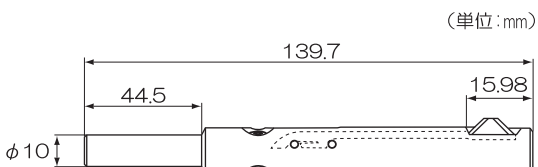
セット品番	加工適用範囲 (φmm)	ホルダー品番	ブレード品番
H-650	6.43~6.92	TH-249065	BH4545P
H-700	6.93~7.41	TH-269070	BH4545P
H-750	7.42~7.92	TH-288075	BH4545P
H-800	7.93~8.25	TH-308080	BH4545P



《Jタイプ》

1枚刃 穴径: φ8.26mm~φ10.26mm

セット品番	加工適用範囲 (φmm)	ホルダー品番	ブレード品番
J-830	8.26 ~ 8.45	TJ-320083	BJ4545P
J-850	8.46 ~ 8.66	TJ-328085	BJ4545P
J-870	8.67 ~ 8.94	TJ-336087	BJ4545P
J-900	8.95 ~ 9.44	TJ-347090	BJ4545P
J-950	9.45 ~ 9.95	TJ-367095	BJ4545P
J-1000	9.96~10.26	TJ-387100	BJ4545P



1枚刃 穴径: φ10.27mm~φ15.79mm

セット品番	加工適用範囲 (φmm)	ホルダー品番	ブレード品番
J-1030	10.27~10.43	TJ-399103	BJ4545P
J-1050	10.44~10.94	TJ-406105	BJ4545P
J-1100	10.95~11.45	TJ-426110	BJ4545P
J-1150	11.46~11.93	TJ-446115	BJ4545P
J-1200	11.94~12.44	TJ-465120	BJ4545P
J-1250	12.45~12.64	TJ-485125	BJ4545P
J-1270	12.65~12.95	TJ-493127	BJ4545P
J-1300	12.96~13.43	TJ-505130	BJ4545P
J-1350	13.44~13.94	TJ-524135	BJ4545P
J-1400	13.95~14.45	TJ-544140	BJ4545P
J-1450	14.46~14.95	TJ-564145	BJ4545P
J-1500	14.96~15.44	TJ-584150	BJ4545P
J-1550	15.45~15.79	TJ-603155	BJ4545P