

SS400・S45C・SCM・SKD・調質鋼・鋳鉄・ステンレス・アルミニウム等への
穴位置精度の確保・ピッチ間精度の向上、ドリルの穴曲がり防止等、

精密なセンタリング加工や穴面取り加工に

ダイヴァーズ

NCスポッティングドリルシリーズ Vol.2

2012.4~ 新サイズ追加版

90°	337	
90°	337-C	TiALNコーティング
90°	337-1	左回転用
90°	6105	
90°	6105T	TiNコーティング
120°	337-2	
120°	337-2C	TiALNコーティング
60°	337-3	
60°	337-3C	TiALNコーティング



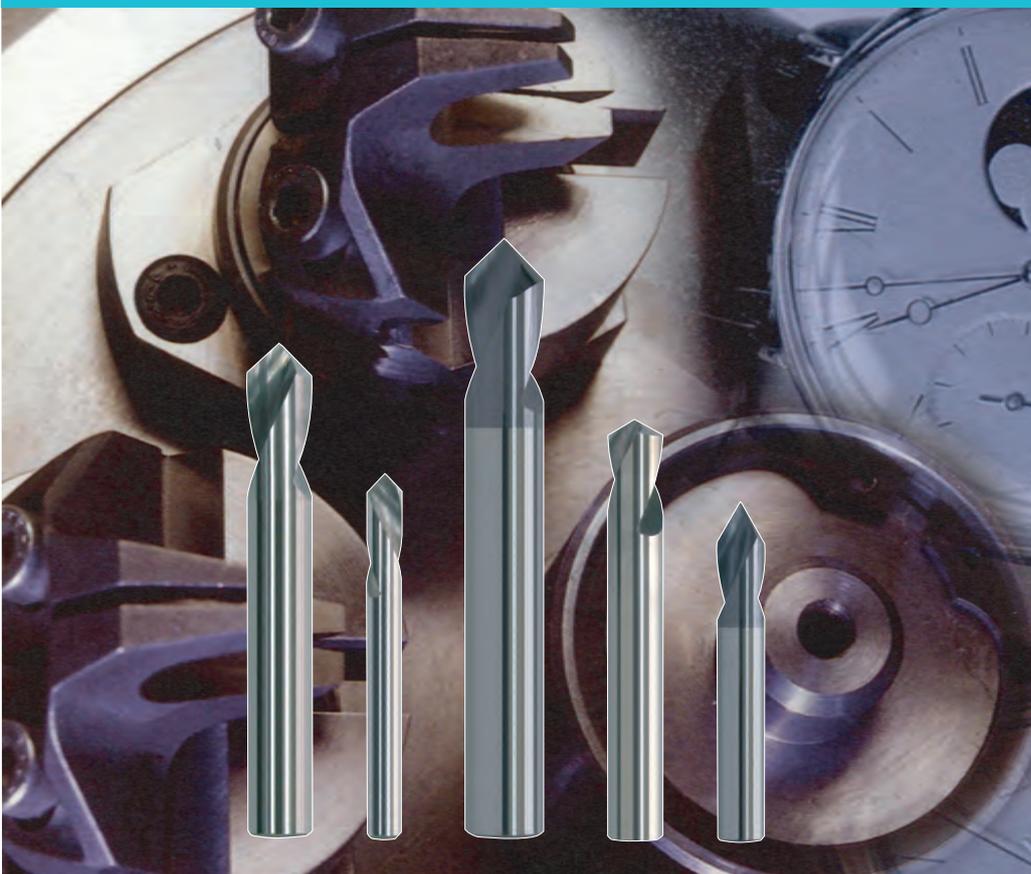
SINCE 1948

SWISS Made

High Precision

Cutting Tools

LOUIS BELET S.A.

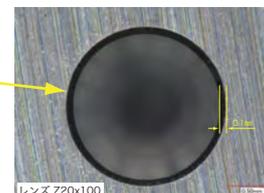
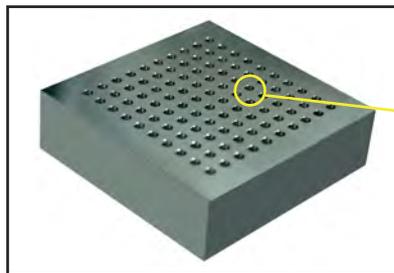


加工事例① 面取り加工

被削材：アルミ合金 A5052 加工個数：100穴
 継続使用で5,000穴以上加工可能。

337 90° ノンコート

使用工具	337-3.0 φ3x10x44xφ3
被削材質	アルミ合金 A5052
回転数 (min ⁻¹)	10,000
送り速度 (mm/min)	600
C面取り加工	0.1C
切削油剤	水溶性切削油剤



拡大写真 倍率x100

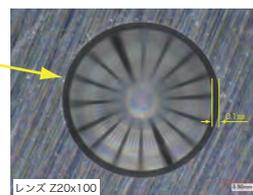
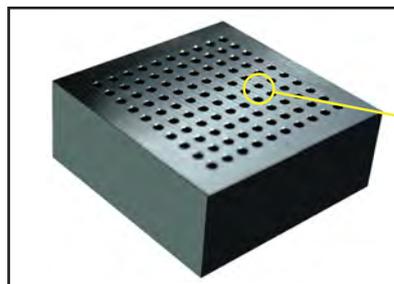
★ 面取り加工後のアルミ独特の盛り上がりや2次バリもなく、高精度に安定した加工が可能です。

加工事例② 位置決め+面取り加工

被削材：軟鋼 SS400 加工個数：100穴
 継続使用で3,000穴以上使用可能。

337 90° ノンコート

加工方法	位置決め加工	面取り加工
使用工具	337-3.0 φ3x10x44xφ3	
被削材質	軟鋼 SS400	
回転数 (min ⁻¹)	6,360	
送り速度 (mm/min)	190	
加工深さ/C面取り加工	0.5	0.1C
切削油剤	水溶性切削油剤	



拡大写真 倍率x100

★ 位置決め加工においてはダイヴァーズ独自の先端刃形状により刃先のチッピングもなく安定した加工が可能です。
 面取り加工においては加工後の2次バリもなく、高精度に安定した加工が可能です。

加工事例③ 位置決め加工

被削材：アルミ合金 A5052 加工個数：5,200穴
 継続使用可能です。

337 90° ノンコート

使用工具	337-3.0 φ3x10x44xφ3
被削材質	アルミ合金 A5052
回転数 (min ⁻¹)	10,000
送り速度 (mm/min)	600 (ドウェル時間 0.2秒)
センター穴加工深さ	0.15・0.25・0.4・0.55・0.7
切削油剤	水溶性切削油剤

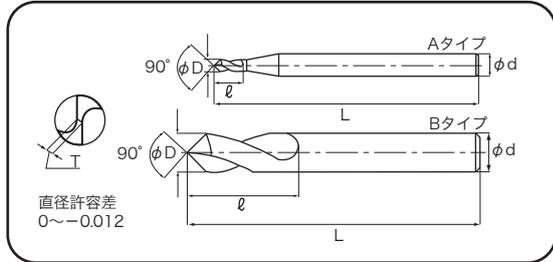


★ 0.15、0.25、0.4、0.55、0.7のすべての加工深さにおいて、アルミ独特の盛り上がりもなく、高精度で安定した位置決め加工が可能です。

アルミ合金 A5052 (150 x 100)

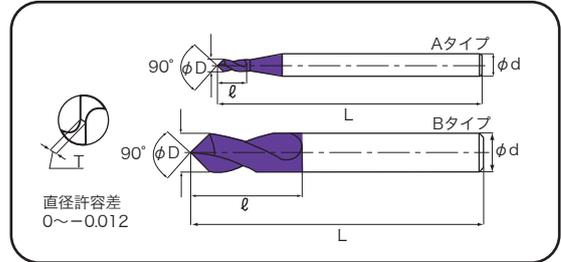
ダイバーズ NC スポットティングドリル

337 90°



超微粒子 右ねじれ 24° 先端角 90° Aタイプ: φ0.5~φ1.9 Bタイプ: φ2.0~φ20.0 (単位: mm)

337-C 90° TiAlNコーティング



超微粒子 TiAlN コート 右ねじれ 24° 先端角 90° Aタイプ: φ0.5~φ1.9 Bタイプ: φ2.0~φ20.0 (単位: mm)

在庫区分	型番	刃径 φD	チゼル部 T	溝長 ℓ	全長 L	シャンク φd
NEW	* 337- 0.5	0.5	0.04	2	38	2
NEW	* 337- 0.55	0.55	0.05	2	38	2
NEW	* 337- 0.6	0.6	0.05	2	38	2
NEW	* 337- 0.65	0.65	0.06	2	38	2
NEW	* 337- 0.7	0.7	0.06	2	38	2
NEW	* 337- 0.75	0.75	0.07	2	38	2
	* 337- 0.8	0.8	0.07	3	38	2
NEW	* 337- 0.85	0.85	0.08	3	38	2
	* 337- 0.9	0.9	0.08	3	38	2
NEW	* 337- 0.95	0.95	0.09	3	38	2
	* 337- 1.0	1	0.09	3	38	2
NEW	* 337- 1.05	1.05	0.09	3	38	2
	* 337- 1.1	1.1	0.09	3	38	2
NEW	* 337- 1.15	1.15	0.11	3	38	2
	* 337- 1.2	1.2	0.11	3	38	2
NEW	* 337- 1.25	1.25	0.11	3	38	2
	* 337- 1.3	1.3	0.11	3	38	2
NEW	* 337- 1.35	1.35	0.12	3	38	2
	* 337- 1.4	1.4	0.12	3	38	2
NEW	* 337- 1.45	1.45	0.13	3	38	2
	* 337- 1.5	1.5	0.13	5	38	2
	* 337- 1.6	1.6	0.13	5	38	2
	* 337- 1.7	1.7	0.14	5	38	2
	* 337- 1.8	1.8	0.15	5	38	2
	* 337- 1.9	1.9	0.16	5	38	2
	* 337- 2.0	2	0.17	8	38	2
	* 337- 2.5	2.5	0.21	8	38	2.5
	* 337- 3.0	3	0.25	10	44	3
	* 337- 4.0	4	0.34	12	50	4
	* 337- 5.0	5	0.42	12	50	5
	* 337- 6.0	6	0.5	15	61	6
	* 337- 8.0	8	0.67	20	72	8
	* 337-10.0	10	0.84	20	72	10
	* 337-12.0	12	1	25	83	12
	* 337-16.0	16	1.34	25	83	16
	* 337-20.0	20	1.67	35	104	20

*特定代理店在庫品

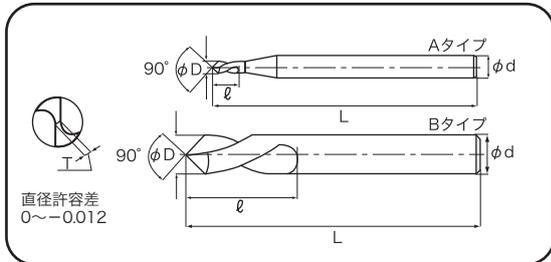
在庫区分	型番	刃径 φD	チゼル部 T	溝長 ℓ	全長 L	シャンク φd
NEW	* 337- 0.5C	0.5	0.04	2	38	2
NEW	* 337- 0.55C	0.55	0.05	2	38	2
NEW	* 337- 0.6C	0.6	0.05	2	38	2
NEW	* 337- 0.65C	0.65	0.06	2	38	2
NEW	* 337- 0.7C	0.7	0.06	2	38	2
NEW	* 337- 0.75C	0.75	0.07	2	38	2
	* 337- 0.8C	0.8	0.07	3	38	2
NEW	* 337- 0.85C	0.85	0.08	3	38	2
	* 337- 0.9C	0.9	0.08	3	38	2
NEW	* 337- 0.95C	0.95	0.09	3	38	2
	* 337- 1.0C	1	0.09	3	38	2
NEW	* 337- 1.05C	1.05	0.09	3	38	2
	* 337- 1.1C	1.1	0.09	3	38	2
NEW	* 337- 1.15C	1.15	0.11	3	38	2
	* 337- 1.2C	1.2	0.11	3	38	2
NEW	* 337- 1.25C	1.25	0.11	3	38	2
	* 337- 1.3C	1.3	0.11	3	38	2
NEW	* 337- 1.35C	1.35	0.12	3	38	2
	* 337- 1.4C	1.4	0.12	3	38	2
NEW	* 337- 1.45C	1.45	0.13	3	38	2
	* 337- 1.5C	1.5	0.13	5	38	2
	* 337- 1.6C	1.6	0.13	5	38	2
	* 337- 1.7C	1.7	0.14	5	38	2
	* 337- 1.8C	1.8	0.15	5	38	2
	* 337- 1.9C	1.9	0.16	5	38	2
	* 337- 2.0C	2	0.17	8	38	2
	* 337- 2.5C	2.5	0.21	8	38	2.5
	* 337- 3.0C	3	0.25	10	44	3
	* 337- 4.0C	4	0.34	12	50	4
	* 337- 5.0C	5	0.42	12	50	5
	* 337- 6.0C	6	0.5	15	61	6
	* 337- 8.0C	8	0.67	20	72	8
	* 337-10.0C	10	0.84	20	72	10
	* 337-12.0C	12	1	25	83	12
	* 337-16.0C	16	1.34	25	83	16
	* 337-20.0C	20	1.67	35	104	20

*特定代理店在庫品

ダイヴァーズ NCスポッティングドリル

337-1

90°
左回転用



超微粒子 左ねじれ 24° 先端角 90°
Aタイプ: φ0.8~φ1.9
Bタイプ: φ2.0~φ20.0

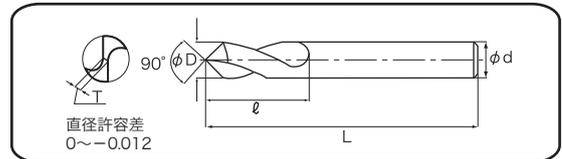
(単位: mm)

在庫区分	型番	刃径 φD	チゼル部 T	溝長 ℓ	全長 L	シャンク φd
☆	337-1- 0.8	0.8	0.07	3	38	2
☆	337-1- 0.9	0.9	0.08	3	38	2
☆	337-1- 1.0	1	0.09	3	38	2
☆	337-1- 1.1	1.1	0.09	3	38	2
☆	337-1- 1.2	1.2	0.11	3	38	2
☆	337-1- 1.3	1.3	0.11	3	38	2
☆	337-1- 1.4	1.4	0.12	3	38	2
☆	337-1- 1.5	1.5	0.13	5	38	2
☆	337-1- 1.6	1.6	0.13	5	38	2
☆	337-1- 1.7	1.7	0.14	5	38	2
☆	337-1- 1.8	1.8	0.15	5	38	2
☆	337-1- 1.9	1.9	0.16	5	38	2
☆	337-1- 2.0	2	0.17	8	38	2
☆	337-1- 2.5	2.5	0.21	8	38	2.5
☆	337-1- 3.0	3	0.25	10	44	3
☆	337-1- 4.0	4	0.34	12	50	4
☆	337-1- 5.0	5	0.42	12	50	5
☆	337-1- 6.0	6	0.5	15	61	6
☆	337-1- 8.0	8	0.67	20	72	8
☆	337-1-10.0	10	0.84	20	72	10
☆	337-1-12.0	12	1	25	83	12
☆	337-1-16.0	16	1.34	25	83	16
☆	337-1-20.0	20	1.67	35	104	20

☆スイスからの取寄せ品

6105

90°
HSS-Co



HSS-Co 右ねじれ 24° 先端角 90°

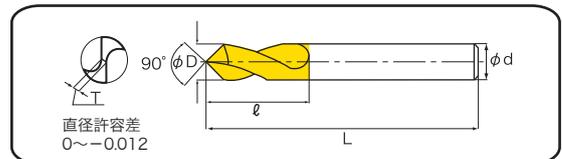
(単位: mm)

在庫区分	型番	刃径 φD	チゼル部 T	溝長 ℓ	全長 L	シャンク φd
◎	6105- 2.0	2	0.3	22	50	2
◎	6105- 3.0	3	0.5	22	50	3
◎	6105- 4.0	4	0.6	24	55	4
◎	6105- 5.0	5	0.7	26	60	5
◎	6105- 6.0	6	0.8	30	70	6
◎	6105- 8.0	8	1.3	35	80	8
◎	6105-10.0	10	1.5	35	90	10
◎	6105-12.0	12	1.6	40	100	12
◎	6105-16.0	16	1.7	40	120	16

◎標準在庫品

6105T

90° HSS-Co
TiNコーティング



HSS-Co TiNコート 右ねじれ 24° 先端角 90°

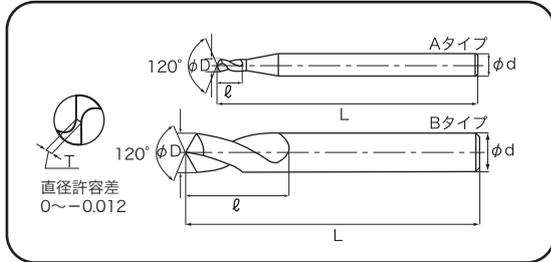
(単位: mm)

在庫区分	型番	刃径 φD	チゼル部 T	溝長 ℓ	全長 L	シャンク φd
◎	6105T- 2.0	2	0.3	22	50	2
◎	6105T- 3.0	3	0.5	22	50	3
◎	6105T- 4.0	4	0.6	24	55	4
◎	6105T- 5.0	5	0.7	26	60	5
◎	6105T- 6.0	6	0.8	30	70	6
◎	6105T- 8.0	8	1.3	35	80	8
◎	6105T-10.0	10	1.5	35	90	10
◎	6105T-12.0	12	1.6	40	100	12
◎	6105T-16.0	16	1.7	40	120	16

◎標準在庫品

ダイヴァーズ NCスポッティングドリル

337-2 120°

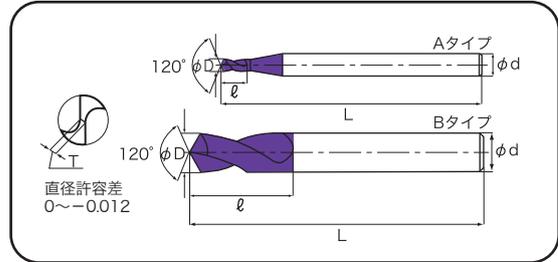


超微粒子 右ねじれ 24° 先端角 120° Aタイプ: $\phi 0.5 \sim \phi 1.9$
Bタイプ: $\phi 2.0 \sim \phi 20.0$ (単位: mm)

在庫区分	型番	刃径 ϕD	チゼル部 T	溝長 ℓ	全長 L	シャンク ϕd
NEW	* 337-2- 0.5	0.5	0.04	2	38	2
NEW	* 337-2- 0.55	0.55	0.05	2	38	2
NEW	* 337-2- 0.6	0.6	0.05	2	38	2
NEW	* 337-2- 0.65	0.65	0.06	2	38	2
NEW	* 337-2- 0.7	0.7	0.06	2	38	2
NEW	* 337-2- 0.75	0.75	0.07	2	38	2
	* 337-2- 0.8	0.8	0.07	3	38	2
NEW	* 337-2- 0.85	0.85	0.08	3	38	2
	* 337-2- 0.9	0.9	0.08	3	38	2
NEW	* 337-2- 0.95	0.95	0.09	3	38	2
	* 337-2- 1.0	1	0.09	3	38	2
NEW	* 337-2- 1.05	1.05	0.09	3	38	2
	* 337-2- 1.1	1.1	0.09	3	38	2
NEW	* 337-2- 1.15	1.15	0.11	3	38	2
	* 337-2- 1.2	1.2	0.11	3	38	2
NEW	* 337-2- 1.25	1.25	0.11	3	38	2
	* 337-2- 1.3	1.3	0.11	3	38	2
NEW	* 337-2- 1.35	1.35	0.12	3	38	2
	* 337-2- 1.4	1.4	0.12	3	38	2
NEW	* 337-2- 1.45	1.45	0.13	3	38	2
	* 337-2- 1.5	1.5	0.13	5	38	2
	* 337-2- 1.6	1.6	0.13	5	38	2
	* 337-2- 1.7	1.7	0.14	5	38	2
	* 337-2- 1.8	1.8	0.15	5	38	2
	* 337-2- 1.9	1.9	0.16	5	38	2
	* 337-2- 2.0	2	0.17	8	38	2
	* 337-2- 2.5	2.5	0.21	8	38	2.5
	* 337-2- 3.0	3	0.25	10	44	3
	* 337-2- 4.0	4	0.34	12	50	4
	* 337-2- 5.0	5	0.42	12	50	5
	* 337-2- 6.0	6	0.5	15	61	6
	* 337-2- 8.0	8	0.67	20	72	8
	* 337-2-10.0	10	0.84	20	72	10
	* 337-2-12.0	12	1	25	83	12
	* 337-2-16.0	16	1.34	25	83	16
	* 337-2-20.0	20	1.67	35	104	20

*特定代理店在庫品

337-2C 120° TiAlNコーティング



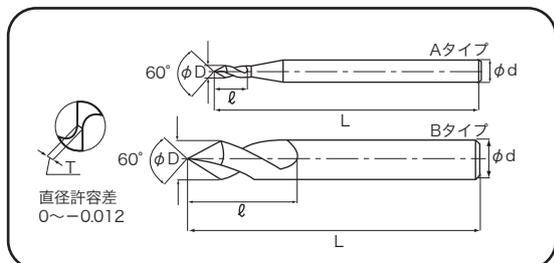
超微粒子 TiAlNコート 右ねじれ 24° 先端角 120° Aタイプ: $\phi 0.5 \sim \phi 1.9$
Bタイプ: $\phi 2.0 \sim \phi 20.0$ (単位: mm)

在庫区分	型番	刃径 ϕD	チゼル部 T	溝長 ℓ	全長 L	シャンク ϕd
NEW	* 337-2- 0.5C	0.5	0.04	2	38	2
NEW	* 337-2- 0.55C	0.55	0.05	2	38	2
NEW	* 337-2- 0.6C	0.6	0.05	2	38	2
NEW	* 337-2- 0.65C	0.65	0.06	2	38	2
NEW	* 337-2- 0.7C	0.7	0.06	2	38	2
NEW	* 337-2- 0.75C	0.75	0.07	2	38	2
	* 337-2- 0.8C	0.8	0.07	3	38	2
NEW	* 337-2- 0.85C	0.85	0.08	3	38	2
	* 337-2- 0.9C	0.9	0.08	3	38	2
NEW	* 337-2- 0.95C	0.95	0.09	3	38	2
	* 337-2- 1.0C	1	0.09	3	38	2
NEW	* 337-2- 1.05C	1.05	0.09	3	38	2
	* 337-2- 1.1C	1.1	0.09	3	38	2
NEW	* 337-2- 1.15C	1.15	0.11	3	38	2
	* 337-2- 1.2C	1.2	0.11	3	38	2
NEW	* 337-2- 1.25C	1.25	0.11	3	38	2
	* 337-2- 1.3C	1.3	0.11	3	38	2
NEW	* 337-2- 1.35C	1.35	0.12	3	38	2
	* 337-2- 1.4C	1.4	0.12	3	38	2
NEW	* 337-2- 1.45C	1.45	0.13	3	38	2
	* 337-2- 1.5C	1.5	0.13	5	38	2
	* 337-2- 1.6C	1.6	0.13	5	38	2
	* 337-2- 1.7C	1.7	0.14	5	38	2
	* 337-2- 1.8C	1.8	0.15	5	38	2
	* 337-2- 1.9C	1.9	0.16	5	38	2
	* 337-2- 2.0C	2	0.17	8	38	2
	* 337-2- 2.5C	2.5	0.21	8	38	2.5
	* 337-2- 3.0C	3	0.25	10	44	3
	* 337-2- 4.0C	4	0.34	12	50	4
	* 337-2- 5.0C	5	0.42	12	50	5
	* 337-2- 6.0C	6	0.5	15	61	6
	* 337-2- 8.0C	8	0.67	20	72	8
	* 337-2-10.0C	10	0.84	20	72	10
	* 337-2-12.0C	12	1	25	83	12
	* 337-2-16.0C	16	1.34	25	83	16
	* 337-2-20.0C	20	1.67	35	104	20

*特定代理店在庫品

ダイヴァーズ NCスポッティングドリル

337-3 60°

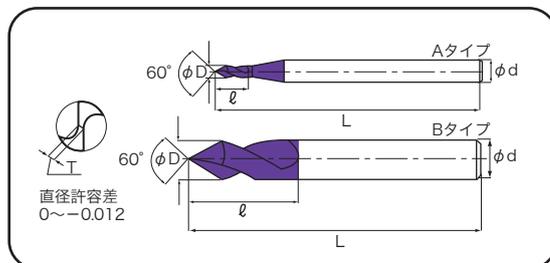


超微粒子 右ねじれ 24° 先端角 60° Aタイプ: φ0.5~φ1.9 Bタイプ: φ2.0~φ20.0 (単位: mm)

在庫区分	型番	刃径 φD	チゼル部 T	溝長 ℓ	全長 L	シャンク φd
*	337-3- 0.5	0.5	0.04	3	38	2
*	337-3- 0.6	0.6	0.05	3	38	2
*	337-3- 0.7	0.7	0.06	3	38	2
*	337-3- 0.8	0.8	0.07	3	38	2
*	337-3- 0.9	0.9	0.08	3	38	2
*	337-3- 1.0	1	0.09	3	38	2
*	337-3- 1.1	1.1	0.09	3	38	2
*	337-3- 1.2	1.2	0.11	3	38	2
*	337-3- 1.3	1.3	0.11	3	38	2
*	337-3- 1.4	1.4	0.12	3	38	2
*	337-3- 1.5	1.5	0.13	5	38	2
*	337-3- 1.6	1.6	0.13	5	38	2
*	337-3- 1.7	1.7	0.14	5	38	2
*	337-3- 1.8	1.8	0.15	5	38	2
*	337-3- 1.9	1.9	0.16	5	38	2
NEW	337-3- 2.0	2	0.17	8	38	2
*	337-3- 2.5	2.5	0.21	8	38	2.5
*	337-3- 3.0	3	0.25	10	44	3
*	337-3- 4.0	4	0.34	12	50	4
*	337-3- 5.0	5	0.42	12	50	5
*	337-3- 6.0	6	0.5	15	61	6
*	337-3- 8.0	8	0.67	20	72	8
*	337-3-10.0	10	0.84	20	72	10
*	337-3-12.0	12	1	25	83	12
*	337-3-16.0	16	1.34	25	83	16
*	337-3-20.0	20	1.67	35	104	20

*特定代理店在庫品

337-3C 60° TiAlNコーティング



超微粒子 TiAlN コート 右ねじれ 24° 先端角 60° Aタイプ: φ0.5~φ1.9 Bタイプ: φ2.0~φ20.0 (単位: mm)

在庫区分	型番	刃径 φD	チゼル部 T	溝長 ℓ	全長 L	シャンク φd
*	337-3- 0.5C	0.5	0.04	3	38	2
*	337-3- 0.6C	0.6	0.05	3	38	2
*	337-3- 0.7C	0.7	0.06	3	38	2
*	337-3- 0.8C	0.8	0.07	3	38	2
*	337-3- 0.9C	0.9	0.08	3	38	2
*	337-3- 1.0C	1	0.09	3	38	2
*	337-3- 1.1C	1.1	0.09	3	38	2
*	337-3- 1.2C	1.2	0.11	3	38	2
*	337-3- 1.3C	1.3	0.11	3	38	2
*	337-3- 1.4C	1.4	0.12	3	38	2
*	337-3- 1.5C	1.5	0.13	5	38	2
*	337-3- 1.6C	1.6	0.13	5	38	2
*	337-3- 1.7C	1.7	0.14	5	38	2
*	337-3- 1.8C	1.8	0.15	5	38	2
*	337-3- 1.9C	1.9	0.16	5	38	2
NEW	337-3- 2.0C	2	0.17	8	38	2
*	337-3- 2.5C	2.5	0.21	8	38	2.5
*	337-3- 3.0C	3	0.25	10	44	3
*	337-3- 4.0C	4	0.34	12	50	4
*	337-3- 5.0C	5	0.42	12	50	5
*	337-3- 6.0C	6	0.5	15	61	6
*	337-3- 8.0C	8	0.67	20	72	8
*	337-3-10.0C	10	0.84	20	72	10
*	337-3-12.0C	12	1	25	83	12
*	337-3-16.0C	16	1.34	25	83	16
*	337-3-20.0C	20	1.67	35	104	20

*特定代理店在庫品

ダイヴァーズ NC スポットティングドリル

切削条件基準表

ダイヴァーズNC スポットティングドリル 超硬シリーズ

被削材	軟鋼 SS400等		炭素鋼 S45C等		合金鋼 SCM・SKD等 (~40HRC)		鋳鉄 FC250・ FCD400等		ステンレス鋼 SUS304等		アルミニウム A5052等	
	50~70		30~50		15~25		50~80		20~25		80~120	
切削速度 (m/min)												
刃径 (mm)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)										
0.5	38,220	0.004 ~0.008	25,480	0.005 ~0.008	12,740	0.005 ~0.008	41,400	0.005 ~0.01	12,740	0.005 ~0.008	63,690	0.008 ~0.011
0.8	23,875	0.008 ~0.012	15,925	0.008 ~0.012	7,875	0.008 ~0.012	25,875	0.009 ~0.016	8,750	0.008 ~0.012	35,830	0.016 ~0.02
1.0	19,100	0.01 ~0.015	12,740	0.01 ~0.015	6,300	0.01 ~0.015	20,700	0.013 ~0.02	7,000	0.01 ~0.015	28,660	0.02 ~0.03
1.5	12,735	0.015 ~0.02	8,495	0.015 ~0.02	4,200	0.015 ~0.02	13,800	0.02 ~0.03	4,665	0.015 ~0.02	19,110	0.03 ~0.04
2.0	9,550	0.02 ~0.03	6,370	0.02 ~0.03	3,150	0.02 ~0.03	10,350	0.03 ~0.04	3,500	0.02 ~0.03	14,330	0.04 ~0.06
3.0	6,365	0.03 ~0.04	4,245	0.03 ~0.04	2,100	0.03 ~0.04	6,900	0.04 ~0.06	2,335	0.03 ~0.04	9,555	0.06 ~0.09
4.0	4,775	0.04 ~0.06	3,185	0.04 ~0.06	1,575	0.04 ~0.06	5,175	0.06 ~0.08	1,750	0.04 ~0.06	7,165	0.08 ~0.12
6.0	3,185	0.06 ~0.09	2,125	0.06 ~0.09	1,050	0.06 ~0.09	3,450	0.09 ~0.12	1,165	0.06 ~0.09	4,775	0.12 ~0.18
8.0	2,390	0.08 ~0.12	1,590	0.08 ~0.12	785	0.08 ~0.12	2,585	0.12 ~0.16	875	0.08 ~0.12	3,580	0.16 ~0.24
10.0	1,910	0.10 ~0.15	1,275	0.10 ~0.15	630	0.10 ~0.15	2,070	0.15 ~0.20	700	0.10 ~0.15	2,865	0.20 ~0.30
12.0	1,590	0.12 ~0.18	1,060	0.12 ~0.18	525	0.12 ~0.18	1,725	0.18 ~0.24	585	0.12 ~0.18	2,390	0.24 ~0.36
16.0	1,195	0.16 ~0.24	795	0.16 ~0.24	395	0.16 ~0.24	1,295	0.24 ~0.32	435	0.16 ~0.24	1,790	0.32 ~0.48
20.0	955	0.20 ~0.30	635	0.20 ~0.30	315	0.20 ~0.30	1,035	0.30 ~0.40	350	0.20 ~0.30	1,435	0.40 ~0.60

ダイヴァーズNC スポットティングドリル HSS-Coシリーズ

被削材	軟鋼 SS400等		炭素鋼 S45C等		合金鋼 SCM・SKD等 (~40HRC)		鋳鉄 FC250・ FCD400等		ステンレス鋼 SUS304等		アルミニウム A5052等	
	20~40		20~30		10~20		20~30		10~15		50~90	
切削速度 (m/min)												
刃径 (mm)	回転数 (min ⁻¹)	送り (mm/rev)										
2.0	4,770	0.02 ~0.04	3,980	0.02 ~0.04	1,990	0.02 ~0.04	3,980	0.02 ~0.04	1,990	0.02 ~0.04	11,150	0.05 ~0.08
3.0	3,180	0.03 ~0.06	2,650	0.03 ~0.06	1,330	0.03 ~0.06	2,650	0.03 ~0.06	1,330	0.03 ~0.06	7,430	0.07 ~0.12
4.0	2,390	0.04 ~0.08	1,990	0.04 ~0.08	1,000	0.04 ~0.08	1,990	0.04 ~0.08	1,000	0.04 ~0.08	5,570	0.09 ~0.15
6.0	1,910	0.05 ~0.10	1,590	0.05 ~0.10	800	0.05 ~0.10	1,590	0.05 ~0.10	800	0.05 ~0.10	4,460	0.11 ~0.18
8.0	1,590	0.06 ~0.12	1,330	0.06 ~0.12	660	0.06 ~0.12	1,330	0.06 ~0.12	660	0.06 ~0.12	3,720	0.13 ~0.21
10.0	1,190	0.08 ~0.16	1,000	0.08 ~0.16	500	0.08 ~0.16	1,000	0.08 ~0.16	500	0.08 ~0.16	2,790	0.18 ~0.29
12.0	960	0.10 ~0.20	800	0.10 ~0.20	400	0.10 ~0.20	800	0.10 ~0.20	400	0.10 ~0.20	2,230	0.22 ~0.36
16.0	800	0.12 ~0.24	660	0.12 ~0.24	330	0.12 ~0.24	660	0.12 ~0.24	330	0.12 ~0.24	1,860	0.26 ~0.43

- 1) 上記の切削条件は水溶性切削油剤を使用する場合のものです。不水溶性切削油剤をご使用の場合は切削速度を低めに設定して下さい。
- 2) 曲面、傾斜面への面取りは、送りを上記数値より低めにご使用下さい。
- 3) 被削材の保持はしっかりと行い、振動、たわみ、変形のない状態にして下さい。
- 4) 剛性のある適切なホルダーを使用し、しっかりチャッキングを行い、工具の振れがないかどうかを確認して下さい。
- 5) 上記の条件表は1)~4)での加工を想定しております。上記の切削条件を参考に切屑状態、仕上状態を参照しながら、最適な切削条件を選定して下さい。切削条件は被削材の材質、硬度、被削性及び機械剛性、加工形態等に大きく左右されます。なお、40HRCを越える高硬度材へのセンターリング加工及び穴面取り加工は推奨出来ません。

⚠ 安全上のご注意

- 工具は破損して飛び散る危険がありますので、ご使用時には必ず安全カバー・保護メガネ・安全靴等を使用して下さい。
- 切れ刃は素手でさわらないで下さい。また、使用中の工具を絶対にさわらないで下さい。
- 切屑は素手でさわらないで下さい。
- 工具の切れ味が悪くなったら使用を中止して下さい。
- 使用中に異常音、異常振動が発生したら、直ちに作業を中止して、その原因を取り除いて下さい。
- 工具を本来の使用目的以外に使用したり、改造したりしないで下さい。

お問い合わせ・お求めは

カタログの仕様は商品の改善、改良の為、予告なく変更する場合がありますのであらかじめご了承下さい。

製造元 : Louis Belet S.A.

輸入発売元 :  株式会社ライノス

〒543-0018

大阪市天王寺区空清町1番8号

TEL(06)6766-7770 FAX(06)6766-7778

URL : <http://www.rhinos.co.jp>

120100-R