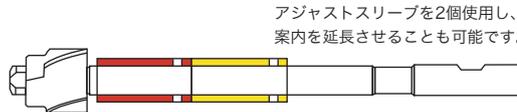
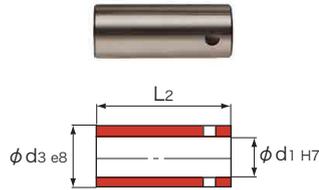


TUB 汎用タイプ用アジャストスリーブ (TUHWホルダータイプA用)

●TUHWホルダーのタイプAに使用することにより幅広いサイズに対応します。



アジャストスリーブを2個使用し、案内を延長させることも可能です。

合金鋼

(単位:mm)

在庫区分	型番	外径(案内) (φ d3)	内径 (φ d1)	全長 (L2)	対応シャンク 型番
☆	TUB-120930	12	9	30	TUHW-0909
☆	TUB-130930	13	9	30	
☆	TUB-1350930	13.5	9	30	
☆	TUB-140930	14	9	30	
☆	TUB-150930	15	9	30	
☆	TUB-160930	16	9	30	
☆	TUB-141135	14	11	35	TUHW-1111
☆	TUB-151135	15	11	35	
☆	TUB-161135	16	11	35	
☆	TUB-171135	17	11	35	
☆	TUB-181135	18	11	35	
☆	TUB-191135	19	11	35	
☆	TUB-201135	20	11	35	TUHW-1313
☆	TUB-161340	16	13	40	
☆	TUB-171340	17	13	40	
☆	TUB-1751340	17.5	13	40	
☆	TUB-181340	18	13	40	
☆	TUB-191340	19	13	40	
☆	TUB-201340	20	13	40	
☆	TUB-211340	21	13	40	
☆	TUB-221340	22	13	40	
☆	TUB-231340	23	13	40	
☆	TUB-241340	24	13	40	TUHW-1717
☆	TUB-251340	25	13	40	
☆	TUB-221750	22	17	50	
☆	TUB-231750	23	17	50	
☆	TUB-241750	24	17	50	
☆	TUB-251750	25	17	50	
☆	TUB-261750	26	17	50	TUHW-1919
☆	TUB-281750	28	17	50	
☆	TUB-301750	30	17	50	
☆	TUB-221955	22	19	55	
☆	TUB-231955	23	19	55	
☆	TUB-241955	24	19	55	
☆	TUB-251955	25	19	55	TUHW-2121
☆	TUB-261955	26	19	55	
☆	TUB-281955	28	19	55	
☆	TUB-301955	30	19	55	
☆	TUB-321955	32	19	55	
☆	TUB-331955	33	19	55	
☆	TUB-242160	24	21	60	TUHW-2121
☆	TUB-252160	25	21	60	

☆ドイツからの取寄せ品

在庫区分	型番	外径(案内) (φ d3)	内径 (φ d1)	全長 (L2)	対応シャンク 型番
☆	TUB-262160	26	21	60	TUHW-2121
☆	TUB-282160	28	21	60	
☆	TUB-302160	30	21	60	
☆	TUB-322160	32	21	60	
☆	TUB-332160	33	21	60	
☆	TUB-352160	35	21	60	
☆	TUB-362160	36	21	60	TUHW-2525
☆	TUB-282565	28	25	65	
☆	TUB-302565	30	25	65	
☆	TUB-322565	32	25	65	
☆	TUB-332565	33	25	65	
☆	TUB-352565	35	25	65	
☆	TUB-362565	36	25	65	TUHW-2828
☆	TUB-392565	39	25	65	
☆	TUB-322870	32	28	70	
☆	TUB-332870	33	28	70	
☆	TUB-352870	35	28	70	
☆	TUB-362870	36	28	70	
☆	TUB-392870	39	28	70	TUHW-3030
☆	TUB-402870	40	28	70	
☆	TUB-422870	42	28	70	
☆	TUB-452870	45	28	70	
☆	TUB-333075	33	30	75	
☆	TUB-363075	36	30	75	
☆	TUB-383075	38	30	75	TUHW-3535
☆	TUB-363580	36	35	80	
☆	TUB-393580	39	35	80	
☆	TUB-423580	42	35	80	
☆	TUB-453580	45	35	80	
☆	TUB-483580	48	35	80	
☆	TUB-424085	42	40	85	TUHW-4040
☆	TUB-454085	45	40	85	
☆	TUB-484085	48	40	85	
☆	TUB-524085	52	40	85	
☆	TUB-484590	48	45	90	TUHW-4545
☆	TUB-524590	52	45	90	
☆	TUB-624590	62	45	90	

☆ドイツからの取寄せ品

ハーマンビルツ 裏座ぐりカッター 切削条件基準表

偏心タイプ RBS-Micro・RBS (左回転)・RFS (右回転)

被削材	炭素鋼・軟鋼 SS400・S45C	合金鋼・工具鋼 SCM・SKD等	ステンレス鋼 SUS304等	鋳鉄・ダクタイル鋳鉄 FC250・FCD等	アルミニウム合金鋳物 AC3A等
切削速度 (m/min)	50～110	40～90	30～60	50～110	50～110
送り速度 (mm/rev)	0.05～0.1	0.05～0.08	0.03～0.05	0.04～0.1	0.05～0.15

汎用タイプ TU (HSS)・TUHM(超硬付刃)

被削材	炭素鋼・軟鋼 SS400・S45C	合金鋼・工具鋼 SCM・SKD等	ステンレス鋼 SUS304等	鋳鉄・ダクタイル鋳鉄 FC250・FCD等	アルミニウム合金鋳物 AC3A等
切削速度	20～25m/min	15～22m/min	8～12m/min	20～25m/min	25～40m/min
座ぐり径 (mm)	送り速度 (mm/rev)				
10～20	0.09～0.2	0.09～0.2	0.09～0.2	0.09～0.2	0.09～0.2
21～36	0.15～0.3	0.15～0.3	0.15～0.3	0.15～0.3	0.15～0.3
37～54	0.25～0.4	0.25～0.4	0.25～0.4	0.25～0.4	0.25～0.4
55～115	0.3～0.6	0.3～0.6	0.3～0.6	0.3～0.6	0.3～0.6

- 1) 上記の切削条件は水溶性切削油剤を使用した場合のもので、不水溶性切削油剤でのご使用の場合は、切りくず及び工具の発熱による発煙、引火に注意しながら加工して下さい。
- 2) 機械及びチャックは必ず剛性のある精度の高いものをご使用下さい。
- 3) 工具の突き出し長さは必ず短くしてご使用下さい。
- 4) 被削材の保持はしっかりと行い、振動、たわみ、変形のない状態にして下さい。
- 5) 条件の異なる場合は切削音、切屑状態、仕上面状態を参照しながら切削条件表を参考に最適な数値を選定して下さい。

※特殊製作裏座ぐりカッターも承っております。



特殊品のご要望に際しましては、ワーク材質・裏座ぐり径・下穴径・加工図面(スケッチ)などの詳細をお知らせ下さい。

ザグリ加工以外でも、特殊インサートを使用しての裏面取り加工も可能です。(左図は偏心式裏座ぐり+面取りコンビネーションツールの特殊品例)