

NEW

Speedcut 4.0

オイルホール付き
不等分割不等リードエンドミル

No. KT8507

TWINDUR コート (TiAlN+TiN 多層膜)



オイルホール

No. KT8557

ULTRADUR コート (AlCrN 多層膜)



オイルホール

- ◎ 耐摩耗性と耐熱性に優れた **TWINDUR** と **ULTRADUR**
- ◎ メイケスタッグ社独自の防振効果を高める **不等分割不等リード**
- ◎ 冷却性と耐溶着性を高める **オイルホール** を採用

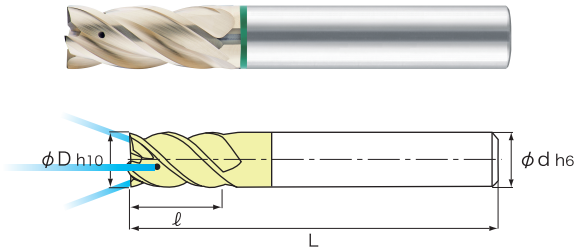
メイケスタグ オイルホール付き不等分割不等リードエンドミル

maykestag

PERFORMANCE
IN PRECISION

NEW
KT8507 4枚刃 スピードカット
35~38° オイルホール付き

●スピードカット独自の不等リードとTWINDURコート of 採用により超高速加工領域でも静かで安定した加工精度を実現します。一般鋼や調質鋼（～HRC45）への加工に最適です。



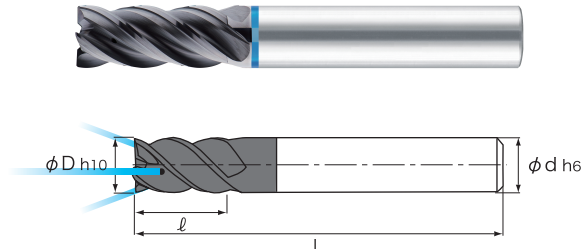
超微粒子 TWIN DURコート 右ねじれ 35~38° 刃数4 コーナーチャップファ (単位: mm)

在庫区分	型番	刃径 (φD)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
☆	KT8507- 6	6	13	57	6
☆	KT8507- 8	8	19	63	8
☆	KT8507-10	10	22	72	10
☆	KT8507-12	12	26	83	12
☆	KT8507-14	14	26	83	14
☆	KT8507-16	16	32	92	16
☆	KT8507-20	20	38	104	20

☆オーストリアからの取り寄せ品

NEW
KT8557 4枚刃 スピードカット
39~42° オイルホール付き

●スピードカット独自の不等リードとULTRADURコート of 採用により超高速加工領域でも静かで安定した加工精度を実現します。ステンレス鋼、インコネル・チタン等の難削材加工に最適です。



超微粒子 ULTRA DURコート 右ねじれ 39~42° 刃数4 コーナーチャップファ (単位: mm)

在庫区分	型番	刃径 (φD)	刃長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
☆	KT8557- 6	6	13	57	6
☆	KT8557- 8	8	19	63	8
☆	KT8557-10	10	22	72	10
☆	KT8557-12	12	26	83	12
☆	KT8557-14	14	26	83	14
☆	KT8557-16	16	32	92	16
☆	KT8557-20	20	38	104	20

☆オーストリアからの取り寄せ品

⚠️ 安全にお使いいただくために

取り扱い上の注意

- 切れ刃を直接素手で触れないように注意して下さい。
- ケースから抜き取る際には、切れ刃が素手に直接触れないように注意して下さい。

使用上の注意

- カタログの切削条件基準表の条件は作業効率等を考慮して、一つの目安として掲載しております。条件表通り加工しても突然破損することがありますので使用時には必ず安全カバー・保護メガネ 安全靴を着用して下さい。●切屑が飛散したり、巻き付き等でケガをすることがありますので注意して下さい。
- 切屑は素手で触らないで下さい。●使用中の工具を絶対に触らないで下さい。●使用中に異常音、異常振動が発生したら直ちに作業を中止して、その原因を取り除いて下さい。●工具の切れ味が悪くなったら使用を中止して下さい。●切削油剤は用途に応じて最適なものをご使用下さい。不水溶性切削油剤をご使用の場合は発熱による発煙、引火等に充分注意して下さい。●切削条件は機械剛性、被削材、加工形態、切削油剤、切込み量等に応じて適正に調整して下さい。●加工による不良品の発生を防ぐ為、工具の寸法はご使用前に必ず確認して下さい。●工具を本来の目的以外に使用したり、改造したりしないで下さい。

再研削時の注意

- 再研削時には粉塵が多量に発生しますので作業前には必ず安全カバー、排気装置等を設置し、保護メガネ・保護マスク等をご使用下さい。
- 工具は再研削が不適当であると強度が著しく低下する恐れがあります。再研削後に亀裂等がないことを確認後、ご使用下さい。

取り付け上の注意

- 取り付け前には必ず工具のキズ、割れ等の外観の確認を行って下さい。
- 剛性のある適切なホルダーを使用し、しっかりと確実にチャッキングして下さい。
- 工具の回転方向は取り付け前に必ず確認しておいて下さい。

お問い合わせ・お求めは



株式会社ライノス

Rhinos URL: <http://www.rhinos.co.jp/>

〒543-0018

大阪市天王寺区空清町1番8号

TEL : 06-6766-7770 FAX : 06-6766-7778

E-MAIL : info@rhinos.co.jp